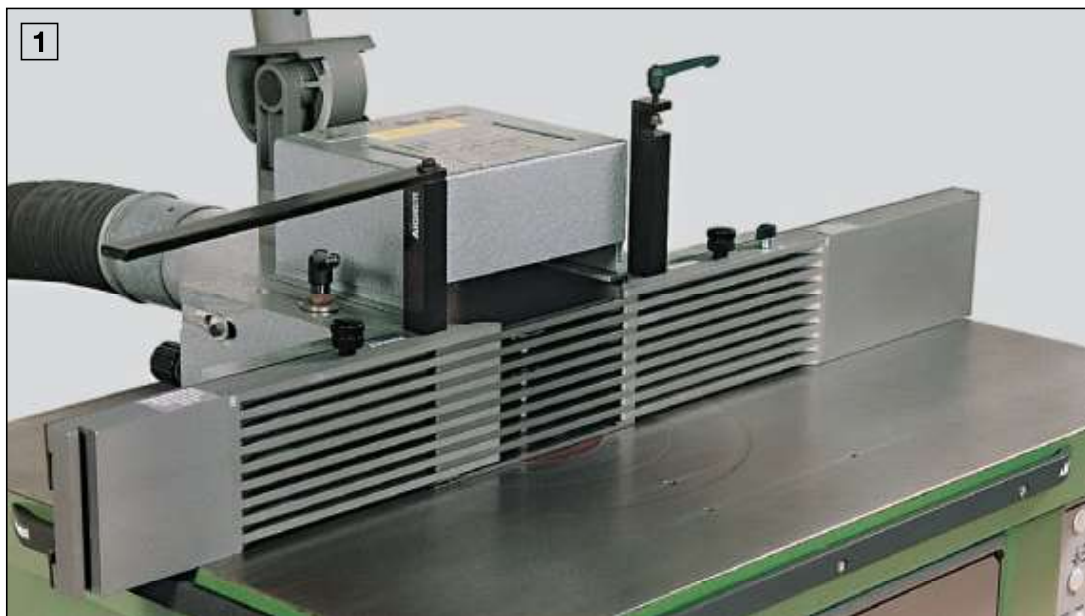


- 1** Tragschiene geöffnet.
- 2** Tragschiene geschlossen.
- 3** Tragschiene mit Druckmodulen □, Einzelrolle und Doppelrolle.



- 1** Supporting rail, opened.
- 2** Supporting rail, closed.
- 3** Supporting rail with pressure modules □, single wheel and double wheel.



- 1** Rail de support ouvert.
- 2** Rail de support fermé.
- 3** Rail de support équipé du Modules-Presseurs □, avec Galet-Simple et Galet-Double.



## Fräsbock E

Zur Auflage beim Fräsen von geschweiften Werkstücken mit hinterschnitttem Profil am Anschlag.

**A** Halteklötze stufenlos verstellbar.



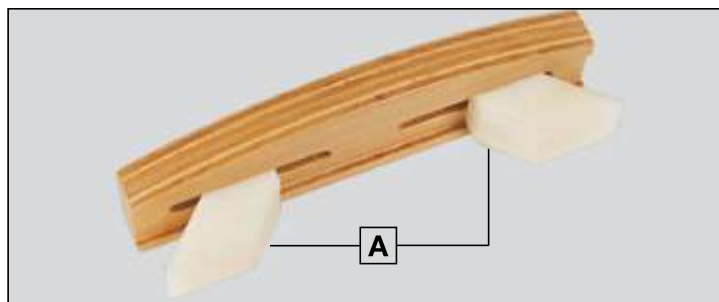
### Hinweis:

Befestigungsschiene	S.12
Art. No. 212 108 000 191	S.16
Befestigungsschiene	S.54
Tragschiene	S.90
Druckmodul □	S.94
Einzelrolle	S.94
Doppelrolle	S.94

## Cutter frame E

Used as an edge support, mounted on the integral fence when machining the face of curved workpieces.

**A** Continuously adjustable retainer blocks.



### Reference:

Mounting rail	p.12
Art. No. 212 108 000 191	p.16
Mounting rail	p.54
Supporting rail	p.90
Pressure module □	p.94
Single wheel	p.94
Double wheel	p.94

## Chevalet de fraisage E

Sert d'appui pour le fraisage à la Butée de pièces chan-tournées à profil contre-dé-pouillé.

**A** Cales de fixation coulissantes.

### Indication :

Rail de fixation	p.12
Art. No. 212 108 000 191	p.16
Rail de fixation	p.54
Rail de support	p.90
Module-Presser □	p.94
Galet-Simple	p.94
Galet-Double	p.94

**Fräsbock E**  
mit Sechskant-Winkelschraubendreher und Gebrauchsanleitung

**Cutter frame E**  
with Allen key  
and operating instructions

**Chevalet de fraisage E**  
avec clé mâle coudée 6 pans  
et notice d'utilisation

**Art. No. 214 263 000 192**

**1** Fräsen eines geschweiften Werkstückes mit Fräsbock E, Druckmodulen □, Einzelrolle und Doppelrolle.

**2** Fräsen eines geschweiften Werkstückes mit Fräsbock E, Druckmodul □, Doppelrolle und Vorschubapparat.

**1** Machining the face of a curved workpiece supported by cutter frame E, pressure modules □, single wheel and double wheel.

**2** Machining a curved workpiece using a cutter frame E, pressure module □, double wheel and a power feed.

**1** Fraisage d'une pièce chantournée à l'aide du Chevalet de fraisage E, du Modules-Pressieurs □, du Galet-Simple et du Galet-Double.

**2** Fraisage d'une pièce chantournée à l'aide du Chevalet de fraisage E, du Module-Pressieur □, du Galet-Double et d'un entraîneur.

