



MC 309 Nike

Centre d'usinage (3+1 axe CNC)

Bearbeitungszentrum (3+1 CNC-Achsen)



machines et systèmes d'usinage pour profilés en

ALUMINIUM

Maschinen und Verfahren zur Bearbeitung von ALUMINIUM-Profilen

MECAL

Convient pour l'usinage de profilés en aluminium pour le secteur des fenêtres et des portes.
Für Bearbeitung von Fenster- und Türprofilen aus Aluminium.

MC 309 Nike



Le logiciel graphique 3D offre une souplesse de programmation de haut niveau, une utilisation conviviale et une interface graphique intuitive. Liaison CAD LINK externe disponible. Il en résulte une forte diminution du temps de programmation

Grafische 3D-Software mit ihrer Bedienerfreundlichkeit und intuitiver grafischer Oberfläche sichert hohe Flexibilität bei Programmierung. Als Option ist CADLINK lieferbar. Das reduziert wesentlich Programmierungszeit

- ✓ Section usinable: 190 x 170 mm (YxZ)
- ✓ Avec les accessoires dédiés peuvent fonctionner sur 5 côtés de profils
- ✓ Peuvent être réalisées fraisage avec interpolation linéaire et circulaire sur les axes X-Y-Z
- ✓ 2 butées de référence rétractables (droite et gauche) vous permet de charger les profils avec des longueurs complémentaires, même avec des sections et des usinages différents
- ✓ Les positions 0° et ± 90° de la poutre à bascule sont fixés; angles intermédiaires sont réglables manuellement et géré avec un système pneumatique à travers le logiciel

- ✓ Bearbeitbarer Profilquerschnitt: 190 x 170 mm (YxZ)
- ✓ Mit optionalem Zubehör kann Profil von 5 Seiten bearbeitet werden.
- ✓ Ausführen der Fräsbearbeitungen mit linearen und radialen Interpolation in Achsen X-Y-Z
- ✓ Zwei absenkbare Nullanschläge (rechts und links) ermöglichen es, zwei Profile verschiedener Länge zu spannen, auch mit verschiedenen Querschnitten und Bearbeitungen
- ✓ Fixe Positionen 0° und ± 90° des Tisches, Zwischenwinkel manuell einstellbar und pneumatisch über Software einstellbar

Convient pour l'usinage de profilés en aluminium pour le secteur des fenêtres et des portes.
Für Bearbeitung von Fenster- und Türprofilen aus Aluminium.

MC 30g Nike



2

Magasin d'outils à 5 positions (en option) sur la machine, peut contenir des outils de perçage, fraisage, taraudage, fraisage en-bout. Un deuxième magasin peut être ajouté sur le côté droit

Werkzeugmagazin mit 5 Plätzen als Option. Es kann Bohrer Fräser, Gewindeschneider, Scheibenfräser aufnehmen. Ein zweites Werkzeugmagazin kann an der rechten Seite angefügt

3

Les refroidissement outils est assuré par un système centralisé avec un volume minimal

Werkzeugkühlung erfolgt über zentralisierte Minimalmengen-Sprüheinrichtung

4

Les pièces sont fixées avec 4 étaux pneumatiques, coulissant sur la poutre basculant. La poutre peut être positionné sur tous les angles pré sélectionnés entre $\pm 90^\circ$, géré directement par la CNC de commande

Werkstücke werden mit 4 pneumatischen Spannern fixiert, die entlang dem drehbaren Tisch verschiebbar sind. Tisch kann in jedem Winkel im Bereich $\pm 90^\circ$ positioniert werden

CAM 3D

Le logiciel graphique 3D offre une souplesse de programmation de haut niveau, une utilisation conviviale et une interface graphique intuitive. Liaison CAD LINK externe disponible. Il en résulte une forte diminution du temps de programmation

Grafische 3D-Software mit ihrer Bedienerfreundlichkeit und intuitiver grafischer Oberfläche sichert hohe Flexibilität bei Programmierung. Als Option ist CADLINK lieferbar. Das reduziert wesentlich Programmierungszeit

1

Les étaux glissent sur guides de précision et peuvent être positionnées manuellement en se référant à une échelle métrique et / ou d'un pointeur laser, ou automatiquement par le montant mobile

Spanneinrichtungen verschieben sich auf präzisen Linearführungen und können entweder manuell (nach Messband oder Laseranzeige) positioniert werden, oder automatisch mit der Spindelkonsole

7

La électrobroche est disposée pour le changement rapide d'outillag

Spindel ist für schnellen Werkzeugwechsel vorbereitet

6

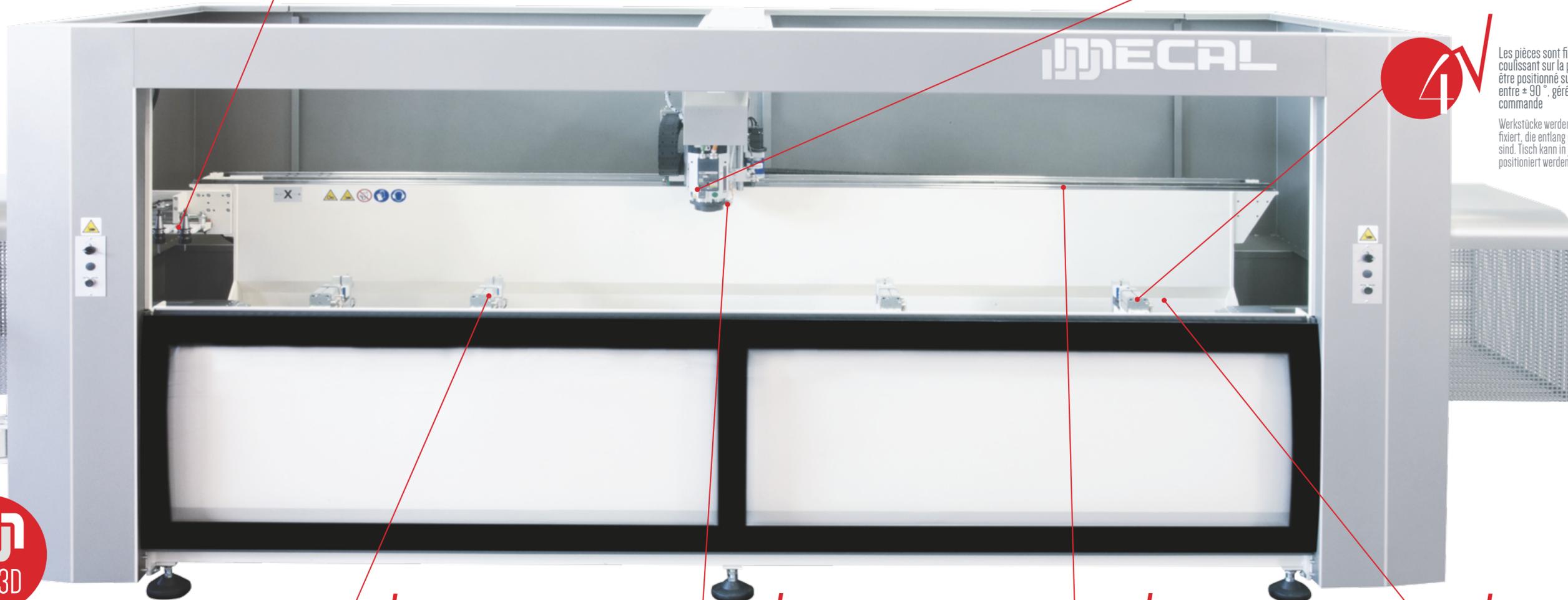
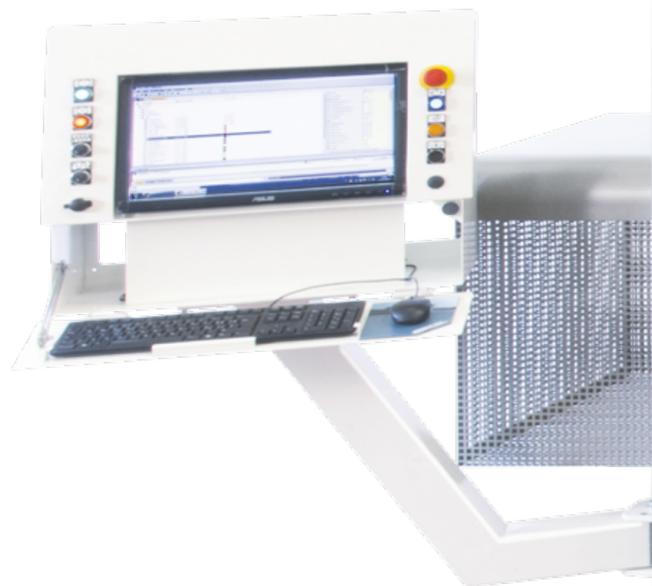
Les axes glissent sur guides de précision et sont entraînés par des moteurs exploités par des systèmes digitaux

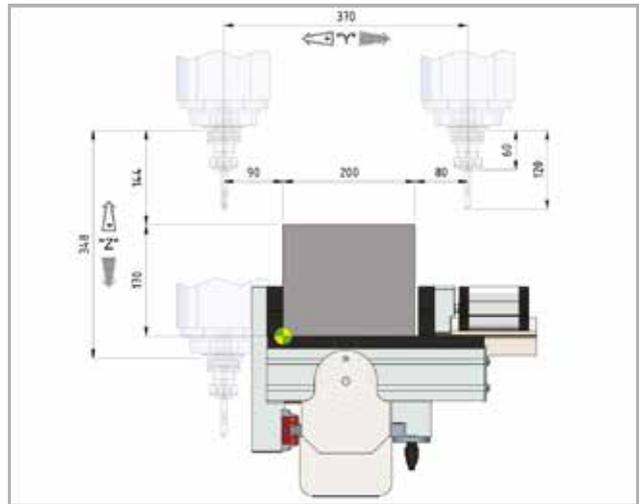
Achsen bewegen sich auf präzisen Linearführungen und sind mit NC-gesteuerten Motoren angetrieben

5

Le centre travaille sur barres jusqu'à 3270 mm de longueur à l'aide d'un frais-disque. Avec le recours au cycle différentiel il peut travailler barres jusqu'à une longueur deux fois l'utile

Das Zentrum bearbeitet Stangen bis 3270mm lang, auch mit einem Scheibenfräser. Es kann Stangen mit doppelten Länge bearbeiten, indem es die Bearbeitungen automatisch in zwei Gruppen aufteilt





MC 309 Nike

Course de l'axe X Verfahrweg X-Achse	mm	3500
Vitesse de positionnement axe X Positioniergeschwindigkeit X-Achse	m/1'	70
Course de l'axe Y Verfahrweg Y-Achse	mm	370
Vitesse de positionnement de l'axe Y Positioniergeschwindigkeit Y-Achse	m/1'	30
Course de l'axe Z Verfahrweg Z-Achse	mm	345
Vitesse de positionnement de l'axe Z Positioniergeschwindigkeit Z-Achse	m/1'	30
Course de l'axe A Schwenkbereich A-Achse	deg	± 90°
Puissance nominale Electrobroche Spindelleistung	kW	3,8
Type de refroidissement Kühlsystem		Air
Cone attaque Werkzeugaufnahme		ISO30
Vitesse de rotation (max.) Drehzahl (max.)	rpm	18000
Poids Gewicht	kg	± 2200



**EXCELLENCE
THATWORKS**

MECAL

Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV)
Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002
mecal@mecal.com - www.mecal.com

