

Placage haute précision pour des chants parfaits

STREAMER



PRODUCTIVITÉ ET PRÉCISION



➤ Rapport prix / performances optimal avec la technique de placage de chants HOLZ-HER ◀

STREAMER

Une solution compacte pour découvrir la technique de placage de chants HOLZ-HER

Une technologie de pointe à encombrement réduit, accompagnée d'un éventail convaincant de possibilités d'usinage de chants de grande qualité : telle est l'idée fondamentale de l'ensemble de la série STREAMER.

- **Cotes d'usinage comme sur les « grandes »**
Compacte, simple et performante avec des chants jusqu'à 6 mm d'épaisseur et des panneaux jusqu'à 60 mm d'épaisseur.
- **Calibrage pour des résultats parfaits**
Deux fraises au diamant incluses pour une préparation parfaite du panneau avant le placage de chants lors du passage en machine.

- **Clarté et performance**
Commande compacte pour une utilisation extrêmement simple.
- **Finition parfaite**
Avec deux agrégats de finition au choix (racleur à rayon, racleur de surface, agrégat de polissage).
- **Un encollage toujours parfait**
Encollage hautement flexible avec le système à buses **Glu Jet S** de HOLZ-HER.
- **Un chant qui résiste à l'eau**
Utilisation de colle PUR avec la même simplicité qu'une colle EVA.
- **Agrégat de fraisage multifonction**
Outil de fraisage au diamant inclus.



Les illustrations peuvent inclure des équipements optionnels.

STREAMER 1053

- Système à cartouches **Glu Jet S**.
- Au choix avec deux agrégats de finition.
- Possibilité d'usiner des panneaux jusqu'à 60 mm d'épaisseur et des chants jusqu'à 6 mm d'épaisseur avec le pack 60/6 en option.



STREAMER 1054

- Agrégat de calibrage inclus.
- Système à cartouches **Glu Jet S**.
- Au choix avec deux agrégats de finition : racleur à rayon, racleur de surface ou agrégat de polissage.



STREAMER 1057

- Agrégat de calibrage inclus.
- Système à cartouches **Glu Jet S**.
- Agrégat de copiage d'angle inclus pour un usinage complet.



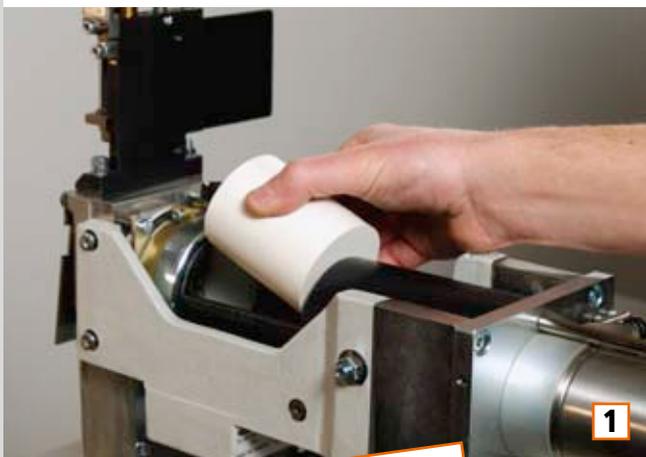


SYSTÈME D'ENCOLLAGE

Technique à buses pour une flexibilité maximale

Pour garantir l'aspect haute qualité de vos éléments de meubles, le choix de votre plaqueuse de chants est déterminant. Profitez, vous aussi, des 50 années d'expérience de HOLZ-HER en tant que leader sur le marché du placage de chants.

- Passage d'une colle colorée à une colle incolore en un tour de main.
- Changement de colle, en cartouches individuelles ou avec réservoir (fig. 1 et 2), en seulement quelques minutes.
- Possibilité également de passer d'une colle EVA à une colle PUR en un rien de temps.
- Nettoyage complet de l'ensemble du système tout aussi rapide, en quelques minutes seulement.



3 minutes de temps de chauffe seulement



Glu Jet S – pour un assemblage parfait

Le système d'encollage breveté **Glu Jet S** de HOLZ-HER garantit des temps de chauffe extrêmement réduits de 3 minutes seulement et des joints hautement résistants grâce à l'injection de colle à haute pression. De plus, l'utilisation de colle PUR résistante à l'eau ou de différentes couleurs de colle est possible en standard.

Fiabilité, qualité et expérience : c'est ce à quoi s'engage HOLZ-HER pour son système à buses breveté **Glu Jet S** en accordant une garantie de 3 ans.



Aspect impeccable pour chaque matériau

Des chants de haute brillance modernes aux chants en bois massif en section 6 x 65 mm, la diversité de HOLZ-HER reste inégalée.

Posez aujourd'hui les jalons des tendances de demain.

- Chants en bois massif (fig. 1)
- Chants plaqués
- Chants synthétiques (fig. 2)
- Chants stratifiés
- Chants mélaminés
- et bien plus ...

Placage parfait

Les agrégats de la STREAMER offrent un éventail de possibilités impressionnant. Grâce à l'agrégat de calibrage, le magasin de chants, le système d'encollage breveté inégalé de HOLZ-HER, les agrégats de coupe en bout et de fraisage ou encore la zone de finition avec équipement personnalisable, vous disposez de nombreux modules performants pour réaliser un placage absolument parfait.

Copiage d'angle sur la STREAMER 1057

Agrégat de copiage d'angle pour l'usinage d'angles avec des chants jusqu'à 3 mm d'épaisseur Outils pour rayons jusqu'à 3 mm et chanfreins jusqu'à 45 degrés avec possibilité d'usinage de profils postformés.

- Outil au diamant pour une plus grande longévité.
- Récupération des copeaux intégrée à l'outil.
- Hauteur de travail de 60 mm.

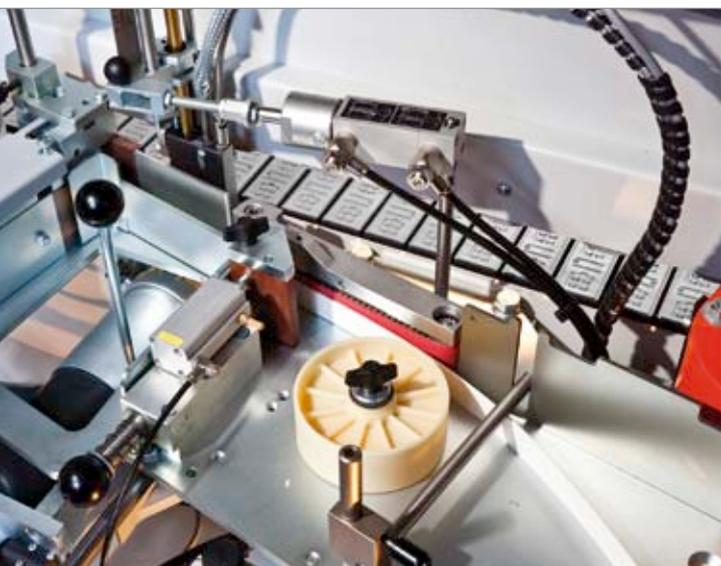
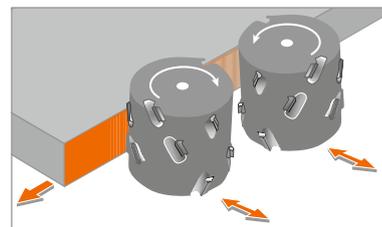




Calibrage

La surface des chants coupés présente souvent de petits éclats. L'agrégat de calibrage permet d'obtenir des surfaces d'encollage parfaites et prépare les panneaux pour le plaquage. Il est équipé du système de changement d'outils rapide ProLock.

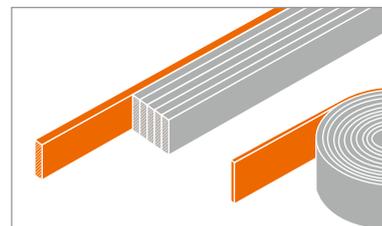
Le réglage de la hauteur inclus permet l'optimisation de la coupe.



Alimentation en chants

Alimentation de chants en rouleaux et en bandes entièrement automatique et conviviale avec introduction individuelle. Une séparation des chants est disponible en option pour un usage pratique des chants en bandes conditionnés par paquets.

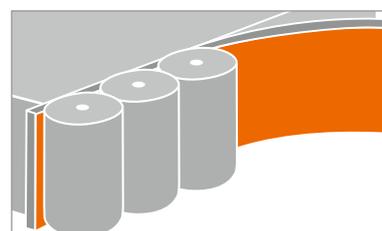
Transport des chants préservant le matériau via la courroie de transport et reconnaissance des chants par barrière lumineuse.



Zone de pression

Zone de pression haute qualité à trois rouleaux pour un pressage propre et fort du chant sur le panneau. Premier rouleau à entraînement mécanique. Deux rouleaux de pression coniques.

Zone de pression pneumatique et à plongée contrôlée (en option).

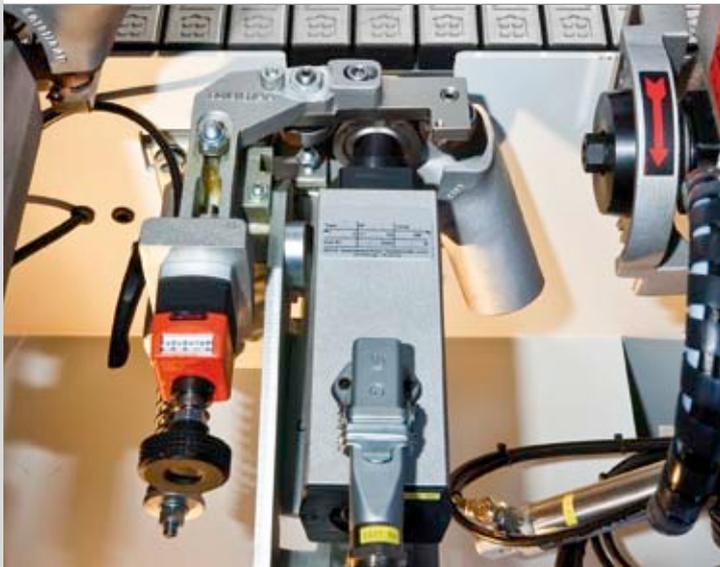
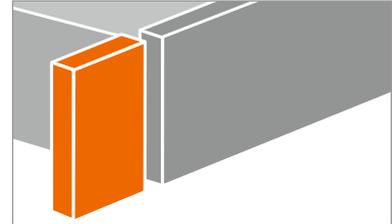




Agrégat de coupe en bout pneumatique (option)

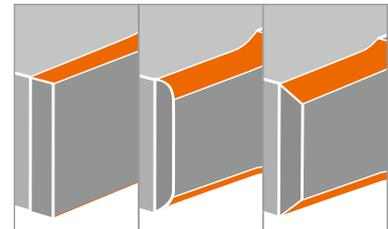
Pour la coupe en bout droite ou inclinée ; inclinable pneumatiquement jusqu'à 10 degrés en série.
Version haute qualité avec bâti monobloc en fonte.

Moteurs de scie à double guidage pour une découpe précise des dépassements de chants.



Agrégat de fraisage

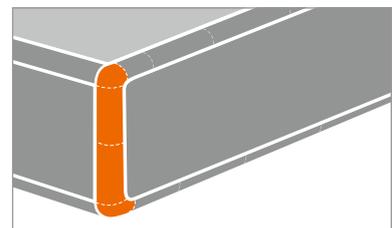
Agrégat de fraisage multifonction pour l'affleurage droit jusqu'à 6 mm d'épaisseur de chants et jusqu'à 3 mm de rayon.
Réglage rapide droit/rayon et outils au diamant inclus.



Agrégat de copiage

Agrégat pour le copiage des chants verticaux avant, divers profils de chants possibles, de même que les profils postformés. Système d'évacuation des copeaux intégré. Équipé d'outils au diamant pour une longue durée de vie des outils.

Avec une hauteur de 60 mm sur la STREAMER 1057.



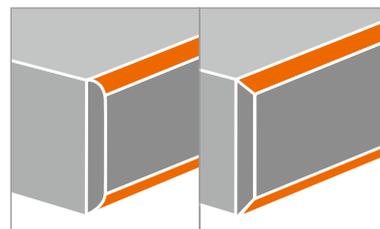


La finition

Finition parfaite : large zone de finition pour jusqu'à deux agrégats de finition (selon modèle).

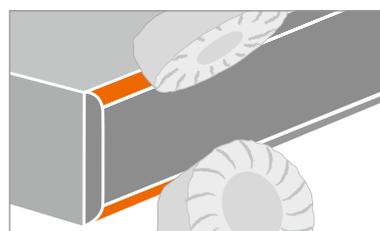
■ Agrégat de raclage

Pour un lissage parfait des rayons ou des chanfreins des chants synthétiques (fig. 1).



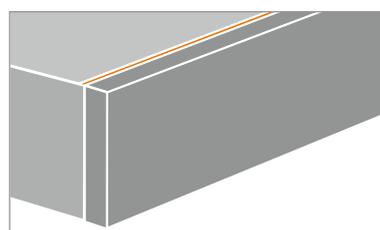
■ Agrégat de polissage

Polir jusqu'à la brillance ; pour une finition complète (fig. 2).



■ Racleur de surface

Les derniers restes de colle sont éliminés sans résidus grâce au racleur de surface à plongée contrôlée et retirés du panneau à l'aide des buses soufflantes intégrées. (fig. 3).



➤ Usinage complet,
copiage d'angle inclus avec
la STREAMER 1057 ‹

Aperçu de la série STREAMER

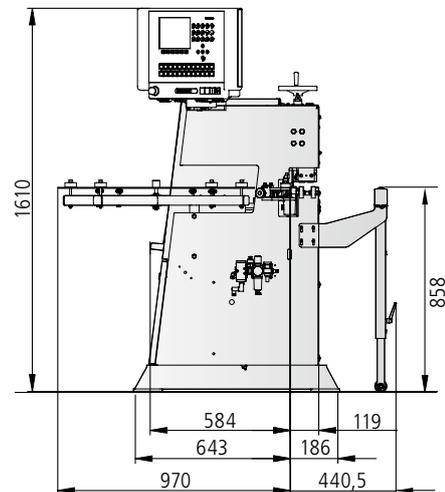
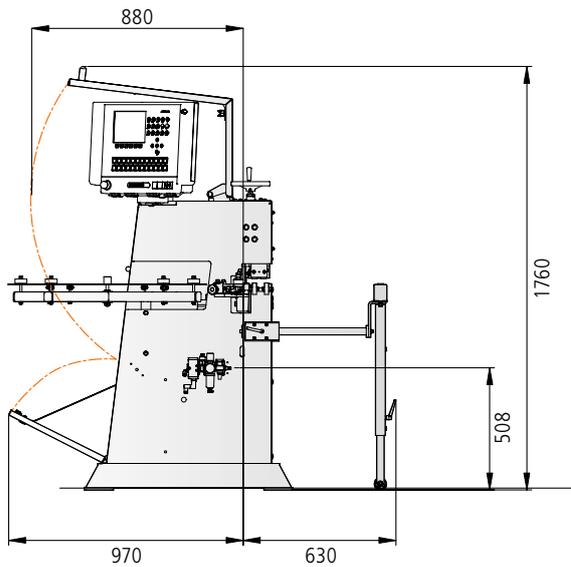
Machine	STREAMER 1053	STREAMER 1054	STREAMER 1057	Options
Commande	Commande compacte	Commande compacte	Commande compacte	
Support de panneau				Escamotable jusqu'à 600 mm
Magasin	Pour chants en rouleaux et en bandes avec introduction individuelle	Pour chants en rouleaux et en bandes avec introduction individuelle	Pour chants en rouleaux et en bandes avec introduction individuelle	Magasin à chants en bandes pour la séparation des chants
Calibrage	x	45 mm*	45 mm*	* 60 mm
Encollage	Glu Jet S (une cartouche de colle) pour colle EVA et PUR	Glu Jet S (une cartouche de colle) pour colle EVA et PUR	Glu Jet S (une cartouche de colle) pour colle EVA et PUR	Réservoir à cartouches
Zone de pression	À un moteur 45 mm réglage manuel	À un moteur 45 mm réglage manuel	À un moteur 45 mm réglage manuel	Pneumatique et à plongée contrôlée
Coupe en bout	Multifonction 6 mm	Multifonction 6 mm	Multifonction 6 mm	À deux moteurs 60 mm, à inclinaison pneumatique
Fraisage	x	x	60 mm	
Copiage d'angle				
Racleur à rayon				Lissage de rayons et chanfreins sur chants synthétiques
Racleur de surface				Mise en contact dessus dessous
Polissage				Station de polissage

	En option
	De série
	Impossible
	Emplacement libre (deux agrégats de finition maxi possibles)



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	STREAMER 1053	STREAMER 1054	STREAMER 1057
Dimensions de la machine			
Longueur totale (mm)	3917	3917	4630
Poids (kg)	930	1055	1250
Vitesse d'avance			
Vitesse d'avance (m/min)	10	10	10
Cotes de travail			
Longueur minimale de panneau (mm)	160	160	160
Hauteur de panneau (mm)	6 – 45 (60)	6 – 45 (60)	6 – 45 (60)
Épaisseur de chant (mm)	0,4 – 3 (6)	0,4 – 3 (6)	0,4 – 3 (6)



Retrouvez nos dépliants
produits et un grand nombre de
vidéos à l'adresse

www.holzher.com

Les caractéristiques techniques indiquées sont des valeurs approximatives. Compte tenu de l'évolution permanente de ses machines, HOLZ-HER se réserve le droit de modifier la construction et l'équipement. Les illustrations ne sont pas contractuelles. Les machines comportent en partie des équipements optionnels qui ne sont pas fournis de série. Pour une meilleure compréhension, les machines sont représentées sans le capot de protection prévu.

Crédit photos : © istock | liseagne, © fotolia | Alexander Rochau

FR – HOLZ-HER 3264 40 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Impression : 04.11.2013 – Première édition : 04.11.2013

Votre revendeur autorisé HOLZ-HER



HOLZ-HER GmbH
Plochinger Straße 65
72622 Nürtingen
Germany
T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com

HOLZHER

A member of the WEINIG Group