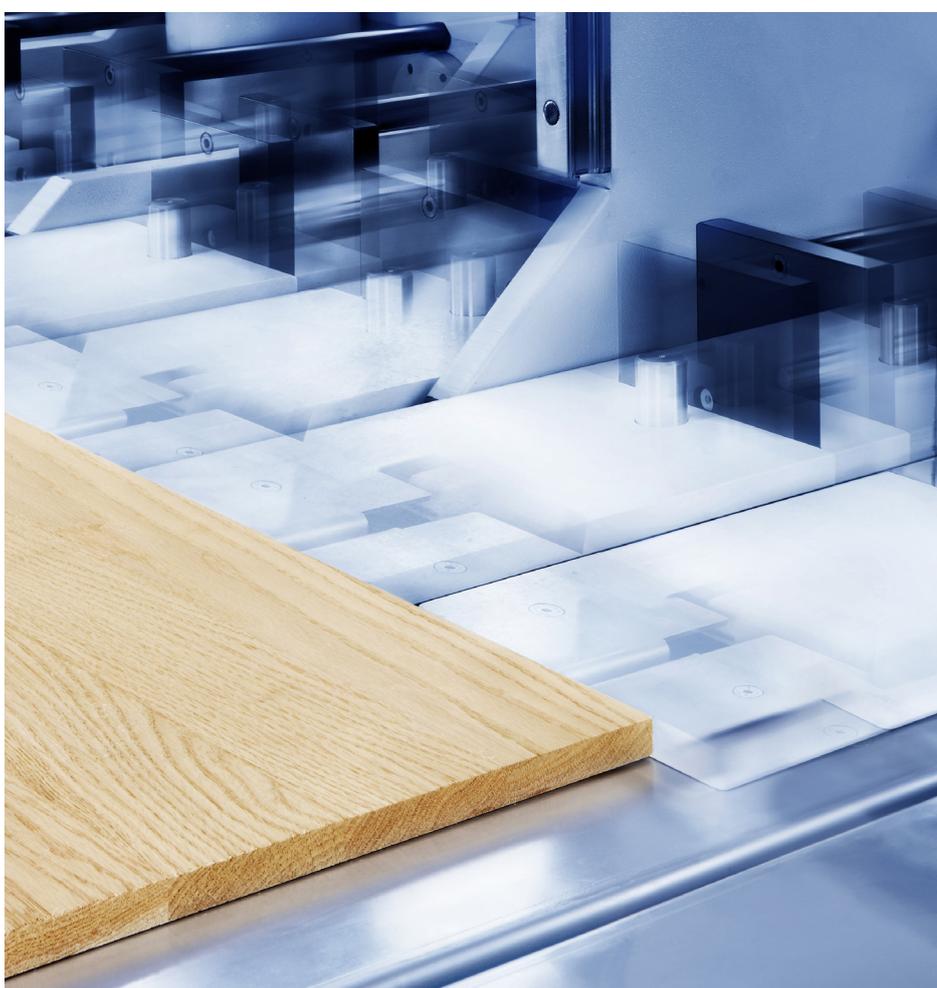


ProfiPress L II

WEINIG ProfiPress L II

Plus de rendement et de flexibilité pour
votre fabrication de panneaux bois massif



WEINIG ProfiPress L II

Panneauteuse compacte avec technique haute-fréquence pour l'artisanat et l'industrie.

La ProfiPress L II de la DimterLine est idéale pour tous les fabricants de panneaux bois massif de haute qualité. Unique dans son rapport haute flexibilité – productivité, elle offre en même temps une qualité remarquable. Des capacités journalières élevées sont également possibles lors d'une fabrication individuelle, selon des commandes déterminées.

Avec la ProfiPress L II, même des petites et moyennes entreprises panneautent de façon économique et adaptée au marché. Des temps de pressage et de réglage extrêmement courts, un remplissage du banc de pressage et une évacuation des panneaux simultanée, ainsi qu'une polymérisation très rapide assurent un rendement élevé. Des joints exacts, bien fermés et des surfaces planes rendent la qualité WEINIG perceptible. La nouvelle technique de collage réduit en plus les coûts de production.

Les principales données techniques:

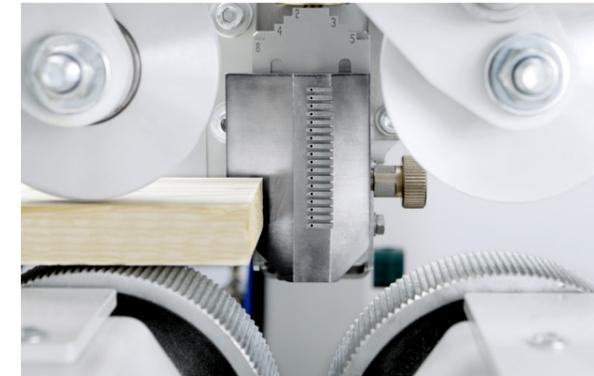
Dimensions banc de pressage	Longueur de 2500 ou 3600 mm x Largeur 1300 mm
Largeur de lamelles	de 30 à 150 mm fixe ou variable
Épaisseur de bois	de 10 à 60 (90) mm
Longueur de panneau	de 400 à 6100 mm
Largeur de panneau	> 100 mm, pouvant être sélectionnée librement, maxi. 1300 mm
Essence de bois	Bois durs et bois tendres
Type de colle	Toute colle appropriée pour la haute fréquence
Haute fréquence	de 20 à 50 kW
Capacité	de 100 à 800 m ² /équipe



Jusqu'à 50 % de consommation de colle en moins

L'encolleuse de précision permet l'application exacte de cordons de colle.

- Qualité de collage de première qualité
- Jusqu'à 50 % de consommation de colle en moins
- Moins d'encrassement dans la presse
- Temps de pressage plus courts



Mise en paquet précise

L'unité de mise en paquet se déplace automatiquement sur la bonne position et transfère les lamelles encollées sur la bande d'alimentation. Les lamelles sont alors parfaitement alignées de manière à ce qu'aucun décalage en longueur ne se produise. Même quand on travaille sur plusieurs voies, les lamelles encollées sont positionnées avec précision.



Apport de chaleur intelligent

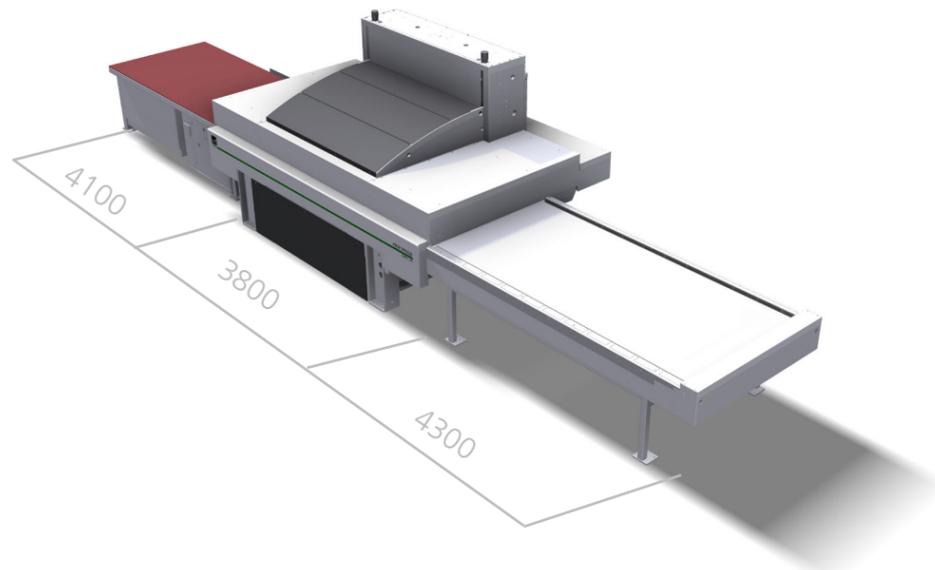
L'utilisation de la haute fréquence réduit les temps de pressage et permet des joints très résistants de même que des panneaux collés libres de toute tension.

En option avec réglage et régulation entièrement automatiques de la haute fréquence pour apport d'énergie optimal.



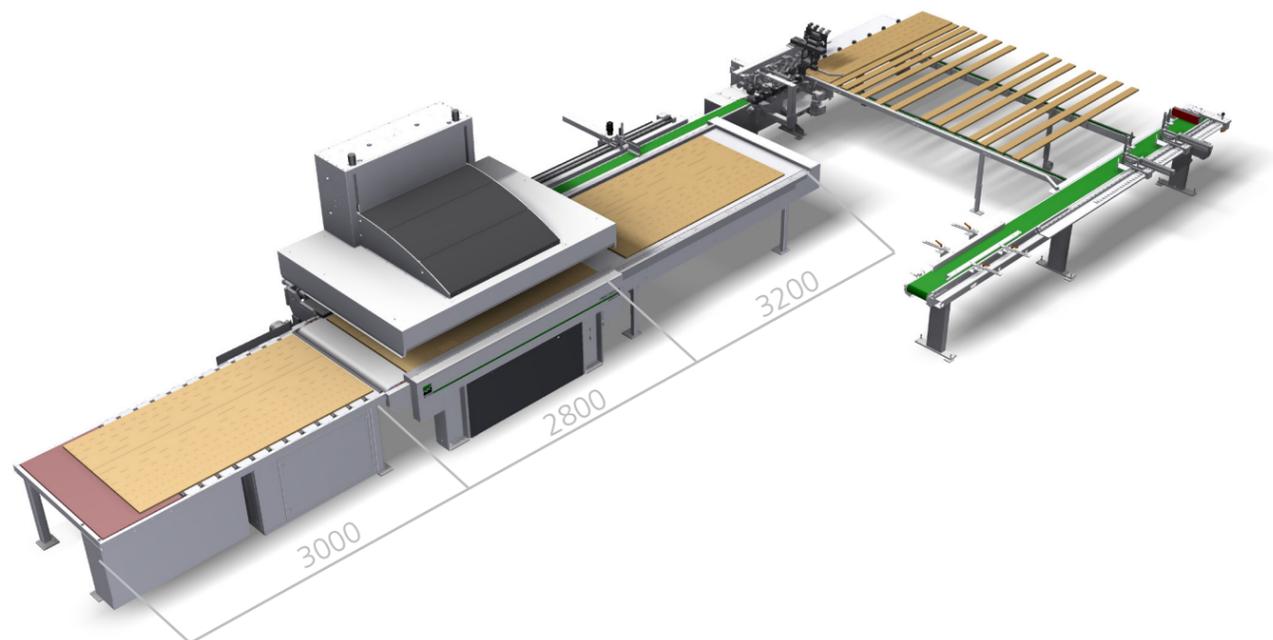
Modèles de la gamme

La ProfiPress L II est disponible en deux longueurs de banc de pressage : 2500 mm et 3600 mm. Pour chacun des deux types une extension de la table d'alimentation est possible de manière à ce qu'une longueur de bois plus grande soit possible en cycle double. La largeur de banc de pressage est 1300 mm.



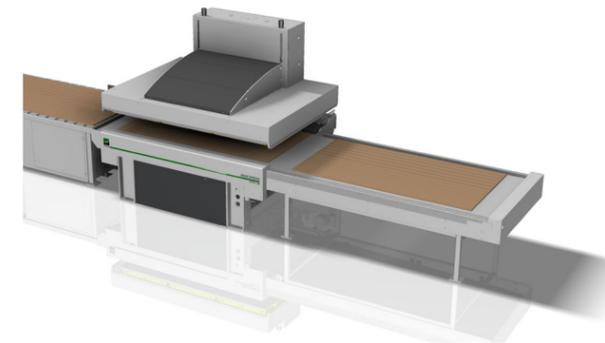
Connexion du processus de travail

La ProfiPress L II peut être reliée à une raboteuse. L'avantage est qu'un empilage après la raboteuse et une nouvelle pose devant la ProfiPress ne sont pas nécessaires. Cela économise non seulement du temps mais aussi des frais de main d'oeuvre. Cette connexion automatise votre process, assure une qualité maximum avec un gain de place dans l'atelier.



Manuelle ou automatique

La ProfiPress L II est disponible en exécution manuelle. Les lamelles encollées manuellement sont alors déposées sur la bande d'alimentation. Dans l'exécution automatique les lamelles sans colle sont seulement déposées sur le transfert d'alimentation de la station d'encollage et sont finalement automatiquement introduites, encollées et mises en paquet sur la bande d'alimentation. La ProfiPress L II peut travailler avec un seul opérateur.



Plus de confort avec des temps morts réduits

Moins de travail de préparation quand on change de longueur de bois. Pour un changement de longueur, il suffit de sélectionner sur la barre-poussoir le nombre de vérins de pressage nécessaire.

En option : Sélection entièrement automatique par le système de pilotage.



Equiper sans outillage

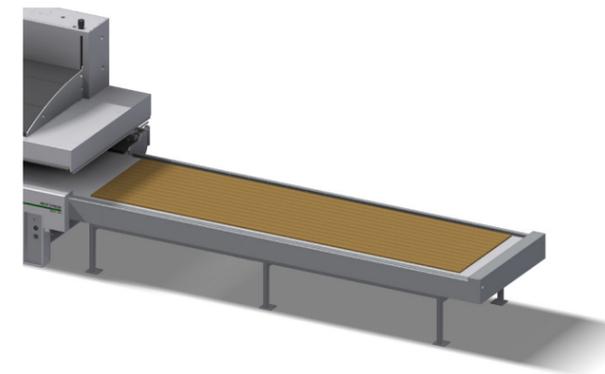
Le type de fonction de la ProfiPress L II permet un changement d'épaisseur très convivial et rapide. Les plaques de pression sont seulement insérées. Les temps morts lors du changement de produit sont réduits à un minimum et la disponibilité de la machine est maximisée.



Simplement poursuivre le cycle

La construction de la ProfiPress L II permet de presser des panneaux en plusieurs cycles. La longueur initiale de bois peut ainsi être doublée par rapport à celle du banc de pressage.

Cette fonction permet une flexibilité maximale et est en même temps extrêmement économique au niveau encombrement.



ProfiPress L II

1016/ST/250_0007-1/FR



WEINIG

**Secteur de produits Débit/
Lamellation**

WEINIG DIMTER GMBH & CO. KG
Rudolf-Diesel-Str. 14-16
89257 Illertissen
Allemagne

Téléphone +49 7303 15-0
Téléfax +49 7303 15-199
info-cutting@weinig.com
www.weinig.com