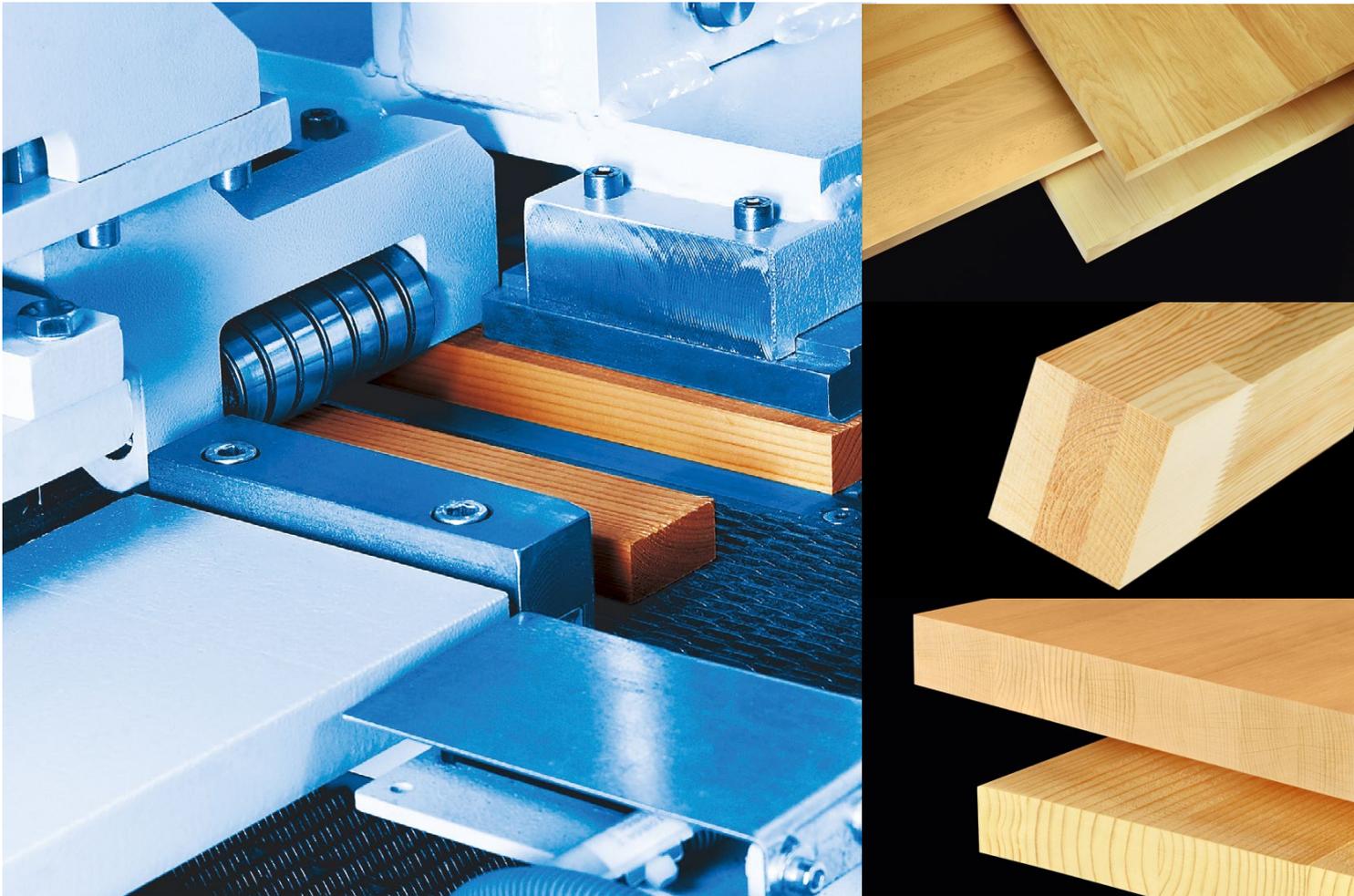


ProfiPress C DimterLine

Panneauteuses haute performance pour toutes les applications dans le domaine du bois massif



La série ProfiPress C de DimterLine: Panneauteuses haute-performance pour toutes les applications dans le domaine du bois massif

Les panneauteuses de DimterLine travaillant en continu sont un élément important de la production économique de composants et de produits panneautés. DimterLine offre des solutions adaptées pour différentes classes de performance: Des machines standard économiques aux solutions spéciales de hautes capacités.

Applications et données techniques

Produits bois minces
Avec des lamelles d'entrée en continu, par ex. couche extérieure en panneau 3 plis, parquet, placage à plis épais

Longueur de bois 300 mm – 6200 mm
Largeur de lamelles 20 mm – 150 mm
Épaisseur de lamelles 2,8 mm – 30 mm

Panneaux
Panneaux pour meubles, grand format (mur extérieur)

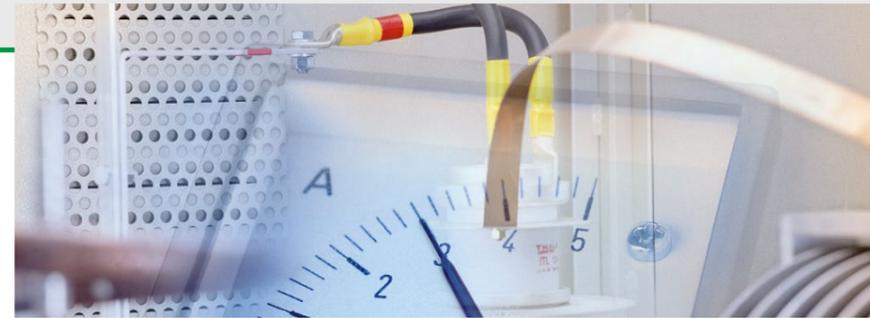
Longueur de bois 300 mm – 16200 mm
Largeur de lamelles 25 mm – 200 mm
Épaisseur de lamelles 9 mm – 60 mm

Produits spéciaux
Couche intérieure pour panneaux lattés et panneaux 3-plis. Lamelles mises bout à bout avant le pressage, rassemblées en nappe et tronçonnées selon la longueur du panneau.

Longueur de bois 300 mm – 6200 mm
Largeur de lamelles 25 mm – 150 mm
Épaisseur de lamelles 10 mm – 40 mm

Poutres japonaises, carrelots de fenêtre
Poutres japonaises certifiées JAS, carrelots

Longueur de bois 600 mm – 7200 mm
Largeur de lamelles* 60 mm – 160 mm
Épaisseur de lamelles 20 mm – 40 mm
* positionnées sur le chant



Avec la ProfiPress C, vous obtenez une qualité de joint parfaite et des surfaces extrêmement planes car les lamelles sont parfaitement alignées. DimterLine, le numéro 1 au monde avec plus de 45 ans d'expérience dans le panneautage du bois massif.

Technologie de chauffage intelligente

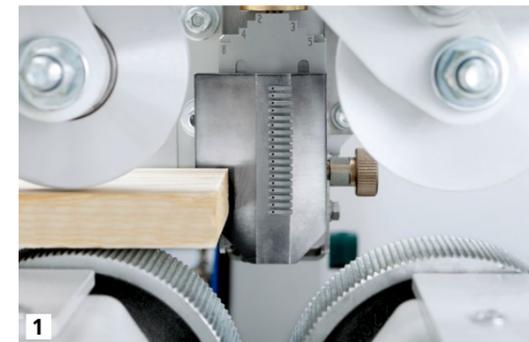
Réduction du temps de pressage grâce à la haute-fréquence, au chauffage eau-chaude ou huile thermique.

Haute-fréquence avec pilotage intelligent pour des temps de polymérisation minimaux et des joints entièrement durcis et très résistants.

Ainsi temps de passage extrêmement court = Production plus flexible!

1 Encolleuse de précision

Avec l'encolleuse de précision, il est possible d'appliquer avec précision des cordons de colle. La qualité du collage est durable, la consommation de colle est réduite. Pour toutes les applications avec encollage sur le chant.



2 Introduction avec mainteneurs

Alignement optimal de chacune des lamelles avant l'introduction dans la presse grâce aux mainteneurs supérieurs. Un décalage minimum réduit la prise de passe ultérieure. Brevet DIMTER: Élément anti-recul veille à une force de pressage constante pendant tout le processus!



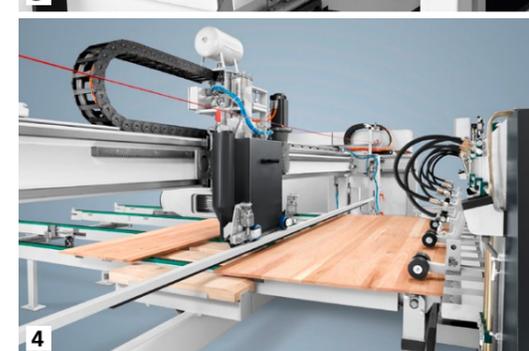
3 Débit automatique de longueurs

Coupe en longueur des panneaux en continu. Le réglage des scies sur la longueur est simple. Nombre de scies au choix. Les panneaux coupés sont séparés et évacués automatiquement.



4 Débit automatique des largeurs

Coupe en largeur des panneaux en automatique. La largeur souhaitée est débitée à partir du panneau large et constitué sans fin. Rendement matière optimal: La largeur de panneau est indépendante de la largeur des lamelles!



ProfiPress C DimterLine



Secteur de produits débit

WEINIG DIMTER GmbH & Co.KG
Rudolf-Diesel-Str. 14-16
89257 Illertissen
Allemagne

Téléphone +49 73 03 / 15-0
Téléfax +49 73 03 / 15-1 99
info-cutting@weinig.com
www.weinig.com

