



# MC 307 Falcon

Centre d'usinage (4 axe CNC)

Bearbeitungszentrum (4 CNC-Achsen)



machines et systèmes d'usinage pour profilés en ACIER et

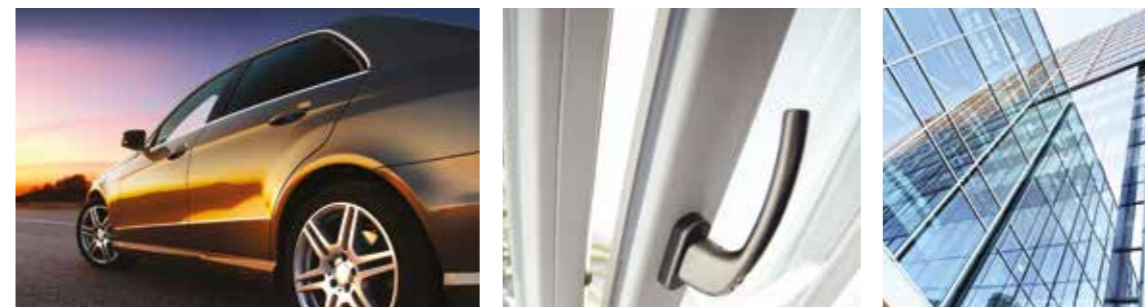
**ALUMINIUM**

Maschinen und Verfahren zur Bearbeitung von Stahl und ALUMINIUM-Profilen

**MECAL**

Compact, rapide et flexible adapté à toutes les exigences.  
Kompakt, schnell und flexibel, auf jede Anforderung vorbereitet.

# MC 307 Falcon



Le logiciel graphique 3D offre une souplesse de programmation de haut niveau, une utilisation conviviale et une interface graphique intuitive. Liaison CAD LINK externe disponible. Il en résulte une forte diminution du temps de programmation

Grafische 3D-Software mit ihrer Bedienerfreundlichkeit und intuitiver grafischer Oberfläche sichert hohe Flexibilität bei Programmierung. Als Option ist CADLINK lieferbar. Das reduziert wesentlich Programmierungszeit

✓ Section usinable: 250 x 200 mm (YxZ)

✓ Les pièces sont fixées avec 5 étaux pneumatiques, glissant sur la poutre basculant (4 axes). La poutre peut être positionné à tous les angle compris entre  $\pm 125^\circ$ , gérés directement par la commande numérique

✓ Le centre travaille sur barres jusqu'à 4000 mm de longueur à l'aide d'un frais-disque. Avec le recours au cycle différentiel il peut travailler barres jusqu'à une longueur deux fois l'utile

✓ 2 butées de référence rétractables (droite et gauche) vous permet de charger les profils avec des longueurs complémentaires, même avec des sections et des usinages différents

✓ Bearbeitbarer Profilquerschnitt: 250 x 200 mm (YxZ)

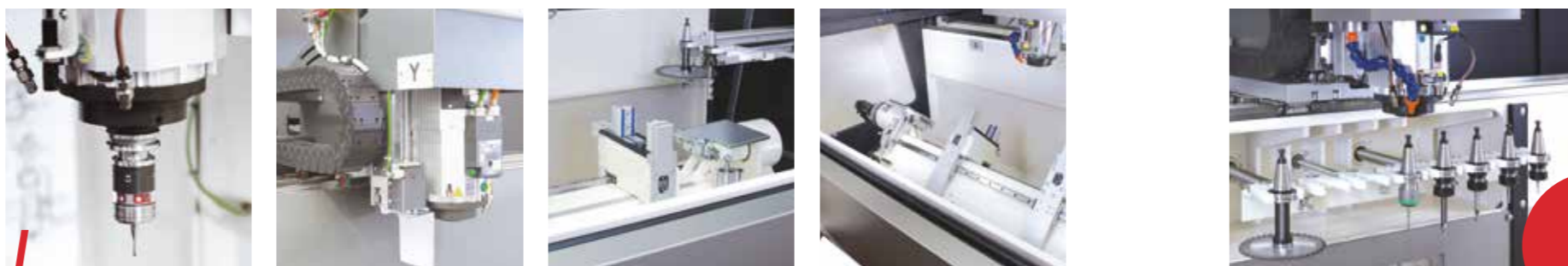
✓ Werkstücke werden mit 5 pneumatischen Spannern fixiert, die entlang dem drehbaren Tisch verschiebbar sind (4 Achsen). Tisch kann in jedem Winkel im Bereich  $\pm 125^\circ$  positioniert werden. Drehbewegung des Tisches ist direkt durch NC gesteuert

✓ Das Zentrum bearbeitet Stangen bis 4000mm lang, auch mit einem Scheibenfräser. Es kann Stangen mit doppelten Länge bearbeiten, indem es die Bearbeitungen automatisch in zwei Gruppen aufteilt

✓ Zwei absenkbare Nullanschlüge (rechts und links) ermöglichen es, zwei Profile verschiedener Länge zu spannen, auch mit verschiedenen Querschnitten und Bearbeitungen

Compact, rapide et flexible adapté à toutes les exigences.  
Kompakt, schnell und flexibel, auf jede Anforderung vorbereitet.

# MC 307 Falcon



**2** Dessin compact et innovant  
Kompakt und innovativ Design

**3** Le magasin outils à 8 position est placé dans le centre de la base, réduisant ainsi le temps nécessaire pour le changement d'outil  
Werkzeugmagazin mit 8 Plätzen in der Mitte der Maschine sorgt für Optimierung der Werkzeugwechselzeiten

**4** Vitesse des axes jusqu'à 150 m/min  
Verfahrensgeschwindigkeit der Achsen bis 150m/min

**5** La poutre des étaux peut être positionné parallèlement à l'axe longitudinal sur tous les angles entre  $\pm 125^\circ$   
Maschinentisch kann geschwenkt werden unter beliebigem Winkel vom Bereich  $\pm 125^\circ$

**6** Convoyeur motorisé avec ceinture PVC pour évacuer des copeaux et des déchets  
Motorisiertes Transportband für Späne und Abfälle

**7** Le positionnement simultané des étaux La motorisation indépendante permet le positionnement autonome de chaque étau dans une équipe extrêmement court  
Gleichzeitiges Positionieren der Spaneinrichtungen. Unabhängige Antriebe ermöglichen extrem schnelles Positionierung aller Spanner

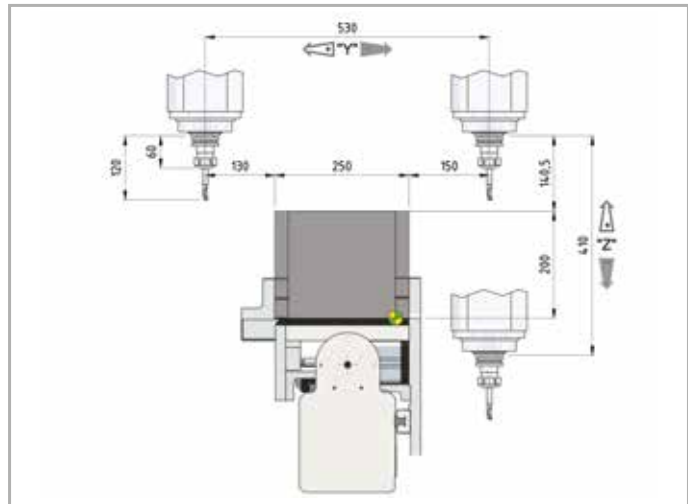
**1** Les axes glissent sur guides de précision et sont entraînés par des moteurs exploités par des systèmes digitaux. Tous les systèmes de manutention axes sont lubrifiés par un système centralisé automatique  
Achsen bewegen sich auf präzisen Linearführungen und sind mit NC-gesteuerten Motoren angetrieben. Alle Achsenführungen sind über automatisches Schmierensystem geölt

**CAM 3D**

Le logiciel graphique 3D offre une souplesse de programmation de haut niveau, une utilisation conviviale et une interface graphique intuitive. Liaison CAD LINK externe disponible. Il en résulte une forte diminution du temps de programmation

Grafische 3D-Software mit ihrer Bedienerfreundlichkeit und intuitiver grafischer Oberfläche sichert hohe Flexibilität bei Programmierung. Als Option ist CADLINK lieferbar. Das reduziert wesentlich Programmierungszeit





## MC307 Falcon

Course de l'axe X Verfahrweg X-Achse	mm	4275
Vitesse de positionnement axe X Positioniergeschwindigkeit X-Achse	m/1'	80
Course de l'axe Y Verfahrweg Y-Achse	mm	530
Vitesse de positionnement de l'axe Y Positioniergeschwindigkeit Y-Achse	m/1'	40
Course de l'axe Z Verfahrweg Z-Achse	mm	410
Vitesse de positionnement de l'axe Z Positioniergeschwindigkeit Z-Achse	m/1'	40
Course de l'axe A Schwenkbereich A-Achse	deg	± 125°
Puissance nominale Electrobroche Spindelleistung	kW	5,5
Vitesse de rotation (max.) Drehzahl (max.)	rpm	18000
Cone attaque Werkzeugaufnahme		ISO30
Diamètre de la fraise à disque (max.) Durchmesser des Scheibenfräasers (max.)	mm	200
Poids Gewicht	kg	± 3500



**EXCELLENCE  
THATWORKS**

**MECAL**

Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV)  
Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002  
mecal@mecal.com - www.mecal.com

