

OptiCut Série Highspeed

Des systèmes d'optimisation et de tronçonnage innovants pour un rendement extrêmement élevé et un bénéfice maximum



Avec DIMTER, vous allez à tous les coups mieux réussir : tronçonnage rentable avec le savoir-faire du leader sur le marché

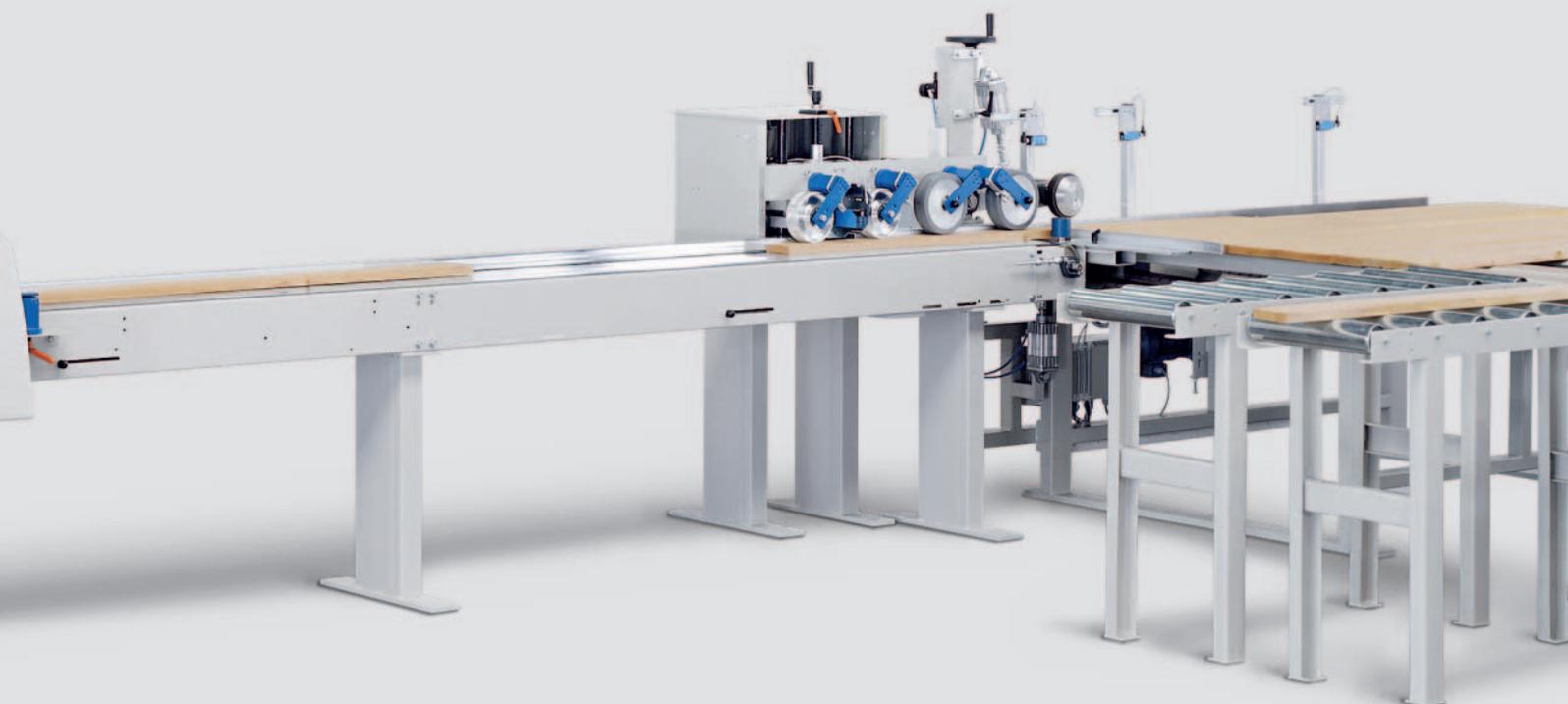
Avec les modèles OptiCut 450, DIMTER propose des lignes de tronçonnage grande vitesse pour toutes les exigences industrielles qu'il s'agisse du débit de longueurs fixes, de la purge de défauts ou de l'optimisation. Les tronçonneuses ultra performantes OptiCut sont non seulement les plus rapides mais sont aussi synonymes de fiabilité, précision extrêmes et facilité d'opérations absolue. Installer simplement la machine et tronçonner de suite de manière rentable, à cadences élevées ; c'est le leader technologique DIMTER qui rend cela possible.





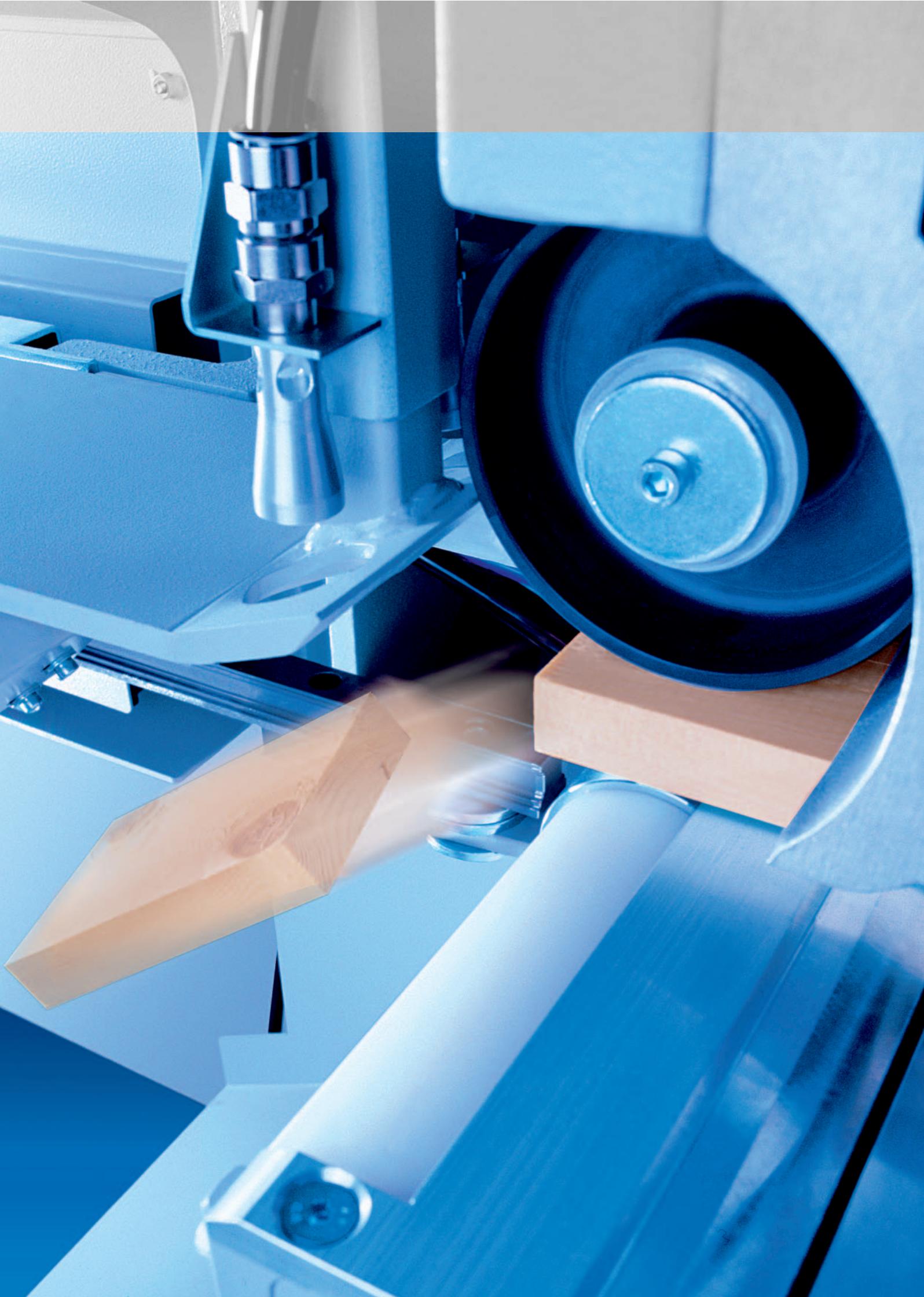
Couper des longueurs fixes
Purger des défauts
Optimiser

DIMTER signifie une technologie informatique des plus modernes et des logiciels faits maison. Une option intéressante sont les scanners pouvant être utilisés dans des lignes OptiCut à la place du marquage manuel des défauts et des choix. L'OptiCut peut évoluer avec les exigences de l'utilisateur. Agrandir et équiper ultérieurement la ligne est possible à tout moment. Encore un plus : les clients DIMTER profitent du service étendu d'un fabricant expérimenté et de la sécurité offerte par le WEINIG GROUP, présent dans le monde entier. Quelles sont vos exigences ? Choisissez dans notre palette OptiCut, de la solution simple à celle entièrement automatique.



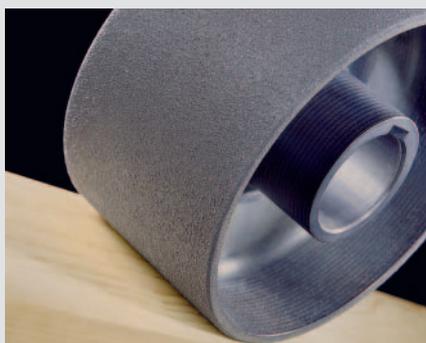
Avec l'OptiCut – vous allez à tous les coups mieux réussir :

- puissante et ultra rapide
- haute productivité
- bénéfice maximum
- meilleure fiabilité
- précision de coupe absolue
- rendement en bois extrêmement élevé
- opérations simples
- robuste et durable
- équipement supplémentaire et extension possible
- solutions de débit individuelles
- utilisation de scanners
- production entièrement automatique



DIMTER prend de la vitesse : tronçonner à la perfection en un temps record

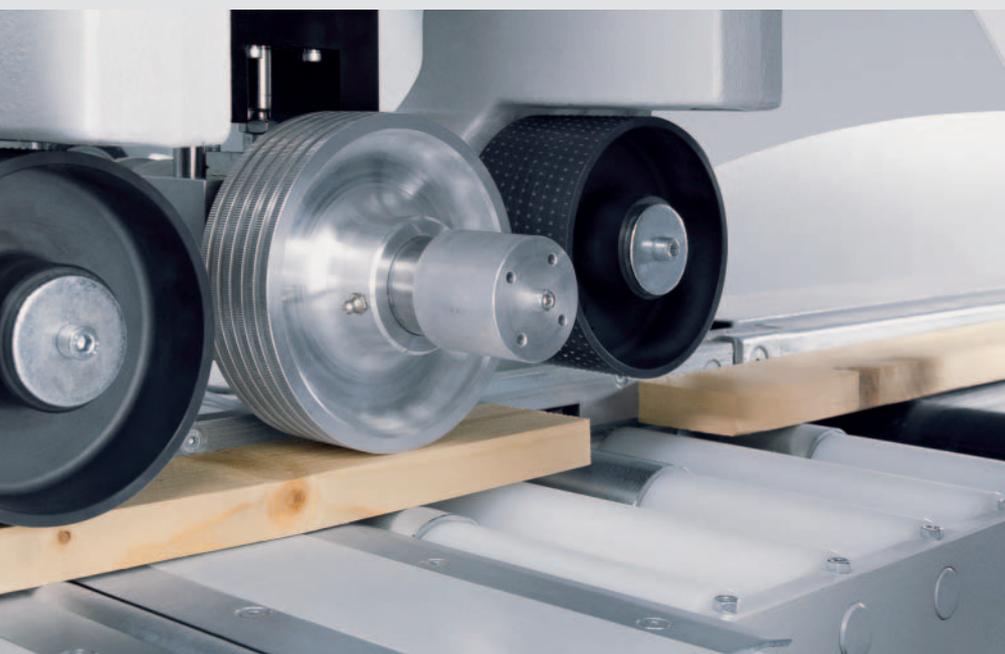
Positionner, tronçonner et trier à grande vitesse et ceci avec un rendement maximum. Les entreprises modernes ont besoin de cette performance là dans leur production. Le concept innovant des modèles haut de gamme dans la série OptiCut 450 permet des vitesses d'avance allant jusqu'à 415 m/min. Positionner précisément et réaccélérer, le tout en pleine vitesse jusqu'à 50 m/s². Comparons : Un bolide de formule 1 nécessite, rien que pour accélérer, presque trois fois plus longtemps ! Tout juste 0,085 secondes sont nécessaires pour une coupe, en un clin d'oeil !



Avance fulgurante, positionnement exact et coupe précise

Les rouleaux d'avance lourds supérieurs maintiennent parfaitement le bois, ce qui signifie un transport sûr, sans incident à travers l'OptiCut. Aussi lors d'une qualité de bois grossière, de pièces voilées ou tordues, les rouleaux d'entraînement suivent le contour du bois. Les rouleaux HighGrip de chez DIMTER permettent une dynamique extraordinaire lors du positionnement et de l'accélération. Des agrégats d'entraînement puissants garantissent un haut régime constant. On obtient une fréquence de coupe très élevée grâce à la course de sciage extrêmement rapide.

L'OptiCut 450 Quantum et OptiCut 450 FJ⁺ DIMTER : les OptiCut les plus rapides du monde



L'OptiCut 450 Quantum est la mesure de toutes choses. Elle est capable d'augmenter votre capacité journalière de 30% ! En plus de l'alimentation astucieuse Vario-Speed, elle dispose d'une trappe à chutes à commande intelligente qui ne s'ouvre autant que nécessaire. Des rouleaux HighGrip adaptés tout spécialement à l'essence de bois usinée et soutenus par le système de mesure des longueurs indépendant de l'entraînement, appuient avec force sur la planche et la positionnent précisément. L'agrégat de sciage spécial peut être contrôlé exactement (par ex. pour minimiser les éclats). Le lien entre plusieurs tronçonneuses et l'intégration des installations dans les réseaux informatiques de l'entreprise sont possibles sans aucun problème.

L'OptiCut 450 et 450 Super DIMTER : les « paquets de muscles » pour l'utilisation universelle

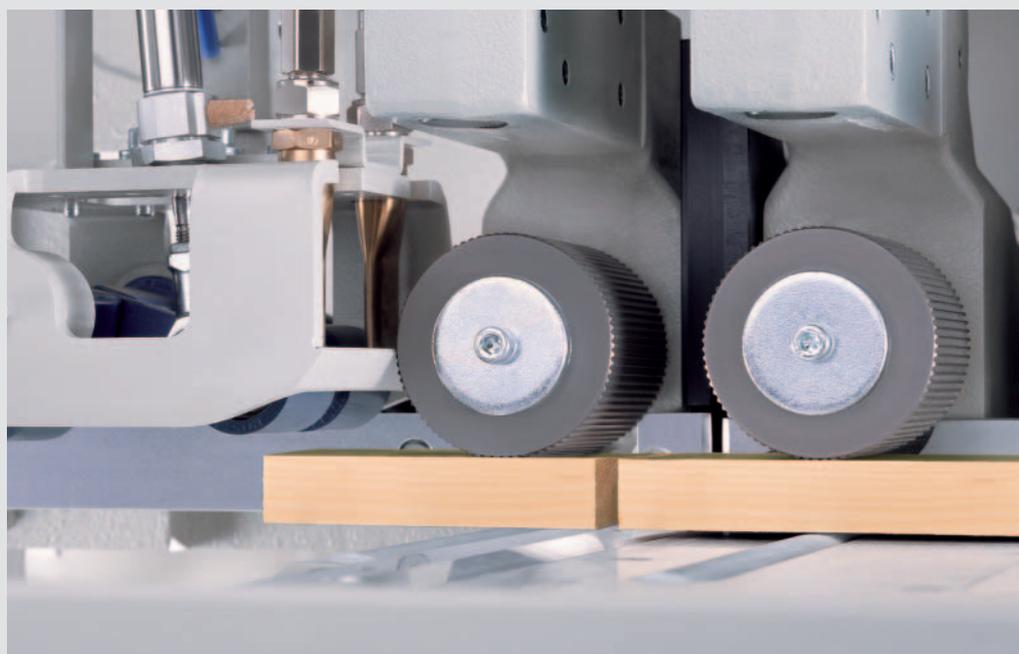
L'OptiCut 450 vient à bout de presque toutes les qualités de bois. Même quand il s'agit de bois voilés et tordus, la force disponible en abondance peut être transformée de manière sûre en performance de production. Avec le système de mesure des longueurs indépendant de l'entraînement, l'OptiCut tronçonne avec une précision allant jusqu'à $\pm 0,8$ mm. La trappe à chutes brevetée, une coupe rapide (toutes deux disponibles en tant qu'exécution Highspeed chez l'OptiCut 450 Super) et l'alimentation Vario-Speed sont standard. Bien sûr l'optimisation complète y est incluse, pour un rendement maximum en utilisant le moins de bois possible, aussi lors de grandes sections.



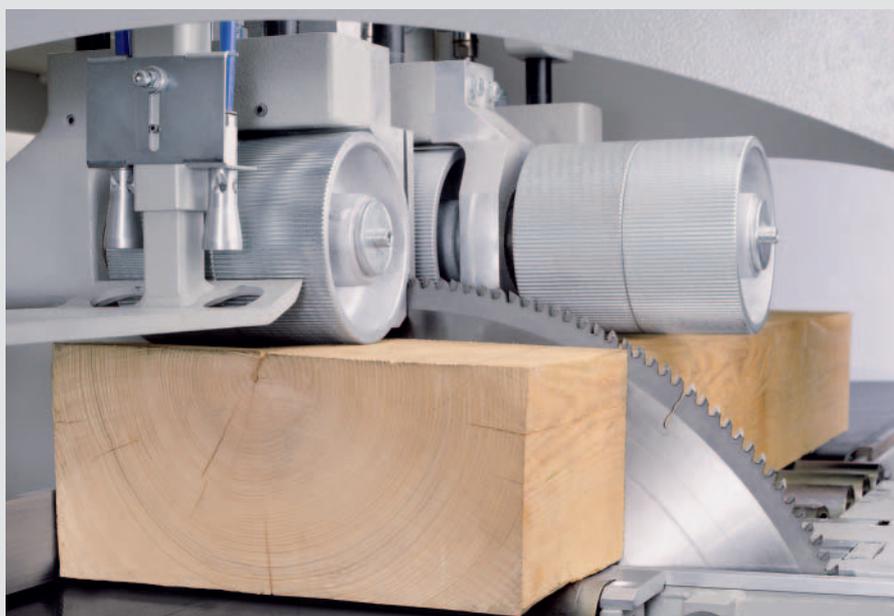


Intégration de scanners
Triage automatique
OptiCut Stacker : empilage automatique

L'OptiCut 450 FJ+ se caractérise par un système d'avance spécial pouvant même transporter de manière sûre les pièces utiles les plus courtes. En bout de planche, la machine contrôle ainsi encore parfaitement les pièces courtes allant jusqu'à 110 mm qui une fois bien séparées des chutes, sont transférées au triage. Lorsque l'on aboutit, c'est une énorme augmentation de rendement matière assurée. Vu leur excellent rendement, les tronçonneuses ultra-performantes OptiCut sont particulièrement appropriées pour l'emploi avec des systèmes automatiques d'alimentation, des scanners et l'empileur OptiCut Stacker. Le service d'étude de projets chez DIMTER planifie avec vous vos lignes de débit qu'il s'agisse raccordées entre elles de machines, d'une fabrication sans opérateur ou d'installations ultra-performantes.



L'OptiCut 450 XL DIMTER : puissante – aussi lors de sections extrêmement grandes



L'OptiCut 450 XL est équipée de rouleaux d'avance ultra larges transmettant plus de force sur les bois lourds. Même en passant de grandes sections, on parvient à une performance de coupe et une précision de longueurs étonnamment élevées. On peut changer la vitesse d'avance selon la section, soit 120 m/min. soit 180 m/min. Pour l'OptiCut 450 XL, il existe bien sûr des solutions adaptées pour l'alimentation, le marquage et le triage – aussi tout spécialement pour les bois lourds.

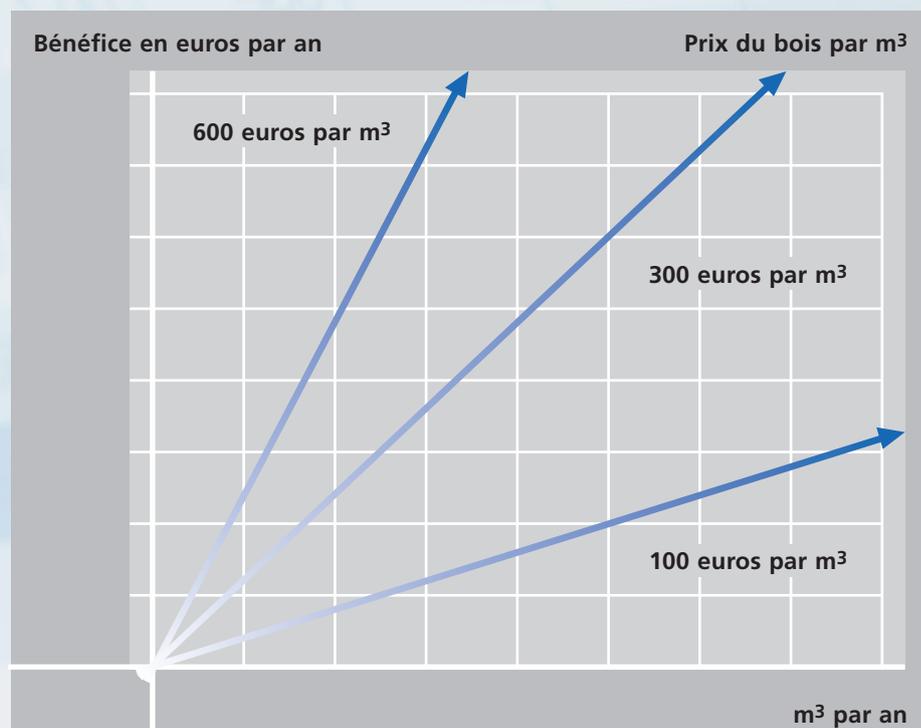


L'optimisation par l'OptiCut : davantage de profit et de transparence

Les tronçonneuses OptiCut peuvent être commandées intuitivement par l'écran tactile (Touchscreen) OptiCom Direct. Le logiciel veille à un rendement matière optimal et par la même à un profit maximal. Cette solution moderne peut être intégrée dans les réseaux informatiques de l'entreprise et grâce à la tenue de statistiques, elle crée de la transparence pour ce qui est de l'achat du bois et de la capacité de production.

D'autres avantages : fonctionnement sûr sans disque dur • Mémorisation sûre sur carte flash • Possibilité de raccordement direct à une imprimante • Intégration directe dans des réseaux Ethernet • Composition conviviale de listes de coupes et évaluation de statistiques au bureau • Solution idéale pour le lien entre le management et la production • Possibilité d'une intégration dans des solutions professionnelles.

Débiter des longueurs fixes, purger les défauts, optimiser : En optimisant, une économie de 8 % ou plus de chutes est facilement réalisable. L'utilisation de l'OptiCut s'avère ainsi payante en peu de temps. Le diagramme montre le bénéfice supplémentaire lors **d'une réduction des chutes de 8 %**.



Le triage parfait : en automatique avec la trappe à chutes brevetée

Priorité aux pièces utiles ! Lorsque le triage a lieu sous des capacités de tronçonnage extrêmement élevées, la séparation fiable des chutes et des pièces utiles est particulièrement importante. C'est pourquoi les tronçonneuses haute performance DIMTER sont équipées en standard d'une trappe à chutes.

La trappe à chutes brevetée

La trappe à chutes à commande intelligente se situe dans la scie et est exactement adaptée à la capacité des tronçonneuses rapides. Les chutes sont ainsi séparées avec fiabilité des pièces utiles et on évite tout problème pendant le triage et les étapes d'usinage ultérieures. Le bois utile ne tombe pas dans les chutes. La solution la plus sûre pour un triage fiable et une production sans incident.



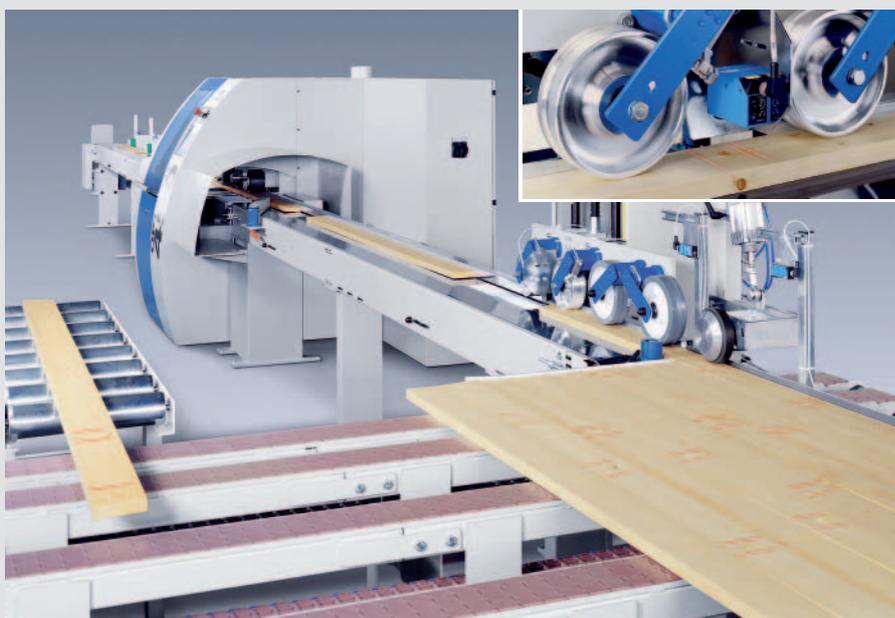
Le triage automatique

L'OptiCut coupe en temps record et elle connaît toutes les longueurs tronçonnées. Il est dans ce cas impératif de trier aussitôt automatiquement selon les longueurs, choix etc. Surtout quand il s'agit d'une production se rapportant à une commande. Cela simplifie la logistique et l'on économise du personnel.



Le système de mesurage des longueurs DIMTER : positionnement et rendement encore meilleurs

La méthode de mesure des longueurs utilisée par DIMTER opère directement sur la surface de la pièce, indépendamment de tout glissement. Elle assure les conditions pour une coupe exacte : le début et la fin de la planche, la position des défauts marqués et les zones de choix sont détectés très précisément. Le résultat : moins de chutes grâce aux affranchissements avant et arrière plus courts, des longueurs exactes (jusqu'à $\pm 0,8$ mm) grâce au soutien du positionnement, des longueurs parfaites sans aucuns défauts.



L'OptiCut avec commande de lame de scie intelligente : coupe propre et éclats minimes

Il s'agit d'une course de scie à commande. Comme la lame de scie sort de la pièce d'oeuvre de manière contrôlée, on réduit les éclats à un minimum tandis que les autres phases de coupe sont elles par contre optimisées sur la performance. Les chutes ou les choix pour lesquels les éclats ne jouent pas un rôle primordial, peuvent être tronçonnés à vitesse maximale.



L'OptiCut avec VarioSpeed : tronçonner sans interruption grâce à l'alimentation non-stop



Pourquoi payer plus de scie que nécessaire ! L'OptiCut offre dès le départ un énorme potentiel de capacité. Afin que cette capacité puisse être utilisée au maximum, le système VarioSpeed à commande intelligente réduit autant que possible les intervalles entre les planches. L'OptiCut est ainsi alimentée en bois de façon continue et l'installation est encore plus économique.

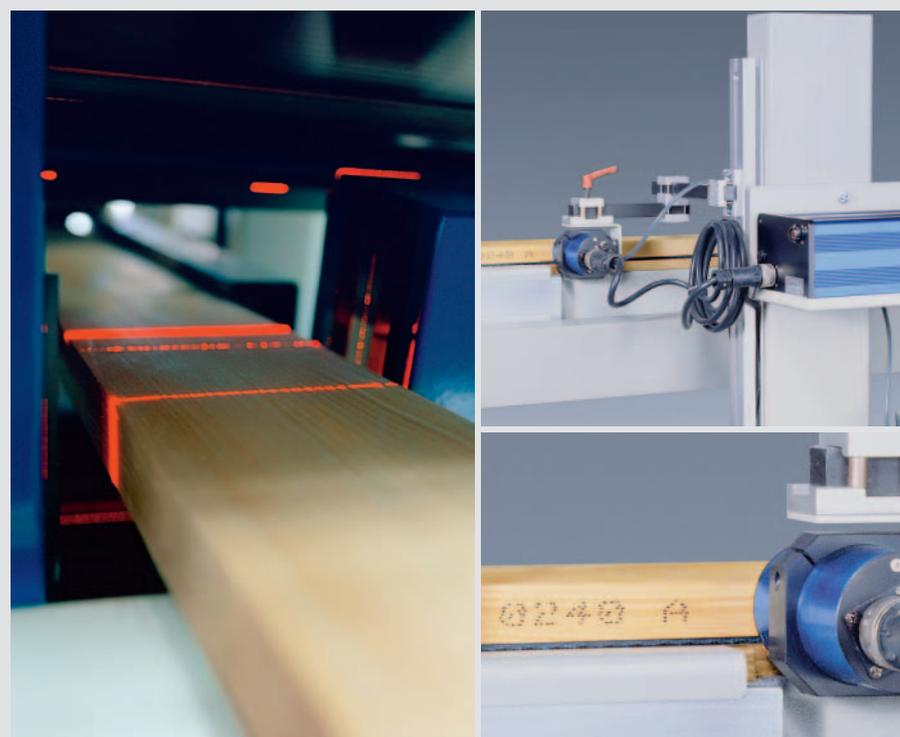
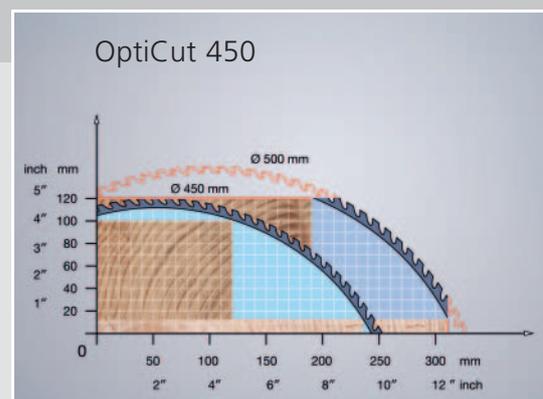
Les rouleaux d'avance DIMTER équipés d'un revêtement de haute adhérence fiable : performance maximum pour chaque bois.



De lourds rouleaux d'avance supérieurs garantissent le transport sûr et sans incident à travers l'OptiCut. Les exigences changent cependant selon les différentes qualités de bois. C'est pourquoi DIMTER offre pour chaque application des rouleaux d'avance ayant le revêtement adapté. Sur les tronçonneuses OptiCut Highspeed, ces rouleaux peuvent être rapidement échangés, comme les pneus sur les bolides de formule 1. Durant une même équipe, on peut sans aucun problème aussi bien usiner des qualités grossières que rabotées. Les résidus de résine sur les rouleaux sont faciles à nettoyer, le tout pour de hautes performances jour après jour.

Les lignes de débit Highspeed de chez DIMTER : tournées vers l'avenir avec un potentiel extrême

Une ligne de débit OptiCut de chez DIMTER est construite d'après un système modulaire vous offrant aussi un bon équipement pour l'avenir. Vous pouvez réagir rapidement aux exigences variées du marché en l'agrandissant de manière correspondante. Des compléments judicieux sont dans ce cas des systèmes scanner, des technologies d'identification ou aussi l'empileur automatique OptiCut Stacker.

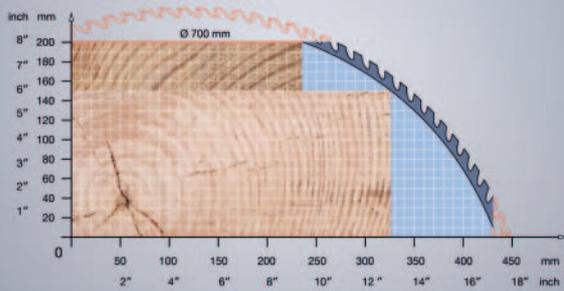


Les systèmes scanner détectent à la vitesse de l'éclair et de façon entièrement automatique les caractéristiques des pièces comme les noeuds, fentes et variations de structure et peuvent transférer au maximum à 4 tronçonneuses haute performance OptiCut les données pour le débit, ceci en pleine vitesse de production et via des mécanisations intelligentes.

Grâce à l'**imprimante à jet d'encre** ou aux dispositifs de pulvérisation de couleur, il est possible d'identifier explicitement des pièces et des choix ce qui simplifie la logistique, particulièrement lors d'une grande diversité de pièces. La commande de l'imprimante est ici entièrement intégrée dans celle de l'OptiCut, OptiCom Direct, si bien que les données à imprimer peuvent être entrées sans aucun problème au niveau de l'écran tactile.

L'**OptiCut Stacker** est la solution idéale quand on produit des longueurs prioritaire. Celles-ci sont empilées de manière entièrement automatique, atteignant une hauteur de pile de 1200 mm et une fréquence jusqu'à 80 pièces / min. Différents types de piles peuvent aussi être sélectionnés dans la commande de la scie.

OptiCut 450 XL



OptiCut 450 Quantum

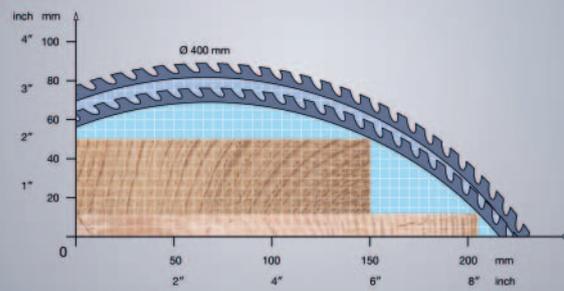


Tableau synoptique OptiCut 450 : équipements standard et optionnels

Le tableau indique les différences les plus importantes entre chacun des modèles. Votre expert DIMTER vous fournira avec plaisir des informations plus détaillées en fonction de vos critères individuels de production.

Attention! Lorsque l'on détermine une section de bois possible, il faut tenir compte des flèches et des écarts de dimensions. Les valeurs nominales dans nos données techniques sont ici en vigueur.

Ces données sont des valeurs standard et permettent de vous orienter. Veuillez nous contacter si vous avez d'autres exigences. D'autres valeurs peuvent s'appliquer selon la version. () = en option.

OptiCut Série Highspeed

Données techniques

Section de bois nominale mini.	30 x 12 mm
Longueur d'entrée mini.	500 mm
Longueur d'entrée mini. (alimentation automatique)	900 mm
Longueur d'entrée maxi.	6,3 m
Vitesse d'avance maxi.	300 – 415 m/min (450 XL 180 m/min)
Précision, longueur de coupe jusqu'à 1m	± 0,8 mm
Précision, longueur de coupe jusqu'à 2,5 m	± 1,5 mm
Longueur de coupe mini. (en bout de pièce)	110 – 150 mm / 110 – 180 mm

	OptiCut 450	450 XL	450 Super / Quantum / FJ+
Equipement			
VarioSpeed	●	—	●
Course de scie par servomoteur	—	—	●
Coupe de longueurs fixes / Purge de défauts	●	●	●
Optimisation complète jusqu'à longueur d'entrée maxi. : Longueurs fixes et variables, jusqu'à 8 choix, 16 groupes, > 100 000 longueurs	●	●	●
Trappe à chutes pneumatique brevetée	●	●	—
Trappe à chutes haute-performance brevetée	—	—	●
Triage automatique	●	●	●
Chargement automatique	○	○	○
Intégration dans lignes	○	○	○
Intégration d'un scanner	○	○	○

Sous réserve de modifications techniques. Les textes et les illustrations de ce prospectus comprennent aussi des équipements spéciaux ne faisant pas partie de l'équipement standard. Les capots de protection ont été partiellement retirés pour la prise des photos.

● Standard ○ Option

WEINIG répond à toutes vos demandes: le WEINIG GROUP – votre partenaire dès à présent !

Concentrez-vous sur vos affaires, nous nous occupons du reste! Le WEINIG GROUP est non seulement le premier distributeur en matière de technologie pour les entreprises industrielles ou artisanales de l'usinage du bois massif. Une vaste gamme de prestations de service et de solutions-système incluant la ligne de production clé en mains font du WEINIG GROUP le partenaire par excellence pour ce qui concerne une production flexible et lucrative.



Les Centres d'exposition WEINIG

Dans les Centres d'exposition, nos spécialistes vous montrent tout ce qu'il est possible de réaliser grâce à la technologie de pointe de Weinig. Vous verrez sur place toutes les machines en situation réelle de fonctionnement.



Formation

Nous désirons que vous profitiez à fond de votre investissement et ce, le plus rapidement possible. C'est pourquoi nous avons mis au point le concept de formation de WEINIG. Les formations efficaces tenues par des experts de WEINIG vous mettent en mesure d'exploiter au mieux les performances techniques de votre machine et ce, en très peu de temps.



Kaizen

L'organisation des processus de fabrication chez WEINIG s'appuie de manière conséquente et avec beaucoup de succès sur la méthode Kaizen. Une amélioration continue des méthodes de travail optimise petit à petit la qualité et l'efficacité. Profitez-en pour votre entreprise: lors de séminaires, nous vous transmettons volontiers notre expérience acquise durant de longues années.



Service-clientèle

Un réseau mondial de succursales et un nombre important de techniciens de service vous offrent, à l'échelle mondiale, une assistance rapide sans pareille. La livraison de pièces de rechange en tout lieu et dans les plus brefs délais ainsi que des interlocuteurs parlant votre langue font partie de notre service-clientèle.

**WEINIG**

Leader mondial en moulurières

WACO

Numéro 1 en raboteuses/ moulurières de grande vitesse

GRECON

Lignes d'aboutage de haute performance

DIMTER

Spécialiste en scies tronçonneuses d'optimisation et en panneauteuses

RAIMANN

Technique de pointe dans l'optimisation du débit

CONCEPT

Partenaire compétent pour solutions complètes

WEINIG GROUP : **Nous réunissons tous les composants nécessaires à l'usinage du bois massif**

Incluant la ligne de production clé en mains

Construire des machines inédites est une chose, proposer des solutions-système complètes, en est une autre. Pourtant, nos clients recherchent de plus en plus un partenaire à même de leur proposer l'usine complète. Un cas typique pour nos experts de WEINIG CONCEPT, un service réunissant le savoir-faire exceptionnel du groupe entier.

Nos spécialistes de WEINIG CONCEPT s'occupent de tout: de la phase de conception de votre projet à la conclusion clé en mains, sans aucun risque pour vous. Dans le monde entier.

Une équipe performante

Chaque membre du WEINIG GROUP est leader dans son secteur. Il en résulte des effets de synergie précieux dont vous ne pourrez que profiter.



OptiCut Série Highspeed

**Production:**

GRECON DIMTER Holzoptimierung
Süd GmbH & Co. KG
Rudolf-Diesel-Strasse 14-16
89257 Illertissen
Allemagne

Tél. +49 (0) 7303/15-0

Fax: +49 (0) 7303/15-199

E-mail info@dimter-weinig.de

Internet www.weinig.com

Distribution :

WEINIG FRANCE SARL
7, rue du Port
25200 Montbéliard
France

Tél. 03 81 99 56 50

Fax 03 81 98 33 71

E-mail commercial@weinigfrance.fr