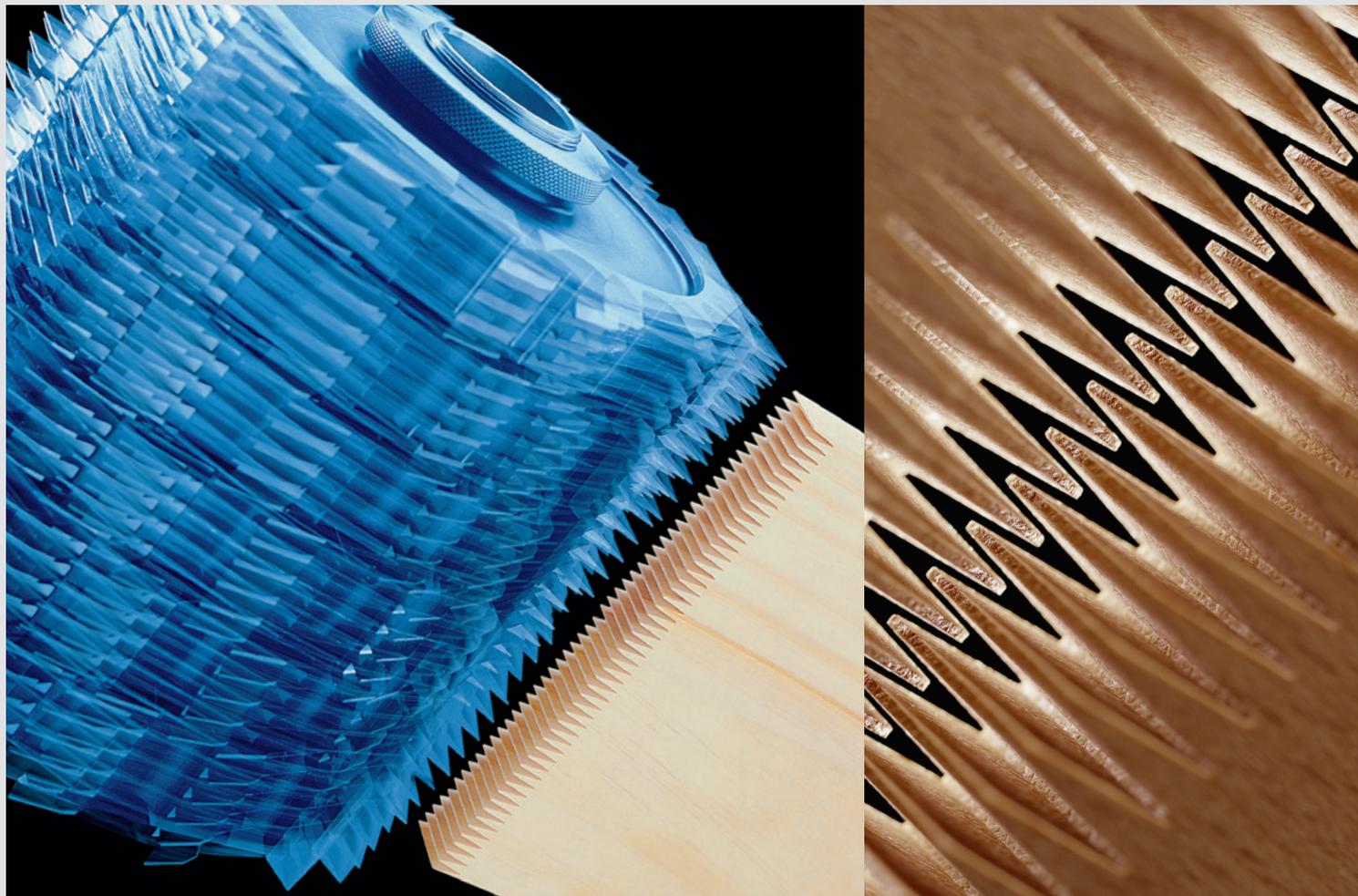


# Chaînes d'aboutage

La conception de machines adaptées  
pour toutes les catégories de production



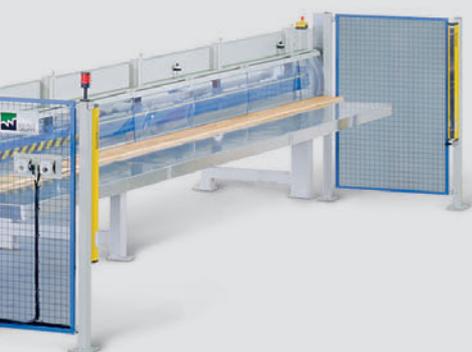
## Chaînes d'aboutage GRECON : Le chemin le plus rapide à la création de valeurs

Le procédé d'aboutage est connu comme la méthode la plus stable pour l'assemblage des bois dans le sens longitudinal. Et celui qui a besoin de cette technique ne peut pas éviter GRECON. Nous en sommes les spécialistes et depuis plus de 25 ans le numéro 1 sur le marché mondial. La technologie d'aboutage GRECON est orientée vers la plus grande précision. Cela signifie un minimum de surcotes, de pertes de bois et de frais d'exploitation face à un maximum de disponibilité technique. Ainsi le traitement et la revalorisation des restes de bois à l'aide de l'aboutage devient simple et bénéfique pour vous!





Toutes les machines peuvent être conçues selon vos exigences dans un système modulaire. Ainsi on atteint une grande flexibilité non seulement pour les solutions standards mais aussi pour les solutions spécifiques pour certains clients, en partant du modèle de base ProfiJoint en passant par les modèles Ultra, CombiPact et Turbo-S jusqu'à la classe de haut niveau des chaînes d'aboutage à plat comme la HS 120 et la HS 180. En bref: Les machines de conception GRECON satisfont à toutes les catégories de production.

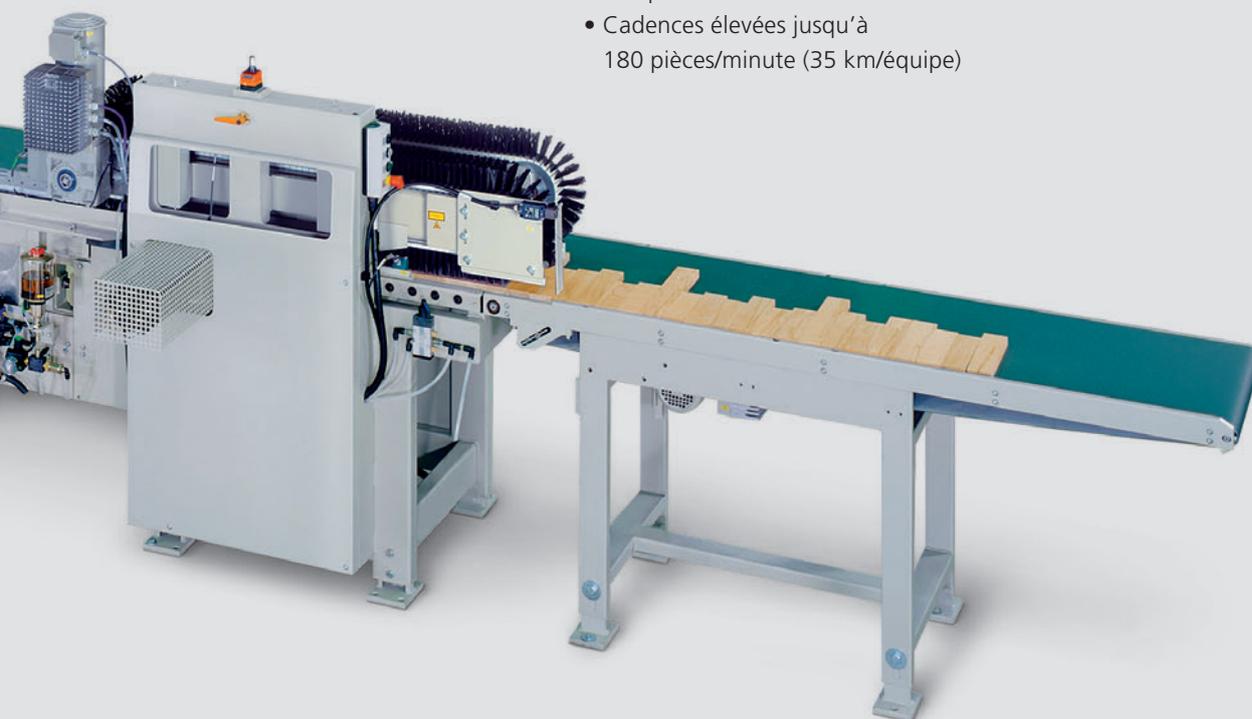


#### Chaînes d'aboutage GRECON

et vous faites avec vos restes de bois un produit de haute qualité

- Profils d'aboutage variés
- Dentures de première qualité
- Précision et stabilité maximales des joints d'aboutage
- Utilisation de colle à une ou deux composants
- Cadences élevées jusqu'à 180 pièces/minute (35 km/équipe)

- Temps de préparation minimal
- Utilisation simple et confortable
- Processus de fabrication simple et efficace
- Joints d'aboutage horizontaux et verticaux selon les exigences
- Possibilités d'amélioration pour automatiser la ligne et optimiser la production



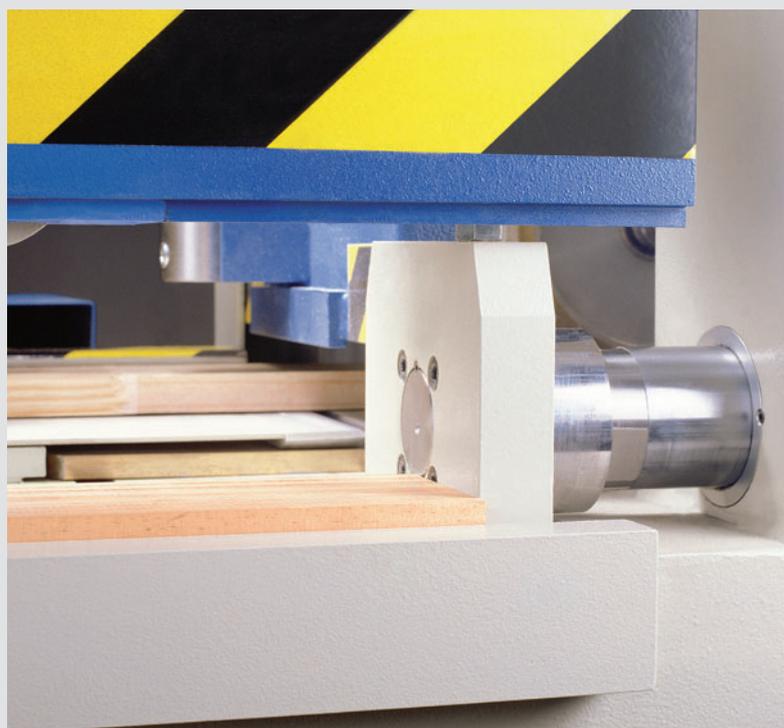
### **Systèmes d'outils et arbres**

Les arbres d'outils ont un entraînement indirect par courroies et un palier spécial pour une transmission de la puissance sans vibration. Le réglage précis des arbres d'outils varie dans la tolérance du 1/100 mm. Toutes les lignes pour bois court peuvent être complétées avec des groupes d'inciseurs. Le résultat en est la meilleure qualité des assemblages.



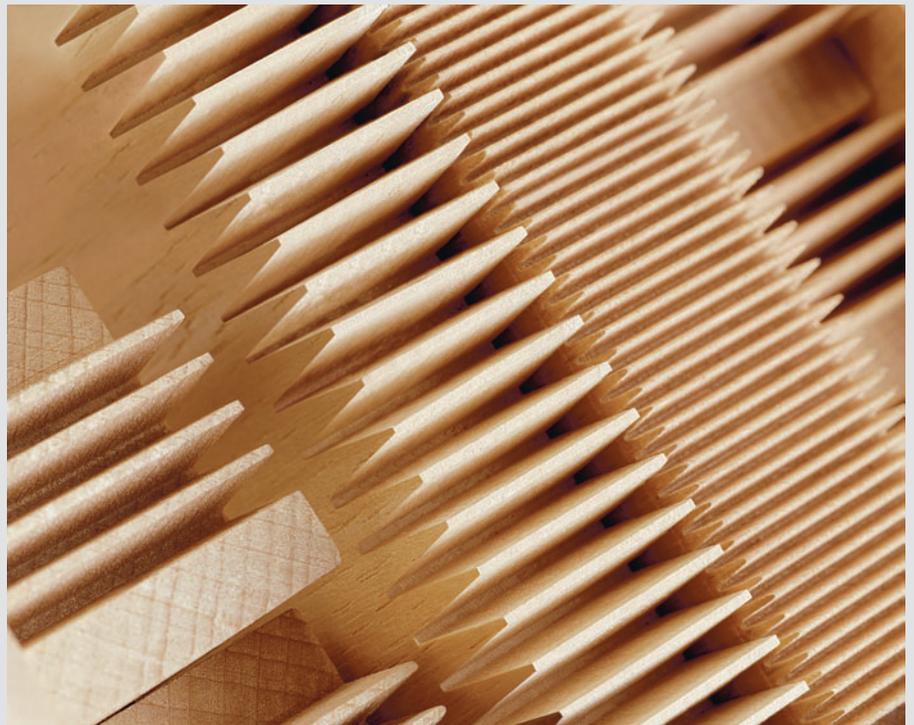
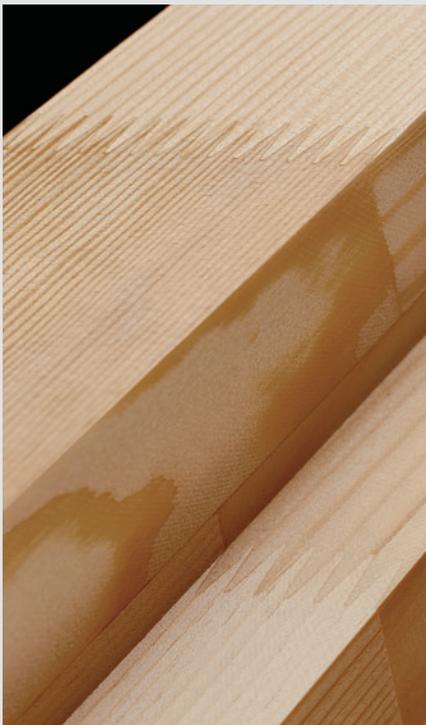
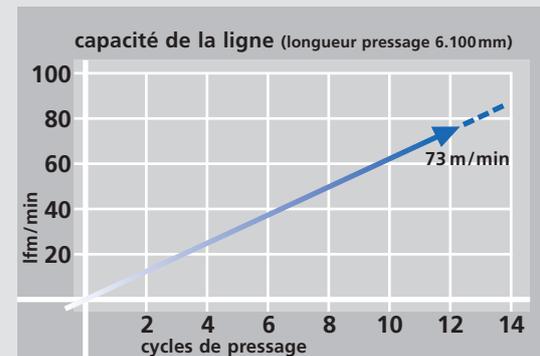
## GRECON revalorise le bois efficacement: Fraisier, coller et presser à haute vitesse

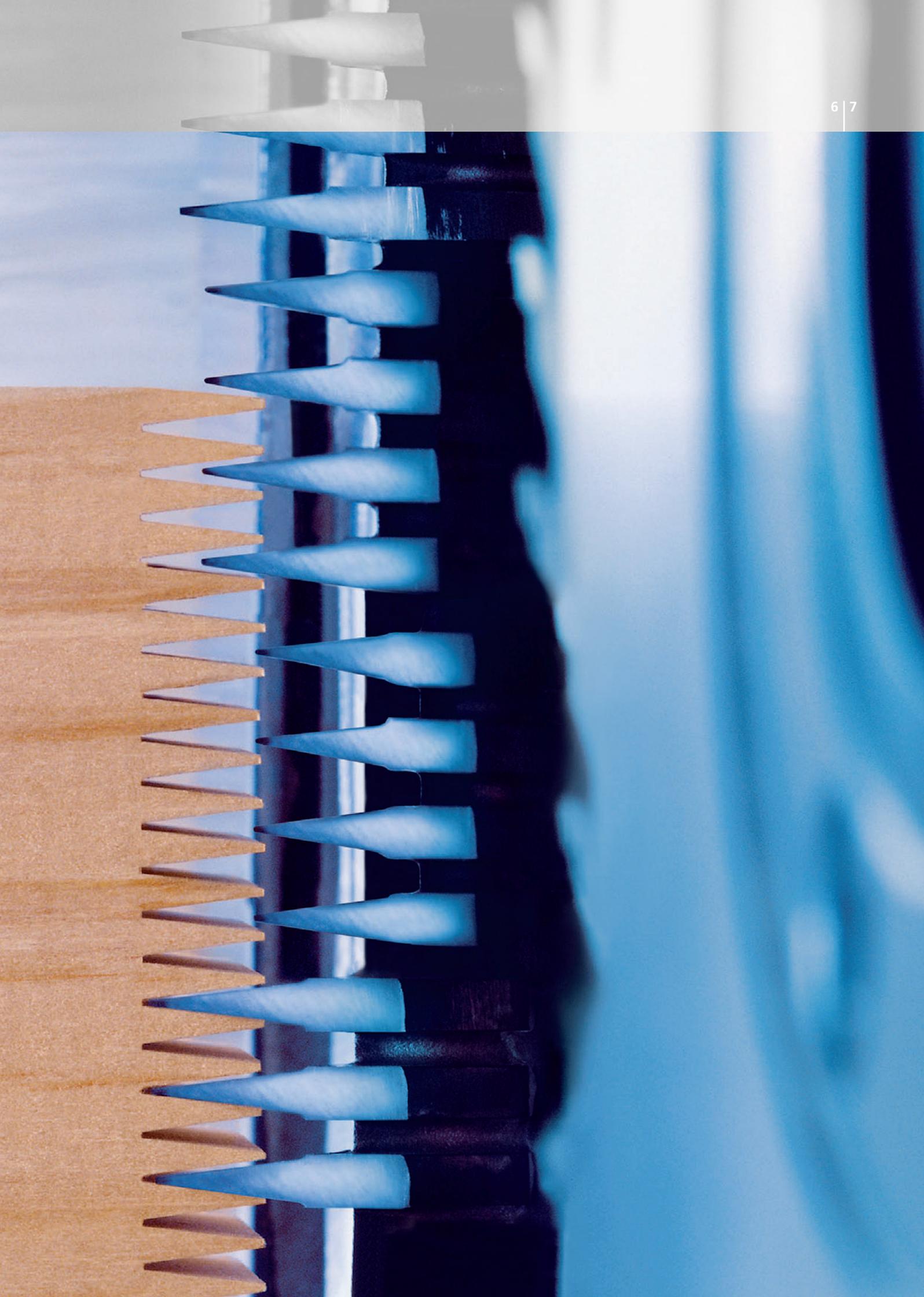
Toutes les machines se distinguent par un processus de production simple et efficace. Les éléments de qualité comme butée vibrante, contrôle de l'alignement frontal du bois, pare éclats et inciseurs produisent des joints d'aboutage bien fermés. Avec des outils différents on peut travailler sur toutes les machines non seulement du bois tendre mais aussi du bois dur. Grâce à un dosage exacte, le système d'encollage «Flankenjet» développé par GRECON garanti une économie de colle allant jusqu'à 30 %. Les presses standards GRECON sont construites pour des bois d'une longueur de 6.100 mm à 12.000 mm et disposent de forces de pressage de 100 kN (10 t) à 160 kN (16 t).



## L'aboutage avec GRECON: Un standard de qualité maximum dans toutes les catégories de production.

Une technique éprouvée et des conceptions complètes parfaites pour les chaînes d'aboutage pour paquets et le fraisage horizontal. Procédé identique pour l'industrie du meuble et la construction intérieure, les carrelets de fenêtre, de la fabrication d'escaliers, de planchers en bois massif, de bois pour la construction ou de panneaux de bois stratifiés ou d'autres types – les chaînes d'aboutage GRECON sont un modèle de précision et de qualité. En plus, vous profitez de la popularité grandissante dans le domaine du bois massif optimisé sur tous les marchés du monde.





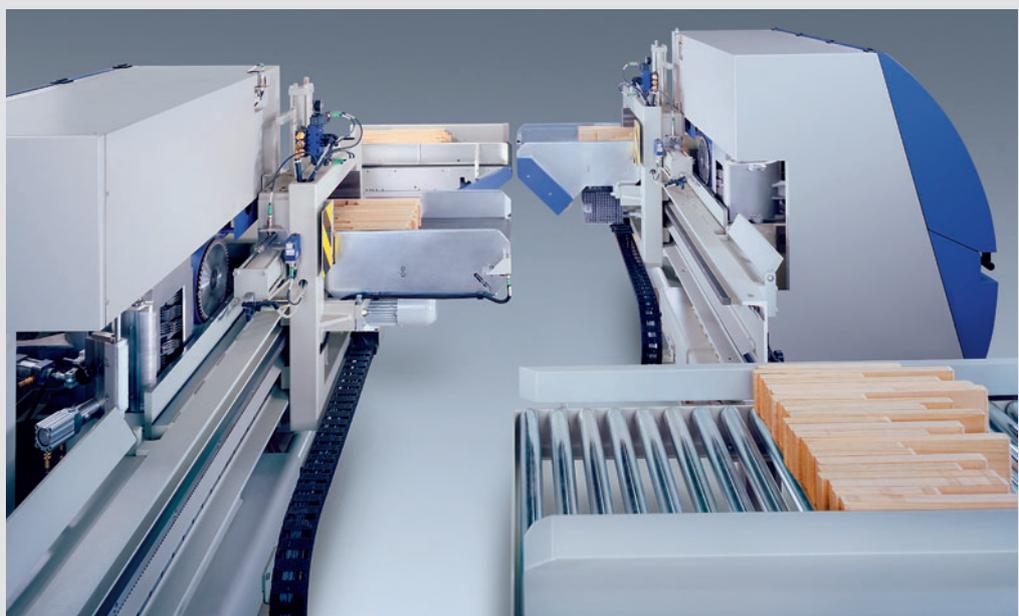
## Chaînes d'aboutage GRECON du type ProfiJoint: Grand potentiel de puissance pour les débutants



Le nouveau modèle ProfiJoint développé pour les débutants peut être étendu jusqu'à une combinaison de fraises grâce au système modulaire. On peut sans aucun problème traiter des largeurs de bois jusqu'à 150 mm, des épaisseurs de bois jusqu'à 50 mm et des longueurs minimum de bois en entrée de 150 mm. Un corps en fonte réduit les vibrations dans la zone où tout dépend de la précision de l'aboutage. Peu importe que vous fassiez de l'aboutage vertical ou horizontal avec inciseur, la famille des ProfiJoint a la même technologie d'outils que les modèles de haute puissance de GRECON.

## Chaîne d'aboutage GRECON du type combinaison ProfiJoint: Le niveau le plus élevé de la ProfiJoint

Avec la combinaison de deux fraises la puissance est doublée. Le procédé de fraisage des deux côtés se fait complètement de façon automatique. Le système à deux arbres permet la fabrication de profils spéciaux. La fraise simple Profi Joint peut être changée à tout moment en une combinaison ProfiJoint.



## Chaîne d'aboutage GRECON de type ULTRA: La classe moyenne forte



L'Ultra compacte offre tous les avantages de la technique GRECON éprouvée, beaucoup de puissance et assez de flexibilité. Avec sa table tournante manuelle ou automatique, elle offre la solution parfaite de l'exploitation économique des restes de bois dans les entreprises de taille moyenne. Le modèle standard est fait pour une largeur de bois de 205 mm et une longueur de bois en entrée de 150 à 1000 mm. Mais les longueurs de bois en entrée de 2 à 3 m sont également possibles. En augmentant la force de pressage à 160 kN (16 t) on peut traiter précisément et de façon sûre des grandes sections.

## Chaîne d'aboutage GRECON de type CombiPact: Le modèle flexible pour les profils verticaux et horizontaux



Avec cette machine complètement automatique et universelle, vous répondez à toutes les exigences – rapidement et au niveau de qualité le plus élevé. Peu importe qu'il s'agit d'aboutage vertical, positif / négatif, épaulé interchangeable ou demi-épaulé, tout est possible! La caractéristique la plus importante de la CombiPact est l'unité à double fraise. Cette construction à deux fraises opposées garantit une forte puissance et une grande vitesse. La machine est très compacte et stable grâce à l'union des deux unités de fraisage par un bâti de base. La construction sans vibration garantit des résultats extraordinaires.

## Chaîne d'aboutage GRECON du type HS 120 et HS 180: Le nec plus ultra dans la classe haute puissance



Les fraises d'aboutage simples pour le fraisage horizontal de GRECON sont les plus rapides que l'on trouve sur le marché mondial. Jusqu'à 180 pièces par minute en continu et 12 cycles de pressage par minute font de la machine un géant de la production. Il est même possible d'intégrer des composants supplémentaires de haute puissance comme un chargement automatique. On peut utiliser des outils d'un diamètre de 228,6 à 266,7 mm (9 à 10,5 pouces).

## Chaîne d'aboutage GRECON du type Turbo-S 1000: Chaîne pour paquets pour une puissance et des exigences maximum

La combinaison de fraises brevetée de la Turbo-S 100 ne vous laisse pas d'autre souhaits concernant la puissance et la qualité. Dans cette machine il y a deux fraises reliées par des bandes intermédiaires qui travaillent indépendamment l'une de l'autre. La cadence élevée est possible grâce au préalignement des paquets sur les bandes intermédiaires. Entre autre, des standards de qualité comme le contrôle des paquets, la protection contre les éclats, les inciseurs sont à votre disposition. Il est aussi possible de réaliser des longueurs de bois en entrée de 2 m et plus.

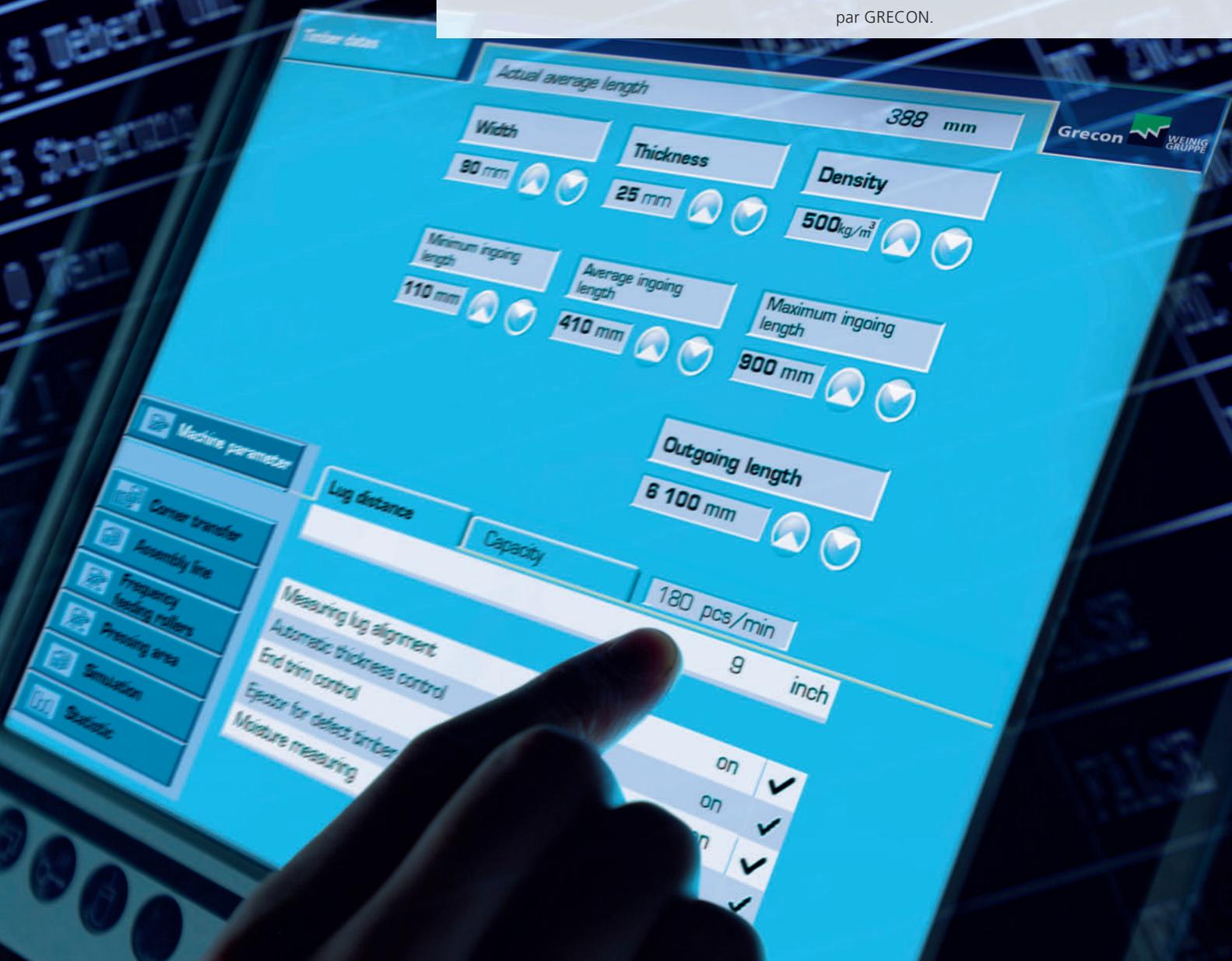


## Aboutage avec contrôle automatique: Le maniement le plus simple des installations complexes

Les commandes des machines pour toutes les chaînes d'aboutage définissent un nouveau niveau de la technique. La simplicité et la clarté de l'unité de commande rendent possible un maniement à peu de frais.

### Vos avantages:

- Toutes les statistiques de production comme le rendement et l'état de la ligne sont indiqués
- Réduction au minimum du temps nécessaire pour la recherche des erreurs grâce à un contrôle très précis et à l'indication des disjoncteurs-protecteurs, des convertisseurs de fréquence, des modules bus, des interrupteurs de fin de course, etc.
- Tous les défauts de course et les erreurs de commande sont représentés avec la désignation et la localisation du composant
- L'unité de commande est intégrée au pupitre principal. Les défauts sont tout de suite reconnus et les modifications sont rapidement et simplement réalisées.
- Un service téléphonique et un modem intégré dans la ligne rendent possible la transmission des mises à jour de programmes et la recherche d'erreur directement par GRECON.



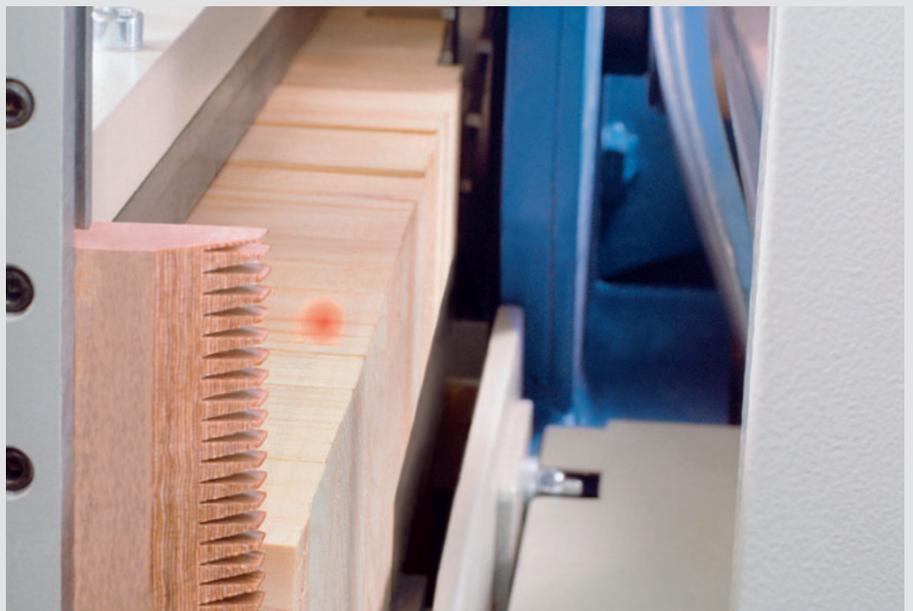
## Chaînes d'aboutage avec le système d'encollage Flankenjet: Système GRECON avec jusqu'à 30 % d'économie de colle

Le système d'encollage Flankenjet développé par GRECON garantit une application de colle exactement dosée et précise jusqu'au fond des dents et cela même avec des profils difficiles. Grâce à un système de buse-vanne avec des trous différents, on peut aussi travailler diverses viscosités de colle sans aucun problème. Le Flankenjet se laisse nettoyer rapidement et facilement et économise jusqu'à 30 % de colle en comparaison avec des systèmes encollages traditionnels.



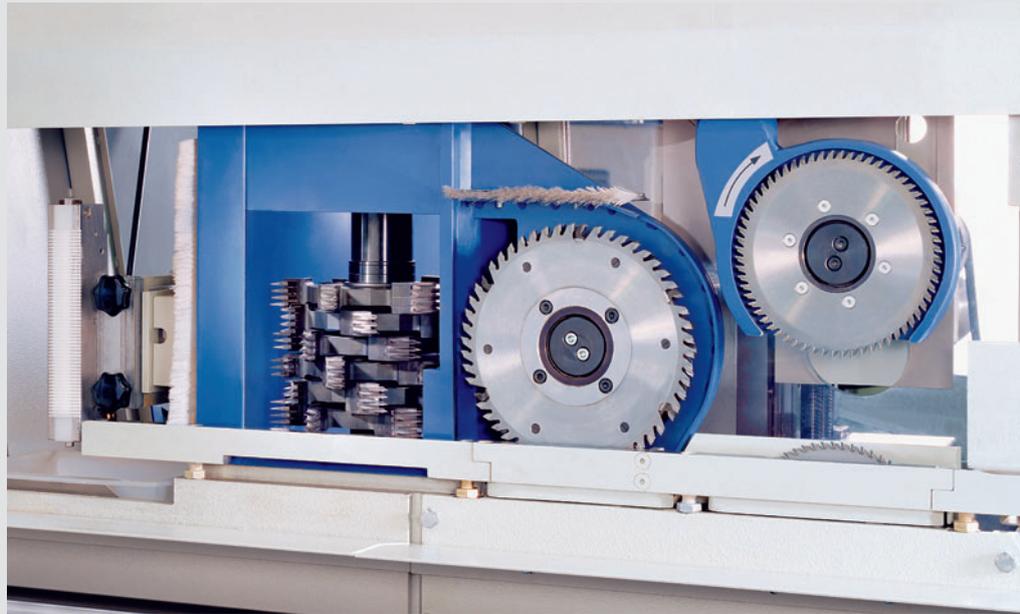
## Chaînes d'aboutage avec contrôle de paquets: Barrière lumineuses laser pour une qualité de fraisage continue

Dans le cas de grands rendements des chaînes entièrement automatiques, ces unités contrôlent l'alignement du bois dans le paquet pendant sa mise en place et recommencent le procédé d'alignement si nécessaire. Ainsi les dents sont fraisées précisément et on atteint un produit de haute qualité. Un contreprofil garantit une qualité sans éclats du dernier bois dans le paquet. Cette protection pare éclats peut être adaptée à chaque profil d'entures.

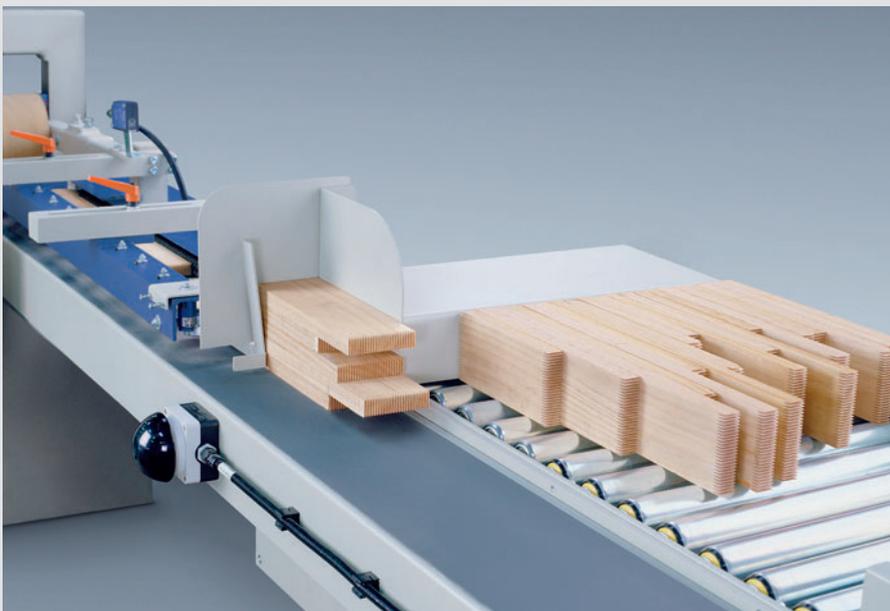


## Des outils pour chaque emploi: Agrégats de fraisage optimisés pour un aboutage précis

Un standard d'outil performant avec des inciseurs supérieurs et inférieurs, déchiqueteur et fraise d'aboutage, sont la base pour la production de profils d'aboutage précis. Les inciseurs travaillent de façon synchronisée, cela signifie qu'ils coupent le bois et empêchent des éclats en sortie. L'entraînement indirect de l'arbre des outils WEINIG qui ne demande pas d'entretien garantit de hautes capacités et un travail sans vibration de pièces courtes. C'est la seule possibilité de produire une qualité de fraisage sans éclats à fond de dents et un joint d'aboutage absolument fermé.



## Chaînes d'aboutage du type manuel jusqu'au type entièrement automatique: Construction selon le principe modulaire

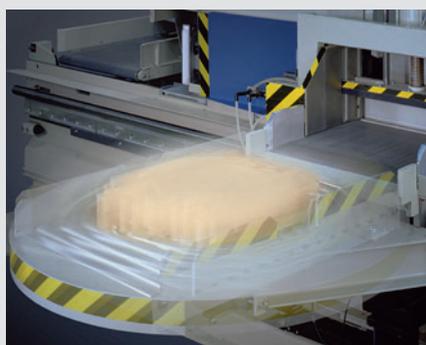
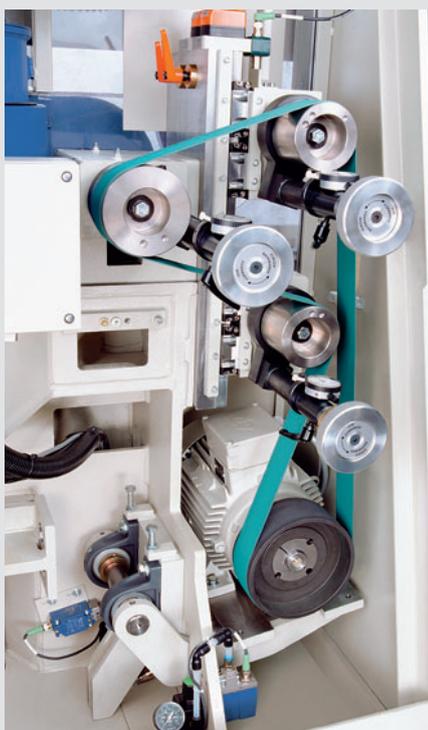


Avec la construction d'une chaîne d'aboutage selon le principe modulaire vous avez la possibilité de définir vous-même le degré d'automatisation. C'est identique si vous voulez travailler en mode manuel, semi-automatique ou entièrement automatique, GRECON vous recommande l'automatisation adéquate selon les exigences de rendement.



## Modules d'automatisme GRECON: Pour un flux constant au travers de la ligne complète

Seul l'enchaînement de tous les modules d'automatisme à l'aide de la haute technologie de commande rend possible un travail continu sans interruption. Les spécialistes GRECON développent des éléments éprouvés et fiables, des solutions pour vos exigences spécifiques.



### Moteurs puissants

Ils assurent la vitesse et le travail optimum dans chaque station de la ligne: moteur pour chaîne d'avance avec 7,5 kW

moteurs de fraise avec 15, 22 ou 37 kW  
moteur de déchiqueteur / inciseur avec 5,5 – 11 kW

Tous les entraînements d'outils sont équipés d'un moteur-frein

### Modules d'automatisme GRECON

Avec ces modules, vous utilisez vraiment le potentiel de puissance maximum de votre chaîne d'aboutage. Pour chaque exigence il existe la solution optimale. Du chargement à l'évacuation des produits finis:

- De la table rotative manuelle à la table rotative automatique pour les chaînes à paquets de type Ultra
- Chargement entièrement automatique pour l'utilisation maximum de la capacité de la chaîne
- Transfert automatique de la fraise à la presse
- Flux de production optimisé et à haute vitesse assuré par des bandes d'entrée et de sortie
- Production entièrement automatique du chargement jusqu'à l'empilage

## Carte à grande échelle des chaînes d'aboutage: Standard et options

La matrice montre les éléments distinctifs les plus importants de chaque modèle. Votre spécialiste GRECON est préparé à vous donner des informations considérant vos propres besoins comme p.e. pour le bois de construction.

	<b>ProfiJoint</b>	<b>ProfiJoint Combinaison</b>
Longueur d'entrée	150 – 700 mm	150 – 900 mm
Largeur bois	40 – 150 mm	40 – 150 mm
Epaisseur bois	18 – 50 (80) mm	18 – 80 mm
Longueur de sortie	3.000 – 6.100 mm	3.000 – 6.100 mm
Force de pression	105 (120) kN	120 kN
Section bois avec 10/11 mm (bois tendre)	75 cm <sup>2</sup> (120 cm <sup>2</sup> )	120 cm <sup>2</sup>
Section bois avec 10/11 mm (bois dur)	75 cm <sup>2</sup> (90 cm <sup>2</sup> )	90 cm <sup>2</sup>
Capacité (fraisage vertical) avec 30x90x400	12,2 – 12,8 m/min	24,4 m/min
Capacité (fraisage horizontal) avec 22x50x350	5,04 m/min	10,08 m/min
Système d'alimentation	Bande d'alimentation	Bande d'alimentation
Type de fraise	Fraise simple pour paquets	Combinaison de fraises pour paquets
Transfert	Manuel/semi-automatique	Semi-automatique / automatique
Presse frontale	Presse à un canal / à deux canaux	Presse à deux canaux
Statistique de rendement	—	○
Système de diagnostique	—	○
Longueurs multiples	—	○
Coupes intermédiaires	0 (5)	5 (∞)
Réduction des éclats de bois (Inciseurs en bas)	○	○
Epaisseur bois min. 16 mm	—	—
Epaisseur bois max. 72 mm	—	—
Epaisseur bois max. 100 mm	—	—
Largeur bois min. 30 mm	○	○
Butée vibrante	○	○
Contrôle du bois	○	○
Contrôle qualité	—	—
Protection contre éclats	●	●
Système d'encollage "Flankenjet"	●	●
Communication (Service téléphonique)	—	○
Réserve de rendement entraînement arbre porte fraise	○	○
Avance réglée par variateur de fréquence	●	●
Avance réglée par variateur servo	—	—
Puissance d'entraînement fraise	15 (22) kW	15 (22) kW
Puissance d'entraînement déchetiqueur (+ inciseur)	5,5 (11,5) kW	5,5 (11,5) kW

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications techniques. Les textes et illustrations de ce dépliant comprennent également des versions spéciales qui ne font pas partie. Dans certains cas nous avons enlevé les capots de protection pour permettre certaines prises de vue. Vous trouvez des produits complémentaires concernant les chaînes d'aboutage.



	<b>Ultra</b>	<b>CombiPact</b>	<b>Turbo-S 1000</b>	<b>HS 120 / 180</b>	
	150 – 1.000 mm	150 – 1.000 mm	150 – 1.000 mm	110 – 900 mm	
	40 – 205 mm	40 – 205 mm	40 – 205 mm	37 – 152 (203 mm)	
	20 – 80 mm	20 – 80 mm	20 – 80 mm	16 – 55 mm	
	3.000 – 6.100 mm	3.000 – 6.100 mm	3.000 – 6.100 mm	3.000 – 6.100 mm	
	120 (145) kN	120 (145) kN	120 (145) kN	120 (145) kN	
	120 (145) cm <sup>2</sup>	120 (145) cm <sup>2</sup>	120 (145) cm <sup>2</sup>	120 (145) cm <sup>2</sup>	
	90 (110) cm <sup>2</sup>	90 (110) cm <sup>2</sup>	90 (110) cm <sup>2</sup>	90 (110) cm <sup>2</sup>	
	16 – 30,4 m/min	41,8 m/min	53,2 m/min	—	
	14 – 15,4 m/min	19,25 m/min	25,03 m/min	42 m/min	63 m/min
	Table rotative	Bande d'alimentation / Chargement à compartiments	Chargement à compartiments	Bande d'alimentation	Chargement à brosse automatique
	Fraise simple pour paquets	Combinaison de fraises pour paquets	Combinaison de fraises pour paquets	Combinaison de fraises horizontales	
	Semi-automatique / automatique	Automatique	Automatique	Automatique	
	Presse à deux canaux	Presse à deux canaux	Presse à deux canaux	Presse à deux canaux	
	●	●	●	●	
	●	●	●	●	
	○	●	●	●	
	5 (∞)	∞	∞	∞	
	○	○	○	●	
	○	○	○	●	
	—	—	—	○	
	○	○	○	—	
	○	○	○	○	
	○	●	●	—	
	○	●	●	○	
	—	—	—	○	
	●	●	●	—	
	●	●	●	●	
	○	○	○	○	
	○	○	○	—	
	●	●	—	—	
	○	○	●	●	
	22 (37) kW	22 (37) kW	22 (37) kW	15 kW	
	11,5 kW	11,5 kW	11,5 kW	11,5 kW	

● Standard

○ Option

## **Vous pouvez attendre beaucoup de nous: Le GROUPE WEINIG – votre partenaire pour l'avenir**

Vous vous concentrez sur votre commerce, nous faisons tout le reste pour vous! Le GROUPE WEINIG n'est pas seulement le 1er fournisseur de la technologie pour l'industrie et l'artisanat dans le bois massif. De vastes services et des solutions systématiques allant jusqu'à la ligne de production complète font du GROUPE WEINIG votre partenaire tout à fait idéal là où il s'agit d'une production flexible et rentable.



### **Le centre d'exposition WEINIG**

Dans notre centre d'exposition nous réalisons des démonstrations de tout ce qu'une technologie élevée peut vous offrir. Vous pouvez y faire vos essais sur nos machines en place.



### **La formation**

Nous voulons que vous profitiez au maximum de votre investissement et cela le plus vite possible. Ceci est garanti par notre concept éprouvé de formation de WEINIG. Des cours de formation efficaces des spécialistes expérimentés de WEINIG assurent que la machine, avec toute sa capacité, soit à votre disposition dans le délai le plus bref.



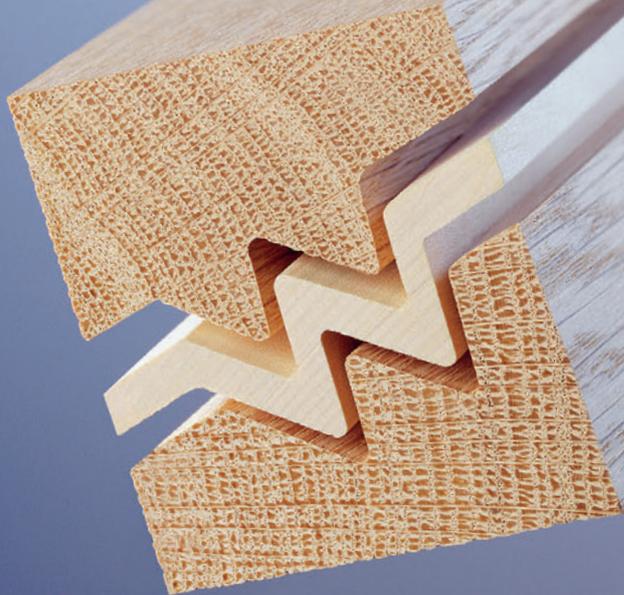
### **Kaizen**

L'organisation de la production chez WEINIG prend comme modèle la méthode Kaizen d'une manière conséquente et avec succès. Dans un procédé d'amélioration continu, la qualité et l'efficacité sont optimisées pas à pas. Profitez-en pour votre entreprise: nous sommes volontiers prêts à vous transmettre lors d'un cours, expérience acquise pendant des années.



### **Service après-vente**

Avec notre présence sur tous les continents et une grande équipe mobile de techniciens, nous offrons un service mondial de qualité dans notre domaine. La livraison la plus rapide possible des pièces de rechange à n'importe quel endroit ainsi que des interlocuteurs parlant votre langue – tout cela fait part de notre orientation traditionnelle.

**WEINIG**

Leader mondial en moulurières

**WACO**

Numéro 1 en raboteuses/ moulurières de grande vitesse

**GRECON**

Lignes d'aboutage de haute performance

**DIMTER**

Spécialiste en scies tronçonneuses d'optimisation et en panneauteuses

**RAIMANN**

Technique de pointe dans l'optimisation du débit

**CONCEPT**

Partenaire compétent pour solutions complètes

## Le GROUPE WEINIG: Nous réunissons tous les éléments du travail du bois massif en parfaite harmonie

### Jusqu'à la ligne de production clef en main

Fabriquer des machines innovantes est une chose. Offrir des solutions systématiques en est une autre. Mais le plus souvent, nos clients désirent de notre part, une solution complète. C'est le cas pour notre équipe de WEINIG CONCEPT. Là, la compétence du GROUPE WEINIG est démontrée d'une manière extraordi-

naire. De la conception à la ligne de production complètement achevée, nos professionnels font tout. Dans tout le monde. En prenant toutes les responsabilités. Pour vous.

### Une équipe forte

Chaque membre du GROUPE WEINIG est en tête dans son domaine de travail. Il en résulte des effets de synergie précieux dont vous profitez d'une manière extraordinaire.



# Chaînes d'aboutage

**Production:**

GRECON DIMTER Holzoptimierung  
Nord GmbH & Co.KG  
Hannoversche Straße 58  
31061 Alfeld / Hannover  
Allemagne

Téléphone +49 (0) 51 81 / 9 39-0  
Téléfax +49 (0) 51 81 / 9 39-2 25  
E-mail [info@grecon-weinig.de](mailto:info@grecon-weinig.de)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)

**Vente :**

MICHAEL WEINIG AG  
Weinigstraße 2/4  
97941 Tauberbischofsheim  
Allemagne

Téléphone +49 (0) 93 41 / 86-0  
Téléfax +49 (0) 93 41 / 70 80  
E-mail [info@weinig.de](mailto:info@weinig.de)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)