

TOUPIE INCLINABLE TF- TSF 1245

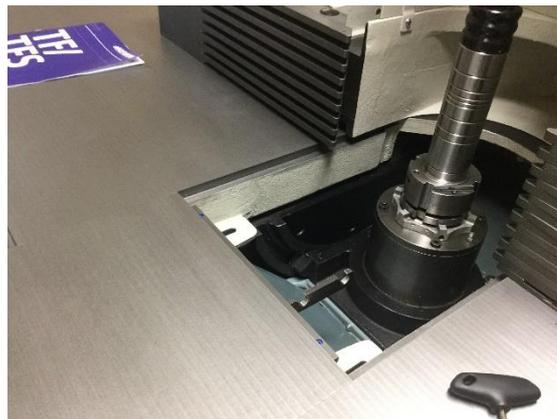


Caractéristiques techniques :

- **Bâti en fonte grise de haute qualité, avec emplacement pour rangement de l'outillage.**



- Dimension de la table 1.250 x 815 mm, **table de toupillage en fonte massive fortement nervurée**. Hauteur machine 890 mm.
- **Table avec tablier coulissant en alu Hardcoat pour outils jusqu'à 250mm.**
- Dépose d'outils



- **Nez de broche MK5, arbre porte-fraise Duo 30 x 140mm ou 50 x 160mm**
- **Réglage électrique de l'inclinaison -45.5° 0 +45.5° et de la hauteur d'arbre en vitesse rapide ou lente.**

- Réglage vitesse par changement de courroie. 4 vitesses 3000/4500/6000/9000 t/mn.
- **Pupitre de commande monté sur col de cygne.**
- **Démarrage automatique de l'arbre et frein électronique**
- Berceau d'inclinaison de l'arbre : guidage bilatéral semi sphérique à portée segmentée.
- Guide d'arbre du type 2601-Performance. Réglages par volant et lecture digitale. Réglage précis des joues assuré par un cylindre de guidage avec échelle Nonius. Rotation à 360° ; Joues de guide 500/500 mm avec disposition pour barrettes de liaison et plaque de liaison en bois. **Outil Ø max. 250 mm.**
- **Blocage d'arbre électrique** (évite un démarrage involontaire)
- **Prise normalisée pour branchement électrique d'un entraîneur. Commande intégrée au pupitre.**
- Entretien machine minimal.
- Dispositif de protection **HOFMANN,,Centrex"**, dispositif de protection pour travail à l'arbre type FRS 95 avec bouches d'aspiration.



- 2 Sortie d'aspiration diam.120 mm ; Débit d'air 24 m³/min. avec dépression de 370 Pa ; disposées sur le guide et sous la table au milieu, peuvent être situées à gauche puis vers le haut **(voir accessoires)**
- Commande bipolaire à droite avec signal.
- Armoire électrique selon normes VDE/EN 60204 avec commutateur principal, Arrêt d'urgence, Disjoncteur moteur avec protection contre baisse de tension, Contact pour la mise en route automatique de l'aspiration, Freinage et blocage d'arbre,
- Accessoires : Clés de service, Manuel d'utilisation et d'entretien, pompe à graisse.
- Emballage : Machine filmée, traitée contre l'humidité.
- Poids : env. 950 kg
- Coloris : RAL 9002, RAL 7038, RAL 5005, RAL 9006
- Certificat de conformité CE
- **Certificat d'émission de poussière Nr. BG-021056**
- **Niveau sonore au poste de travail dB(A) selon DIN 45635 Chap. 1650**
- Marche à vide :
69,0 dB(A) Emission de poussières au
poste de travail : 1,04 mg/m³ d'air

- Niveau sonore au poste de travail dB(A) selon DIN 45635 Chap. 1650
- Marche à vide : 69,0 dB(A) Emission de poussières au poste de travail : 1,04 mg/m³ d'air

TYPE

57000 FR

Toupie fixe TF 1245 – 7,5 kW – 400 Volt 50 Hz

Réglage électrique de la hauteur en vitesse lente ou rapide avec précision au 1/10 · Affichage LED

54000 FR

Toupie inclinable TFS 1245 – 7,5 kW (10,0 PS) 400 Volt 50 Hz

- Réglage électrique de la hauteur et de l'inclinaison de l'arbre en vitesse lente ou rapide · Rotation 2 sens avec précision au 1/10
- Affichage LED *réglage en valeurs absolues ou incrémentales* · Inclinaison électrique de l'arbre de -45,5° à +45,5° en vitesse rapide ou lente · Affichage LED au 0,1°

Options de commandes et d'axes

54050

Automatique

Sélection de la hauteur automatique (avec inclinaison pour TFS 1245) avec positionnement • Clavier pour rentrer des dimensions et des données • Indication des mesures initiales et indiquées par LED • Possibilité d'enregistrement de 99 programmes • Reset pour l'axe commandé de la hauteur (les positionnements du guide et de l'entraîneur sont également possible)

54060

Commande CNC

• Un ou deux axes numérisés pour la hauteur d'arbre (et l'inclinaison sur TFS 1245) commande par écran tactile

Ecran tactile 10,4" TFT LCD VGA, Couleurs 16 Bit, 256 coloris

- Menu convivial
- Symboles et structure des champs actifs identiques pour toutes les grilles d'écran
- Affichage de texte avec les symboles
- Navigation permanente d'un champ à l'autre sans passage obligé par la page d'accueil
- Guide d'utilisation simple et logique avec affichage de conseils et d'informations
- Modes : Manuel, Programme et outil
- Organisation optimale grâce à la possibilité d'enregistrement de 9.999 programmes. Prise en compte de l'axe de la hauteur d'arbre et de l'inclinaison (TFS 1245)
- Représentation graphique de la pièce à usiner
- Possibilité de 9.999 emplacements virtuels d'outils. Enregistrement de l'ensemble des données permettant une organisation optimale. Affichage des caractéristiques de chaque outil
- Représentation graphique des outils
- Possibilité de transfert de photos d'outils ou de plans de pièces par clé USB
- Programme de recherche d'outil ou de plans
- Référencement facile de tous les axes
- Réglage fin de la hauteur d'arbre pendant la marche
- Protections des données par commande à clé
- Port USB pour la sauvegarde des données
- Sélection de la langue



5025

Guide d'arbre Type 2620-LED-E pour 1245 et 1245 avec Automatique (à la place du guide Performance)

Identique au Nr. Réf. 5027 – Guide Type 2620, • mais réglage électrique du guide • inclus

affichage LED • double serrage pneumatique du guide, pour une fixation optimale • Précision +/- 0,015 mm • Reset pour l'axe réglable du guide. (Autre axe positionnable sur la version Automatique).
Options de commandes et d'axes

5026

Guide d'arbre Type 2620-CNC pour 1245 avec commande CNC (A la place du guide Performance) Identique au Nr. Réf. 5027 – guide Type 2620, mais positionnement électrique du guide • intégré à la commande numérique et au programme • double serrage pneumatique du guide, pour une fixation optimale • Précision +/- 0,015 mm • Possibilité de réglage fin de la hauteur d'arbre pendant la marche

50094

Fonction « Stativ » Confort pour 1245 et 1245 avec Automatique +++
Pour le montage et le réglage électrique de la hauteur d'un entraîneur avec affichage LED • (autres axes possibles pour la version Automatique) • confort élevé et ergonomique • Serrage pneumatique • Barre horizontale avec butée pour la position de profondeur • Bras articulé pour un accès pratique et rapide à l'outil (L'entraîneur n'est pas compris dans l'option)
+++ en cas de commande, préciser le Ø du support de l'entraîneur existant

50090

Fonction « Stativ » pour 1245 avec CNC-Commande +++
Pour le montage et le positionnement électrique du réglage de la hauteur d'un entraîneur • comme un autre axe • Intégré dans la commande et stocké dans le programme • Confort élevé et ergonomique • Serrage pneumatique • Barre horizontale avec butée pour la position de profondeur • Bras articulé pour un accès pratique et rapide à l'outil • Possibilité de réglage fin pendant la marche (L'entraîneur n'est pas compris dans l'option)
+++ en cas de commande, préciser le Ø du support de l'entraîneur existant.

Options pour la table de travail

50005

Support de pièce extensible de 700 mm pour table standard, avec « arrêt d'urgence »

50001

Rallonge de table droite de 750 mm avec support extensible de 700 mm

50002

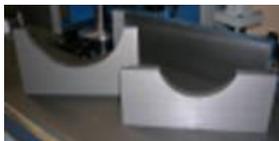
Table 2.050 x 815 mm avec support extensible de 700 mm

50003

Rallonge de table de 2.750 mm (répartie des 2 côtés) avec support extensible de 700 mm

50038

Fermeur en Aluminium avec revêtement Hardcoat pour outils jusqu'à Ø 160 mm.
Optimise l'espace ouvert autour de l'outil



Rallonge de table spéciale sur demande

Options de motorisation

50011

Moteur 6,2/7,8 kW (8,4/10,6 PS) – 400 Volt – 50 Hz avec frein
(à la place du moteur standard à démarrage progressif) • 6 vitesses de rotation :
3.000 / 6.000 / 4.000 / 8.000 / 5.000 / 10.000 tr/mn avec inversion de pôle

Non disponible pour TFS 1260 !

50045

Variateur de fréquence permettant la sélection de vitesses de 1.500 à 12.000 tr/mn
Moteur 7,5 kW inclus à la place du moteur standard ; FU jusqu'à 11 kW inclus
Le moteur 7,5 kW comprend les modes de fonctionnement S1 et S6
(Permettant un travail fiable sans perte en cas de surcharge)
S1 = Service continu avec une puissance de 7,5 kW
S 6 = Service continu avec les intermittents avec une puissance de 10,5 kW
Non disponible pour TFS 1260 !

50171

Variateur spécial 1.500 tr/mn (disponible uniquement avec le moteur Nr. Réf. 50011 avec inverseur de pôle).
(Course de l'arbre de fraisage env. 120 mm)
Non disponible pour TFS 1260 !

Guide d'arbre et accessoires

101604

Guide d'arbre 2601 Performance avec affichage LCD à la place d'un compteur numérique
Mise à zéro possible par rapport à un outil

5027

Guide d'arbre 2620 (à la place du guide 2601 Performance)
Réglages par manivelles • Affichage LCD • Mise à zéro possible par rapport à un outil •
Affichage numérique du réglage de la joue positionnable • Guide avec grande surface de serrage pour les joues et serrage double • Ajustement intégré du guide sur le milieu d'arbre • Après démontage du guide, toute la table est disponible • En remontant le guide, aucun référencement n'est à faire. (Joues de guide intégrales ou en fonte nécessaires)

5019

AIR-LOCK pour guide 2620 - Blocage pneumatique des joues de guide.
(sous condition du guide 2620 (5027))

5028

Bras de support de dégagement du guide d'arbre monté sur colonne. Permet de dégager le guide (par une manivelle manuelle vers l'arrière de la toupie par rotation)



5063

Nez de joues en aluminium, la pièce

5061

Barrettes de liaison en aluminium (5 pièces) y compris 1 plaque de liaison en bois



50541

Joues intégrales Aigner 500/650 mm, à la place des Joues de guide en fonte

50551

Joues intégrales Aigner 650/650 mm, à la place des Joues de guide en fonte



5071

Barrettes de remplissage, pour joues intégrales

5072

Butée de position pour toupillage arrêté

Option d'arbre de fraisage

5330

Arbre porte-fraise Duo Ø 30 mm MK 5 – longueur utile 140 mm

5332

Arbre porte-fraise Duo Ø 40 mm MK 5 - longueur utile 160 mm

5336

Arbre porte-fraise Duo Ø 50 mm MK 5 - longueur utile 160 mm (prix France)

101598

Arbre porte-fraise Duo Ø 1 1/4" MK 5 - longueur utile 140 mm

5340

Ecrou de serrage rapide « fix » Ø 30 mm

5342

Ecrou de serrage rapide « fix » Ø 40 mm

5344

Ecrou de serrage rapide « fix » Ø 50 mm

5346

Ecrou de serrage rapide « fix » Ø 1 1/4"

101536

Attachement MK 5 avec écrou de serrage, sans mors

6301

Mors pour MK 5 Ø de 3-25 mm, progression de 1 mm; la pièce

HSK-F63 est disponible uniquement pour TFS 1260 !

Option d'arbre de fraisage

50076

Arbre porte-fraise HSK-F63 Ø 30 mm – longueur utile 140 mm

50077

Arbre porte-fraise HSK-F63 Ø 40 mm - longueur utile 160 mm

50078

Arbre porte-fraise HSK-F63 Ø 50 mm - longueur utile 160 mm

101539

Attachement HSK-F63, sans mors

6307

Mors pour HSK-F63 Ø de 6-25 mm, progression de 1 mm; la pièce

Option pour l'entraîneur

50134

Entraîneur Type 408

Moteur 0,75 kW, 4 rouleaux, 8 vitesses, fonction « Stativ » incluse, tube horizontal 1.050 mm, levier de réglage confortable

50148

Entraîneur Type 408 fonction « stativ »

Moteur 0,75 kW, 4 rouleaux, 8 vitesses, levier de réglage confortable

50088 ***

Variateur de vitesse pour entraîneur Hofmann 408

(400 Volt / 50 Hz / triphasé) Commande intégrée au pupitre

*** Forfait pour les entraîneurs autres que Hofmann

50130

Entraîneur avec buses d'air

Pour souffler / nettoyer la table de la toupie • Expulsion de l'air se produit par simple toucher d'un bouton • Le flux d'air est réglable

Sous condition d'un entraîneur réf. 50134 ou 50148

50096

Support d'embase de pied d'entraîneur déporté vers l'arrière si celui-ci ne doit pas être monté sur la table.

(Non valable pour les fonctions « Stativ » Nr. 50094 et 50090)

50097

Support d'embase de pied d'entraîneur rotatif. Permet le dégagement de l'entraîneur par rotation vers l'arrière.

(Non valable pour les fonctions « Stativ » Nr. 50094 et 50090)

Options pour le tenonnage

50050

Table de tenonnage • Réglable en hauteur avec possibilité de la décaler vers l'arbre • Guidage linéaire par roulements sur guide en acier trempé et coulissant • Utilisable comme rallonge, surface rectifiée et striée • Complète avec presseurs et protecteur d'arbre (pour outil Ø de 250 - 350 mm) • Vitesse max avec protecteur d'arbre : 4.500 U/min

Si un entraîneur doit être monté, nous vous recommandons également la fonction « stativ »

50111

Butée de positionnement 1.750 mm

50112

Butée de positionnement 2.750 mm

5020

Chariot de tenonnage avec presseurs • à monter sur la table • Surface utile 410 x 225 mm, Longueur totale 1.050 mm • Permet un déplacement de 700 mm et le passage de pièces de 1.200 à 1.500 mm de long • Espace entre dessus de table : 58 mm • Monté sur guides linéaires en acier trempé et roulettes de déplacement

Option pour la sécurité

5124

Protecteur d'arbre (pour outil Ø de 250 - 350 mm) (compris dans la table réf. Nr. 50050)

5119

Dispositif de protection pour travail à l'arbre Aigner en remplacement du FRS 95



5121

Butée anti-recul pour travail « arrêté » y compris 2 fixations



5121-0

Butée anti-recul pour travail « arrêté » sans fixations
(En tant que butée supplémentaire)

50048

Contre-butée de guide d'arbre avec afficheurs numériques de position.
Champ de réglage 90 mm, Passage Standard 165 mm

50122

Porte document, attaché au pupitre

50127

HOFMANN Guardian ® • Dispositif de surveillance de blocage des joues de guide empêchant la machine de démarrer si celles-ci ne sont pas bloquées dans leur position. (Système breveté) • 2 feux de signalisation (LED) pour la joue droite ou gauche dans le panneau de commande

50131

Bande lumineuse de sécurité sur le guide ; Guide d'arbre 2620 (réf. : 5027) obligatoire

50127

HOFMANN Pointer

• Pointeur pour déterminer le point zéro de la hauteur et de la profondeur, couplé à l'indicateur de hauteur ou de guide • avec signal sonore, exempt de branchement • □ En atteignant la mesure zéro de l'outil celle-ci affichera la mesure 0,0 (basculement de la mesure absolue à la mesure effective).

1111

Compteur horaire (inclus dans CNC-Commande (54060) et TFS 1260)

00172

Aspiration sous la table, à gauche vers le haut

Technique CNC

53022

Kit de sauvegarde des programmes et données (clé USB)
(Possibilité d'insérer les images pour outils et pièces)

53003

Formation en usine ou sur place (Hors frais de déplacement)

53024

QR-Manager

Communication entre l'ordinateur et la machine

Clé USB avec logiciel PC-Software intégré pour créer un programme et un logiciel de données d'outil pour la préparation du travail sur le PC Les données seront transférées par la clé USB. Inversement, les données enregistrées dans la machine peuvent également être transférées sur clé USB et lues sur l'ordinateur.

Kit de sauvegarde des programmes et données (clé USB) réf. 53022 inclus

53030

Scanner sans fil pour QR-Manager

Pour importer le QR code créé avec le gestionnaire QR dans la commande de la machine (Les étiquettes « QR code » peuvent être créées sur des imprimantes standard)

Contenu : scanner avec support de maintien / chargement avec alimentation électrique attachée au pupitre

(Sous condition d'un QR-Manager (réf. 53024))