



CAD/
CAM

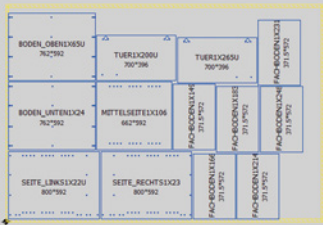
Logiciel de planification

Récupération des fichiers CSV du logiciel de planification HOLZ-HER certifié.



Warehouse

Stock complet de pièces pour la gestion et le transfert à la commande de la machine.



BetterNest

Imbrication automatique des plans de Nesting grâce au logiciel 4.0 révolutionnaire.



Produce

Un simple clic sur le bouton Produce suffit pour transformer automatiquement la liste de commandes en plans de Nesting.

LA SOLUTION NEXTEC 4.0

Le pack NEXTEC est la solution locale pour la gestion transparente de votre production. Avec le PC réseau NEXTEC 4.0, vous créez, au bureau, une liaison numérique entre la conception des meubles et le centre d'usinage CNC. Toutes les données CAD/CAM qui ont été générées au bureau avec le logiciel de planification seront transmises à la machine dans l'atelier via la Liste de Production Atelier (Warehouse Production – List). La digitalisation pensée en toute simplicité : de quoi concrétiser votre atelier du futur dès aujourd'hui.



Vidéo
NEXTEC 4.0



	DYNESTIC 7535 classic	DYNESTIC 7535* push	DYNESTIC 7735* automatic	DYNESTIC 7735* lift
	10.5 12.5 20.5 12.7 15.7 20.7	10.5 12.5 20.5 12.7 15.7 20.7	10.5 12.5 20.5 12.7 15.7 20.7	10.5 12.5 20.5 12.7 15.7 20.7
Cote d'usinage 5' sur l'axe X sur l'axe Y	3 100 / 3 700 / 6 250 mm 1 600 mm			
Cote d'usinage 7' sur l'axe X sur l'axe Y	3 700 / 4 600 / 6 250 mm 2 200 mm			
Vitesse vectorielle	128 m/min			
Agrégat de fraisage 5 axes	13 kW, refroidissement par eau, 1 000–24 000 min ⁻¹			
	18 kW, refroidissement par eau, 1 000–24 000 min ⁻¹			
Tête de perçage L	16 broches (10 V 6 H), agrégat de sciage sur l'axe X inclus			
Tête de perçage XL	24 broches (18 V 6 H), agrégat de sciage sur l'axe X inclus			
Automatisation	x	x	Table de chargement avec convoyeurs à rouleaux et convoyeur à courroie	Table élévatrice avec convoyeur à rouleaux
	x	x	Dispositif d'introduction avec positionnement transversal	
	x	Poussoir automatique à aspiration intégrée		
	x	Table de sortie avec bande transporteuse		
Support de panneau	5' 8/16 zones de dépression à commande logicielle 7' 16/32 zones de dépression à commande logicielle			
Dispositif de protection	Rideau optique			
	Tapis de sécurité 3 zones			
Serrage de panneau	Pompe à vide 5' 250 m³/h, fonctionnement à sec avec maintenance réduite Pompe à vide 7' 500 m³/h, fonctionnement à sec avec maintenance réduite			
	Pompes à vide supplémentaires			
Changeur d'outils	Changeur pick-up 14 emplacements dans le bâti de machine			
	Deuxième changeur pick-up 14 emplacements			
	Changeur à plateau 18 emplacements embarqué (non pick-up)			
	Changeur de la lame de scie embarqué avec protection d'outils			
Logiciel	Logiciel CAMPUS			
De série	En option	x	Non disponible	*également disponible en variante inverse



Les caractéristiques techniques indiquées sont des valeurs approximatives. Compte tenu de l'évolution permanente de ses machines, HOLZ-HER se réserve le droit de modifier sans préavis les données techniques. Les machines sont représentées sans le capot de protection prévu.
Crédit photo : © Shutterstock I. Roman Samborski, © Shutterstock I. Astrovector
FR - HOLZ-HER 1018 45 - Printed in Germany/Imprimé en Allemagne | Impression : 13.08.2021 - Première édition : 13.08.2021

HOLZ-HER GmbH

Großer Forst 4 | 72622 Nürtingen
sales@holzher.com | www.holzher.fr



DYNESTIC 7535

Usinage Nesting 5 axes flexible



Vidéo
TwinTable



SÉRIE DYNESTIC

Une production efficace grâce à la technologie 5 axes intelligente

Le bâti de machine solide et la potence de construction Gantry massive garantissent une précision maximale et des résultats de fraisage imbattables

La table de Nesting haut débit assure une répartition optimale du vide et fait de la variante 5 axes de la DYNESTIC une machine polyvalente aux possibilités d'usinage quasi illimitées.

En version classic, push, automatic ou lift, la DYNESTIC 7535 est la référence en matière de fonctionnalité et de flexibilité possibles grâce à la technologie CNC 5 axes.

Avec ma DYNESTIC 7535, des domaines d'application totalement nouveaux s'ouvrent à moi.



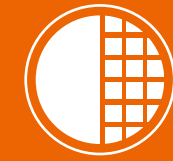
Gain de temps considérable
Grâce au formatage complet et à l'usinage CNC en un seul serrage.



Résultat d'imbrication optimal
Un minimum de chutes et des stratégies d'usinage intelligentes grâce au logiciel BetterNest.



Usinage de bois massif et de portes
Des processus d'usinage parfaits grâce aux ventouses de table plate et à une tête d'usinage 5 axes.



TwinTable
La combinaison grandiose de table à dépression/table lisse pour des applications encore plus polyvalentes.



PRODUCTION EFFICACE

Dynamique, flexible et d'une qualité exceptionnelle à tous points de vue, la série DYNESTIC de HOLZ-HER est le centre adapté à l'usinage complet de panneaux par procédé Nesting.

De par son énorme polyvalence dans chacune de ses variantes d'équipement, cette série CNC s'adapte au mode de fonctionnement souhaité et aux degrés d'automatisation les plus divers.

Les modules logiciels BetterNest qui font la différence

- Nesting de pièces isolées ou regroupement de trajectoires de fraisage pour un gain de temps appréciable.
- Définition paramétrique des petites pièces pour la stratégie de Nesting.
- Programmes de variantes faciles à imbriquer et à remplir avec des listes de cotes.
- Intelligence MultiNest – Sélection automatique des panneaux adaptés engendrant le minimum de chutes.

DYNESTIC 7535

Toutes les fonctions de la technologie Nesting associées à la liberté des 5 axes

Ventouse directement sur martyr 1

Usinage universel d'éléments d'escaliers, de panneaux en bois massif et de battants de porte avec la tête 5 axes flexible et la ventouse hauteur 100 mm directement sur martyr.

Flexibilité absolue 2

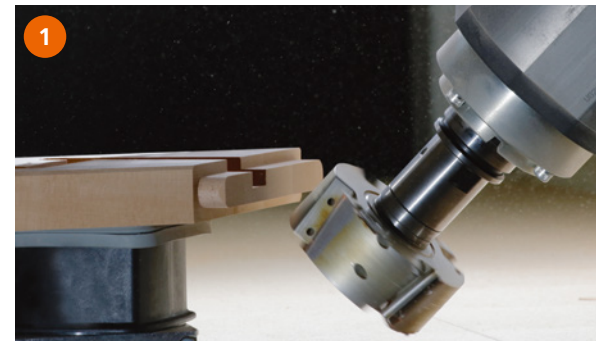
Des solutions abouties pour tous les raccords de meubles usuels et ce en surface, sur les chants ou en cas de coupe en onglet ! Le logiciel DYNESTIC connaît les usinages nécessaires et les positionne au bon endroit.

Coupe rapide assistée par laser 3

Et vos chutes deviennent des éléments valorisables – tandis qu'avec la fonction de coupe simple, la DYNESTIC devient une scie circulaire à format virtuelle.

Création optimisée de valeur ajoutée

Génération automatique de tous les plans de Nesting, économies de temps et de matériaux grâce à la technologie Nesting de pointe.



Moins d'une demi-heure pour produire une armoire murale en intégralité ?

Avec la DYNESTIC, rien de plus simple ! Dès la phase de planification de vos meubles sur mesure terminée, tous les programmes CNC nécessaires et plans d'imbrication avec découpe optimisée sont générés.



Import DXF de qualité professionnelle

Grâce à l'interface ouverte vers les post-processeurs, les centres d'usinage de HOLZ-HER offrent aussi une grande flexibilité lors du transfert de données des programmes CAD/CAM. Et la cerise sur le gâteau : vous n'avez qu'à déposer les dessins CAD sur la table de machine virtuelle, sans étape intermédiaire.

Construction Gantry massive

Entraînement synchro double pour une précision maximale et un résultat de fraisage optimal.

Tête d'usinage

Agrégat de fraisage 5 axes, 13 ou 18 kW. Agrégat de perçage avec jusqu'à 24 broches.

Dispositif de chargement et déchargement

Pour le positionnement des panneaux à l'insertion et nettoyage à au déchargement.

Affichage LED des états de fonctionnement

Témoin LED visuel des différents états de fonctionnement.

Laser à lignes DirectCut

La scie circulaire à format virtuelle sur la DYNESTIC.

Ventouse directement sur martyr

Rééquipement de quelques secondes au niveau des ventouses.

PowerLabel

Pour une productivité maximale.

Zone de sortie

Tapis de déchargement avec arrêt automatique en bout de table.

Surveillance des machines ViaCockpit

Assurez la pérennité de votre activité grâce à la digitalisation des processus de production et au flux de données transparent.

DES SOLUTIONS PARFAITEMENT ADAPTÉES À VOTRE ACTIVITÉ

Choisissez la machine individuelle classic ou l'une des variantes automatiques.

Variante classic

La version Classic de la DYNESTIC 7535 offre une solution autonome à faible encombrement et polyvalente pour tout l'éventail de l'usinage CNC.

Variante push

Dans la variante Push, un pousseur à hauteur commandée permet à la fois le nettoyage des panneaux imbriqués et le transport automatique des panneaux sur la bande transporteuse à rythme cadencé. Ce faisant, la table d'usinage est immédiatement disponible pour le panneau suivant et l'opérateur peut facilement décharger ceux déjà terminés.

Variante Automatic

Dans sa version Automatic, la DYNESTIC s'intègre sans difficulté à un système de stockage de panneaux automatique. Le système STORE-MASTER de HOLZ-HER peut assister aussi efficacement la production en série que la fabrication à l'unité nécessitant tous types de matériaux.

Variante Lift

La variante Lift de la DYNESTIC est parfaitement équipée pour l'usinage de piles complètes de panneaux avec des débits très élevés. Positionnement hydraulique de la table élévatrice et mesure du chant avant de panneaux pour correction automatique des cotes au moment de l'alimentation de la table de machine.

