



TDC 622 Edgemaster

Tronçonneuse double tête
Doppelgehrungssäge



machines et systèmes d'usinage pour profilés en

ALUMINIUM

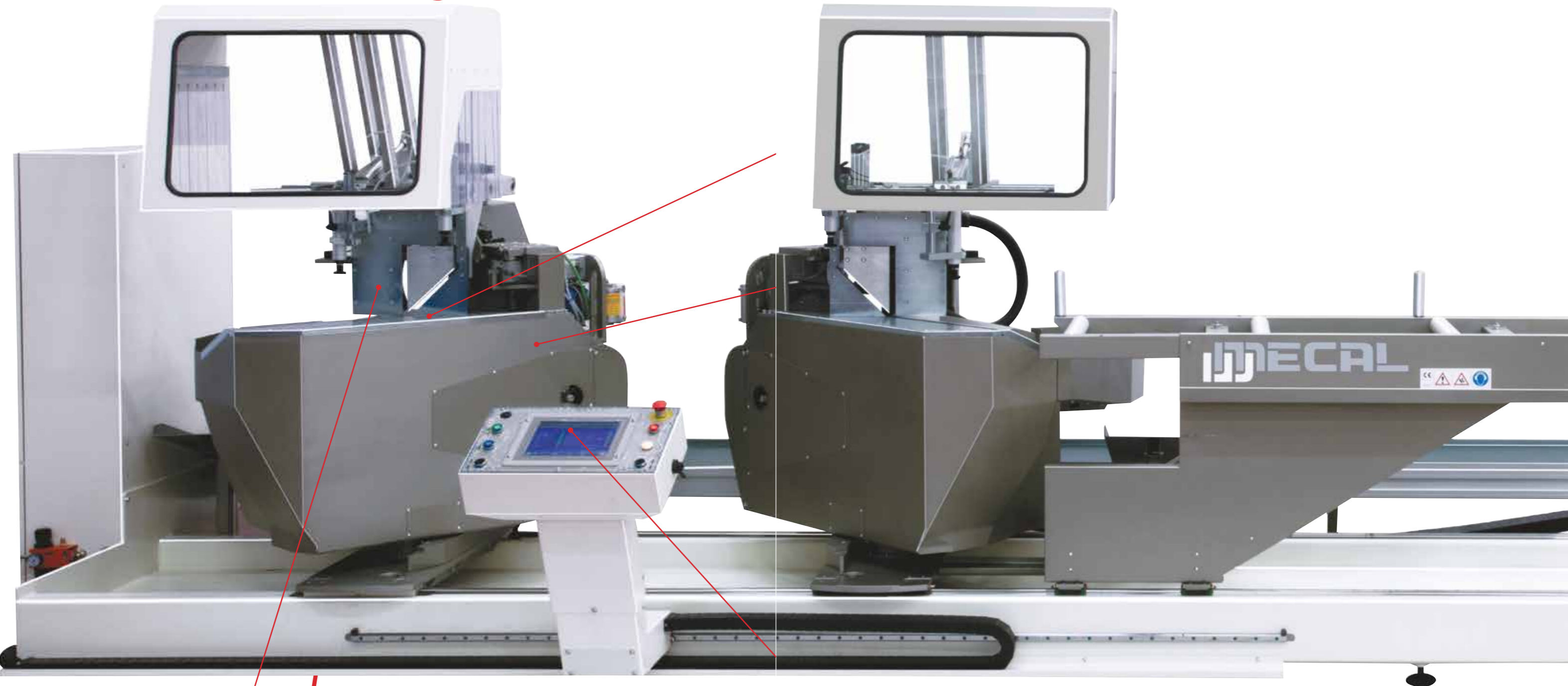
Maschinen und Verfahren zur Bearbeitung von ALUMINIUM-Profilen

MECAL

Tronçonneuse double tête avec mouvement vers le haut des lames pour les coupes composées dynamiques
Doppelgehrungssäge mit zusätzlicher Aufwärtsbewegung der Sägeblätter für dynamisch kombinierte Sägeschnitte



TDC 622 Edgemaster



Die vertikalen Anlageplatten werden abhängig von den Sägewinkeln dynamisch verfahren
Les plans verticaux de soutien du profil sont dynamiques, coordonné par les positions angulaires de la coupe

- ✓ Large capacité de coupe aussi avec des lames de 600 mm
- ✓ 5 axes gérés par CNC, entraînés par des moteurs brushless
- ✓ Minimalmengenschmierung (MMS System) an beiden Sägeblättern

- ✓ Großer Schneidbereich mit Sägeblattdurchmesser 600 mm
- ✓ 5 Achsen CNC gesteuert, angetrieben mit bürstenlosen (Brushless) Servomotoren
- ✓ Dispositif de graissage avec système pour Lubrification à Quantité Minimale (système MQL)

Tronçonneuse double tête avec mouvement vers le haut des lames pour les coupes composées dynamiques
Doppelgehrungssäge mit zusätzlicher Aufwärtsbewegung der Sägeblätter für dynamisch kombinierte Sägeschnitte

TDC 622 Edgemaster



1

Rotation des têtes de coupe vers l'extérieur jusqu'à 160° et vers l'intérieur jusqu'à 45°. Inclinaison des groupes de coupe jusqu'à 45°

Sägeköpfe schwenkbar von 160° außen bis 45° innen sowie bis 45° nach innen neigbar.



2

Cycle de coupe standard avec mouvement de pivotement des unités de coupe. Cycle de coupe dynamique avec le transfert des groupes de coupe combinés avec le mouvement de pivotement des unités de coupe

Standard Schneidezyklus mit Schwenkbewegung der Sägeköpfe. Dynamischer Schneidezyklus für große Profile in Kombination mit der Schwenkbewegung der Sägeköpfe

3

Equipé d'une ceinture de convoyeur motorisé pour les copeaux et déchets (PVC résistant aux coupures)

Vorbereitet für ein Späneförderband aus schnittfestem PVC für Sägespäne, Anschnitt, Reststück

4

Pré-équipement pour connecter un extracteur d'échappement pour les copeaux et la brume huileuse

Vorbereite zum Anschluss einer Späneabsaugung

5

Les systèmes de serrage du profilé sont mobiles avec mouvement automatique en fonction des positions angulaires des têtes de coupe

Die Positionierung der Vertikalspanner erfolgt automatisch mit der Bewegung der Sägeköpfe auf die eingestellten Sägewinkel

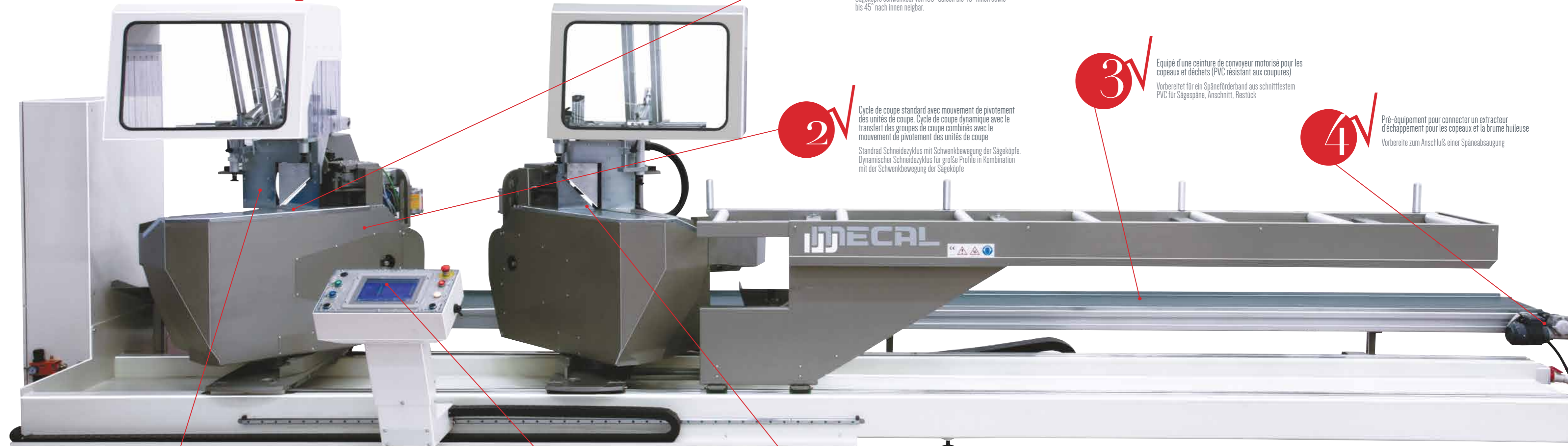
6

Steuereinheit mit 12" Touchscreen
Unité de commande avec écran tactile 12"

7

Die vertikalen Anlageplatten werden abhängig von den Sägewinkeln dynamisch verfahren

Les plans verticaux de soutien du profilé sont dynamiques, coordonné par les positions angulaires de la coupe



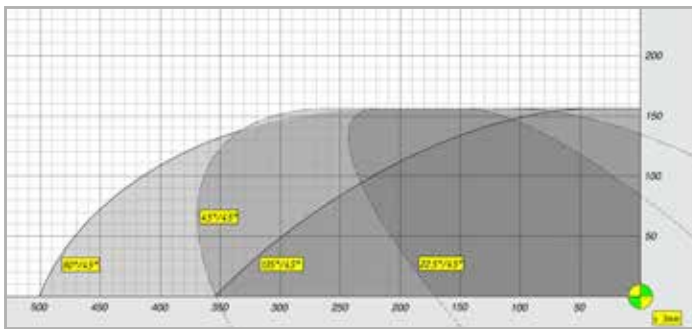


Schéma de coupe / Schnittdiagramm
Inclinaison des lames, 45° / Neigung der Sägeblättern, 45°

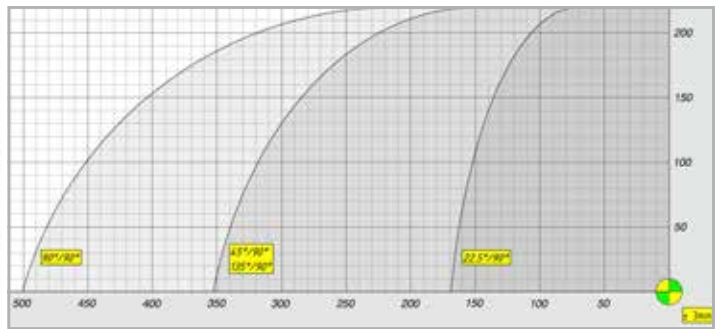


Schéma de coupe / Schnittdiagramm
Inclinaison des lames, 90° / Neigung der Sägeblättern, 90°

TDC 622 Edgemaster

Longueur de coupe (max. 90 °) Maximale Schnittlänge bei 90° (ohne Überlängenschnitt)	mm	5000 6000
Longueur de coupe (min. 90 °) Minimale Schnittlänge bei 90° (ohne Kurzschnitt)	mm	390
Diamètre de la lame Sägeblattdurchmesser	mm	600
Alésage lame Sägeblattbohrung	mm	32
Vitesse de rotation de l'outil Drehzahl	rpm	2800
Puissance moteur lame Leistung Sägemotor	kW	5,0 (x2)
Puissance électrique installée Nennleistung	kW	13,8
Tension Spannung	V	400
Fréquence Frequenz	Hz	50
Phases électriques Elektrische Phasen		3 +N+T
Absorption nominale électrique Nennstrom	A	30
Couple continu de décrochage Permanentes Drehmoment der Sägemotoren	Nm	2,4
Répétabilité de positionnement Wiederholgenauigkeit der Positionierung	mm	0,015
Alimentation en air comprimé Druckluftversorgung	bar	7
Consommation d'air par cycle de travail Luftverbrauch je Arbeitszyklus	NI	55



Machine à 5m de course utile / Maschine mit 5m Arbeitsbereich

Dimensions hors tout Gesamtabmessungen	mm	L/L = ± 7400 L/B = ± 2600 H/H = ± 1700 / 2050
Poids Gewicht	kg	± 2440

Machine à 6m de course utile / Maschine mit 6m Arbeitsbereich

Dimensions d'encombrement Gesamtabmessungen	mm	L/L = ± 8400 L/B = ± 2600 H/H = ± 1700 / 2050
Poids Gewicht	kg	± 2520

Sous réserve de modifications sans préavis.
Technische Änderungen vorbehalten.

EXCELLENCE THATWORKS

MECAL

Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV)
Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002
mecal@mecal.com - www.mecal.com

