

Powermat

2400



Powermat

2400

Vers l'avenir avec le bois

Usinage de bois massif avec WEINIG 4

Toute la palette

Rabotage et profilage en qualité WEINIG 8

La Powermat 2400

Productivité, souplesse et rentabilité maximales 14

Le concept de valeur ajoutée

Une option adaptée à chaque application 28

Un ensemble cohérent

Organiser, piloter et sécuriser les processus 50

La Powermat 2400 en chiffres et données

Technique, équipements standard et optionnels 56



Vers l'avenir avec le bois

Leur caractère naturel et la noblesse qu'ils évoquent donnent la faveur aux produits en bois. Socialement, cette matière première écologique et qui repousse, a un cours très élevé. Heureuse époque pour ceux qui usinent le bois. Heureuse époque pour vous.

L'importance croissante du bois se caractérise par l'extension toujours plus grande du domaine de ses applications. Aux côtés des champs d'activité traditionnels, tels que l'équipement et l'aménagement intérieur ou la fabrication de fenêtres, on trouve aujourd'hui une imposante architecture du bois. Le bâtiment voit de plus en plus de constructions de façades et de ponts exigeantes, des lamellés-collés ou des composants en contreplaqué. Surfaces structurées et construction créative en matériaux légers posent de nouvelles tendances qui suscitent l'intérêt.

En tant qu'entreprise active dans cette branche, vous profitez de cette évolution vers le bois, le seul matériau dont le bilan soit neutre en CO₂. Décidez-vous aussi pour le développement durable dans la technologie de fabrication. WEINIG est le seul constructeur à se consacrer entièrement et exclusivement au bois massif. Avec passion et engagé, comme vous. Le partenaire idéal pour les concepts innovants avec lesquels vous ferez la conquête du marché de demain. La durée de vie des machines de WEINIG, connues pour leur fiabilité, est particulièrement longue. Un investissement dans la technologie de fabrication de WEINIG a des effets à long terme et, pour votre entreprise, est synonyme de sécurité. Il vous offre les durées de pointage les plus courtes et un rendement matière maximum pour toutes les solutions, sans exception. La précision des cotes est, naturellement, parfaite et vos produits jouissent d'une excellente qualité de surface.

Raboter, profiler, transformer. Quoi que vous fassiez – avec les machines WEINIG, vous faites le bon choix.



WEINIG offre davantage

La réussite de WEINIG dans l'usinage du bois est marquée par le sceau du génie de l'invention et des impulsions permanentes pour la branche. Nos services de développement trouvent toujours de nouvelles solutions, orientées vers la pratique, pour l'industrie et l'artisanat. Elles doivent autant à nos nombreuses années d'expérience et à notre place de leader du marché, qu'à notre étroite collaboration avec nos clients. Qui achète aujourd'hui une machine WEINIG sait qu'il est ainsi équipé au mieux pour l'avenir de son entreprise.

Qualité à 100% – les machines de WEINIG doivent répondre à des exigences élevées. C'est la raison pour laquelle le développement et la production font l'objet des plus grands soins, qualité traditionnelle chez WEINIG. Vous en profitez grâce à la longue durée de vie de votre investissement de grande valeur.

Fiabilité – la disponibilité de la machine est décisive quand il y a de la rentabilité financière d'une entreprise. La technique WEINIG est connue pour son standard élevé. Plus de 80 000 machines de WEINIG fonctionnent dans le monde, à la plus grande satisfaction de nos clients.

Conseil – que vous ayez besoin de la compétence en systèmes de WEINIG Concept ou du savoir-faire de l'expert de WEINIG sur place – vous pouvez compter sur notre équipe de vente engagée. Vous disposez, à la fin, d'une solution taillée sur mesure qui vous offre le maximum de valeur ajoutée.

Tout d'une seule source – avec WEINIG, vous bénéficiez d'un fournisseur complet et expérimenté comme partenaire. Du débit au défilage, de la machine isolée à la chaîne de production entièrement automatique, clés en main. Il va de soi que ces fournitures sont accompagnées d'un paquet de prestations de service complet.

Service – la sécurité rassure. En cas de nécessité, nos techniciens de service après-vente bien formés arrivent vite sur place. WEINIG entretient un réseau de service après-vente d'une densité unique qui couvre le monde entier. Aucun client ne peut tomber par ces mailles.

Le Centre d'exposition WEINIG

Dans notre ExpoCenter, nos spécialistes vous montrent tout ce qu'il est possible de réaliser grâce à la technologie de pointe. Vous y verrez les machines en situation réelle de fonctionnement.



Ouvrez de nouvelles perspectives
à votre entreprise...



...avec un concept de machine intelligente

En production industrielle de série, la diversité des produits est immense. Mais quel que soit le marché que vous fournissiez, la Powermat 2400 reste toujours la bonne solution. La Powermat 2400 est une plate-forme performante pour les exigences les plus strictes du fonctionnement quotidien en postes, mais qui offre en même temps une grande flexibilité. En effet, elle repose sur un système modulaire doté d'une large palette de groupes, d'outils et de dispositifs

Parquet en bois massif – profilé à une vitesse d'avance allant jusqu'à 100 m/min

Lames striées – usinées avec des outils PowerLock qui tournent à 8 000 tr/min

Lames en bois composite – rabotées sur le dessus et le dessous, outils PowerLock avec fers au carbure

Produits à rainure et languette – vitesse d'avance de 100 m/min, outils PowerLock à 10 000 tr/min, jointés, fers en HSS

Moules en MDF – vitesse d'avance de 100 m/min, outils au diamant, vitesse de rotation 12 000 tr/min

Corniches – vitesse d'avance de 100 m/min, outils PowerLock Dual à 8 fers

Plinthes double largeur – outils PowerLock jointés à 10 000 tr/min

d'avance. Qu'il s'agisse de raboter des poutres à 10 m/min ou de produire des moulures à 100 m/min ; que les outils tournent à 4 000 tr/min ou à 12 000 tr/min – nous configurons la Powermat 2400 optimisée selon vos besoins. Vous gagnez en rentabilité et bénéficiez toujours de la qualité de production légendaire de WEINIG. En effet, la Powermat 2400 représente actuellement la pointe de la technologie en matière de profilage. Vous trouverez ici quelques exemples parmi les multiples possibilités d'utilisation qu'elle propose.



Éléments de fenêtres – les outils PowerLock tournent à 8 000 tr/min pour des surfaces parfaites

Moulures à rainure en T – fraisées avec des unités de défonce à 12 000 tr/min

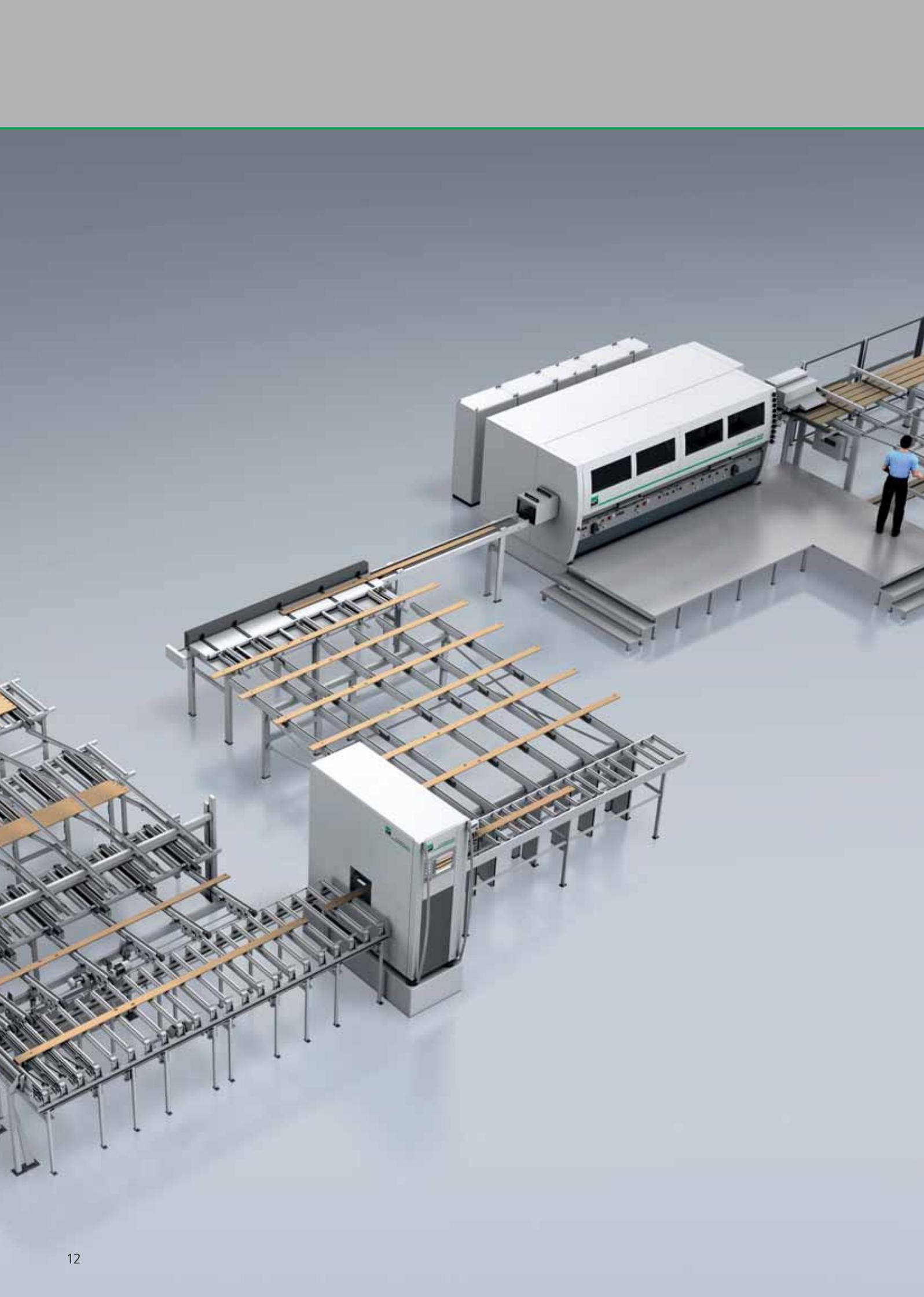
Éléments de meubles à structuration de surface 3D – créés avec des outils PowerLock

Mains courantes – profilées avec des outils PowerLock à 12 000 tr/min

Moulures pour cadres – outils à 10 000 tr/min, jointés, 4 fers au carbure

Planches – corroyées sur les 4 faces, outils à serrage hydraulique à 6 fers, jointés, contre-paliers

Poutres en bois massif – chanfreinées, outils PowerLock, largeur de travail 310 mm sans contre-paliers



Le système modulaire WEINIG

Utilisée comme machine autonome, la Powermat 2400 satisfait déjà les exigences les plus strictes. Mais elle recèle un potentiel encore bien plus grand. Vous pouvez en effet augmenter considérablement son efficacité en l'intégrant à un système de production individuel WEINIG.

L'un des aspects essentiels est l'automatisation de la machine. En particulier en production industrielle, les cadences élevées peuvent rapidement dépasser l'opérateur. De l'alimentation à l'emballage prêt à l'emploi du produit fini, WEINIG met à votre disposition tout ce qui pourra améliorer la rentabilité de votre production. Sur mesure bien sûr, et toujours précisément adapté à vos conditions de production spécifiques. Faites votre choix parmi nos modules de différentes classes de rendement, dimensions et équipements. Ce système modulaire vous permet également d'adapter à tout moment votre production aux fluctuations du marché ou à de nouvelles conditions internes à votre entreprise. Un scanner WEINIG vous permettra par exemple d'optimiser et de sécuriser vos processus de débit. Ce dernier sera idéalement pris en charge par une scie tronçonneuse WEINIG OptiCut ou une solution de refente intelligente WEINIG. En faisant appel à l'expérience de WEINIG, fournisseur complet, vous pouvez être sûr d'une chose : tous les composants de votre système sont parfaitement coordonnés pour un résultat toujours optimal.

Powermat 2400 WEINIG : une professionnelle polyvalente

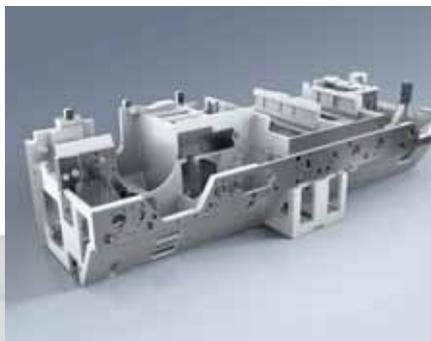


WEINIG offre déjà en standard des produits extraordinaires. Il en est ainsi de la Powermat 2400, et de la tête au pied : de son bâti de fonte à sa conduite intuitive, sûre. La technique la plus récente et la grande gamme de prestations qu'elle propose font de la Powermat 2400 une machine qui s'adapte à pratiquement toutes les productions modernes.



Arbres

Développement et fabrication sont de tradition chez nous. Vous bénéficiez de l'expérience de plus de 35 000 arbres montés par an.



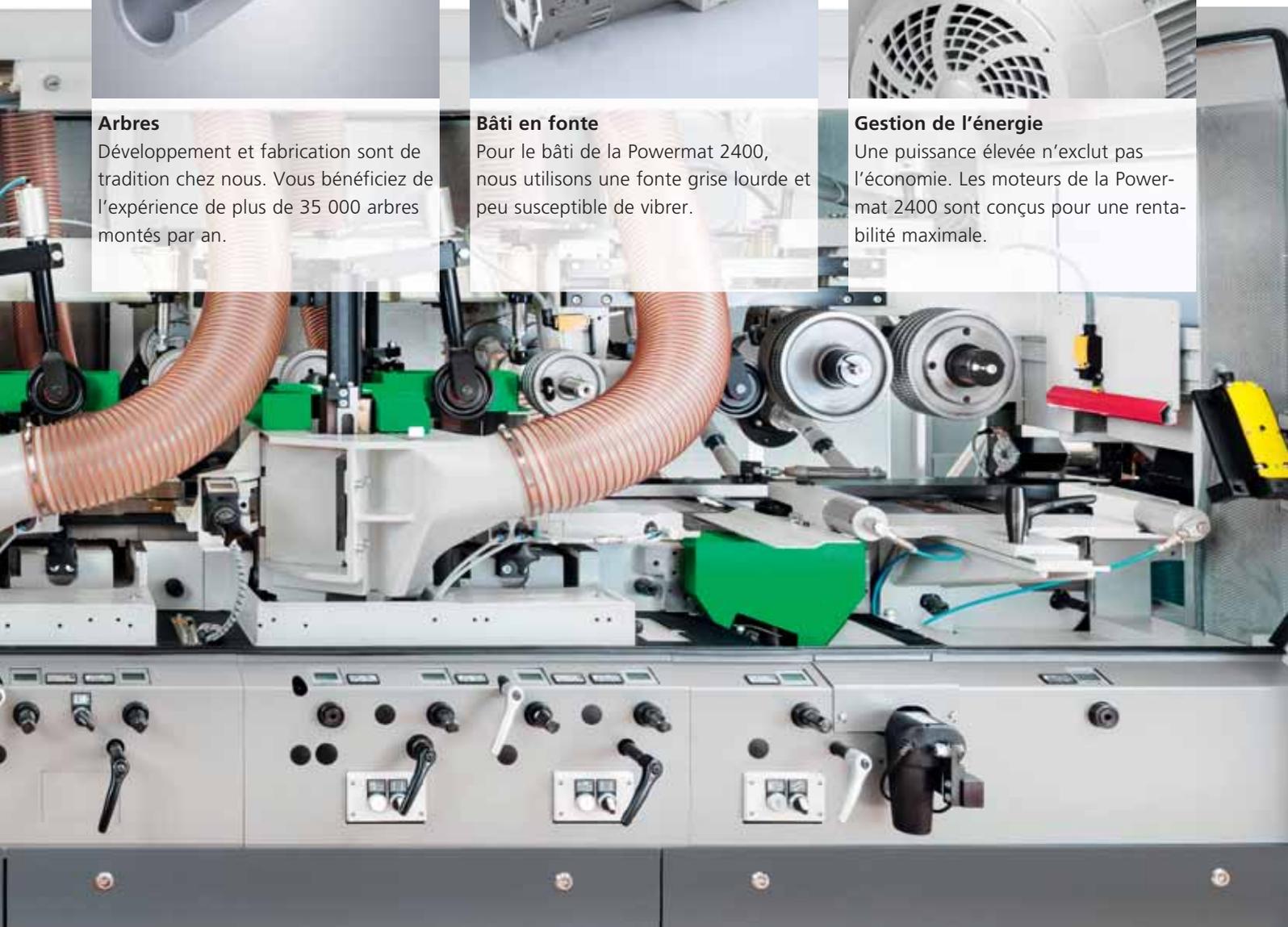
Bâti en fonte

Pour le bâti de la Powermat 2400, nous utilisons une fonte grise lourde et peu susceptible de vibrer.



Gestion de l'énergie

Une puissance élevée n'exclut pas l'économie. Les moteurs de la Powermat 2400 sont conçus pour une rentabilité maximale.



Avec des vitesses de rotation d'outils pouvant atteindre les 12 000 tr/min, une technologie de jointage et de puissants systèmes d'avance, cette machine réunit toutes les conditions pour produire en série des surfaces irréprochables de qualité WEINIG. Sa construction modulaire et ses nombreuses options autorisent une grande diversité d'applications, auxquelles viennent s'ajouter une grande rentabilité et un maintien de valeur assuré.

Au cœur de la Powermat : c'est la différence qui compte



- Interface d'outils avec PowerLock
- Outil à alésage traditionnel
- Porte-outils à serrage hydraulique avec contre-palier



Savoir, soins et composants de qualité. Le résultat ne va bien que lorsque tous les composants sont bien adaptés les uns aux autres et en parfaite coordination. Chacun des composants de l'entraînement de votre moulurière WEINIG ne peut être que de première classe. Et c'est aussi la raison pour laquelle uniquement des spécialistes de première classe travaillent dans notre fabrication. Tout est mûrement réfléchi, jusqu'au plus petit détail, du guidage des courroies aux brides de moteur, en passant par les paliers. La qualité qui vous est nécessaire est due à l'interaction harmonieuse de ces différents facteurs, elle seule garantit votre réussite sur le marché – la qualité WEINIG.



L'équipement moteur de la Powermat 2400 :

1. Système d'outils PowerLock : régulation de régime de 4 000 à 12 000 tr/min par un variateur de fréquence
2. Glissière de broche : monobloc en fonte grise, absorbe les vibrations dues à l'usinage, assure la douceur de la marche
3. Logement de la glissière de broche : réajustable
4. Arbre : composant de haute technologie, avec une technique fiable et qui a fait ses preuves
5. Entraînement par courroie crantée : meilleure transmission des efforts et plus grande douceur de fonctionnement
6. Graissage central : facile à entretenir
7. Axe CN : positionnement précis de l'arbre
8. EMG-S: dispositif de freinage électronique du moteur avec démarrage en douceur : optimise les cycles de démarrage et de freinage, s'adapte automatiquement après un changement d'outil
9. Moteur IE-2 : rendement énergétique élevé dans le respect des normes européennes en vigueur

- Concentricité précise des arbres
- Longue durée de vie des différents composants
- Contrôle de qualité sévère
- Plus de 700 000 arbres WEINIG sont en service dans le monde entier

Le système original PowerLock : un changement d'outil rapide

Lorsqu'il est arrivé sur le marché, il a fait sensation et il s'est imposé aujourd'hui partout où la qualité est en jeu : PowerLock, le système original de WEINIG. L'interface HSK convainc par sa rigidité et sa précision circonférentielle exceptionnelle, le tout allié à un changement d'outil en toute simplicité. Trois tonnes de force de serrage font des deux composants une unité parfaite, sans aucune tolérance d'ajustement.



PowerLock est d'une immense simplicité : Desserrer l'outil en appuyant sur le bouton, le retirer. Mettre en place le nouvel outil, le serrer en appuyant à nouveau sur le bouton. C'est tout ce qu'il faut faire. Vous n'avez jamais réalisé de changement d'outils sur une moulurière aussi rapidement et de façon aussi commode qu'avec le système PowerLock de WEINIG.



Quelle que soit la capacité de production ou l'application, avec PowerLock, vous obtenez une qualité de surface exceptionnelle et ce, jusqu'à un régime de 12 000 tr/min. Avec PowerLock, vous pouvez plus que doubler votre rendement quotidien en mètres linéaires et réduire considérablement vos coûts par pièce tout en raccourcissant les délais de livraison. Tout simplement en appuyant sur un bouton !



PowerLock, un système polyvalent : il est même possible d'utiliser des outils monolithiques traditionnels de tout type. Le montage nécessite un adaptateur WEINIG ou celui d'un partenaire WEINIG.

Système de jointage WEINIG : quand le high-tech s'appuie sur l'expérience

La technologie de jointage et les outils à serrage hydraulique fournissent des surfaces irréprochables. Combinés au système WEINIG PowerLock, ils deviennent imbattables. Utilisez cette combinaison avec la Powermat 2400 et bénéficiez de ses nombreux avantages : les outils jointés conçus par WEINIG garantissent que tous les fers du porte-outils aient exactement le même cercle de coupe.



Jointer droit pour le rabotage

Jointage automatique et manuel avec approche automatique de la pierre à jointer pour les outils PowerLock.

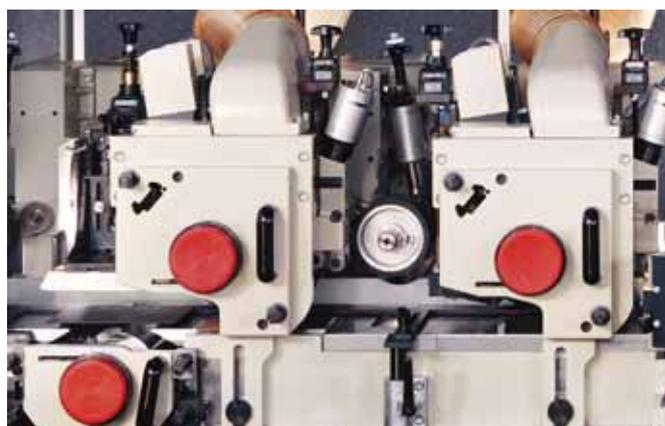


Jointer profilé entièrement automatique

Approche de la pierre à jointer sur simple pression d'une touche. Le jointer droit peut rester en position lorsque vous utilisez le jointer profilé.



Avec PowerLock, vous obtenez ainsi des surfaces parfaites avec des vitesses de rotation pouvant atteindre 10 000 tr/min et des vitesses d'avance exceptionnelles ! Le savoir-faire et l'expérience WEINIG garantissent la sécurité absolue des processus pour cette technologie sophistiquée.



Contre-paliers à manchon de réglage axial

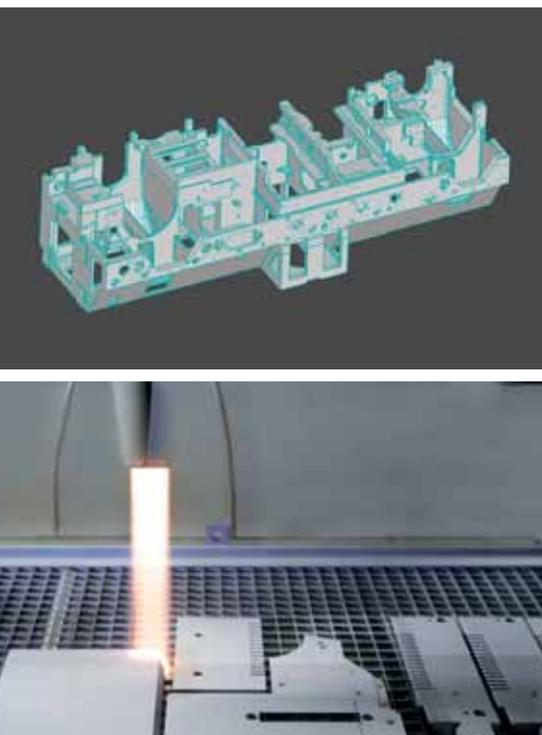
Une précision inégalée même pour les grandes dimensions et avec des outils à serrage hydraulique



Articulations à cardans robustes

Entraînement fiable, précis et sans entretien même en utilisation intensive et dans des conditions sévères.

Fonte grise et tables WEINIG : la base d'excellentes surfaces

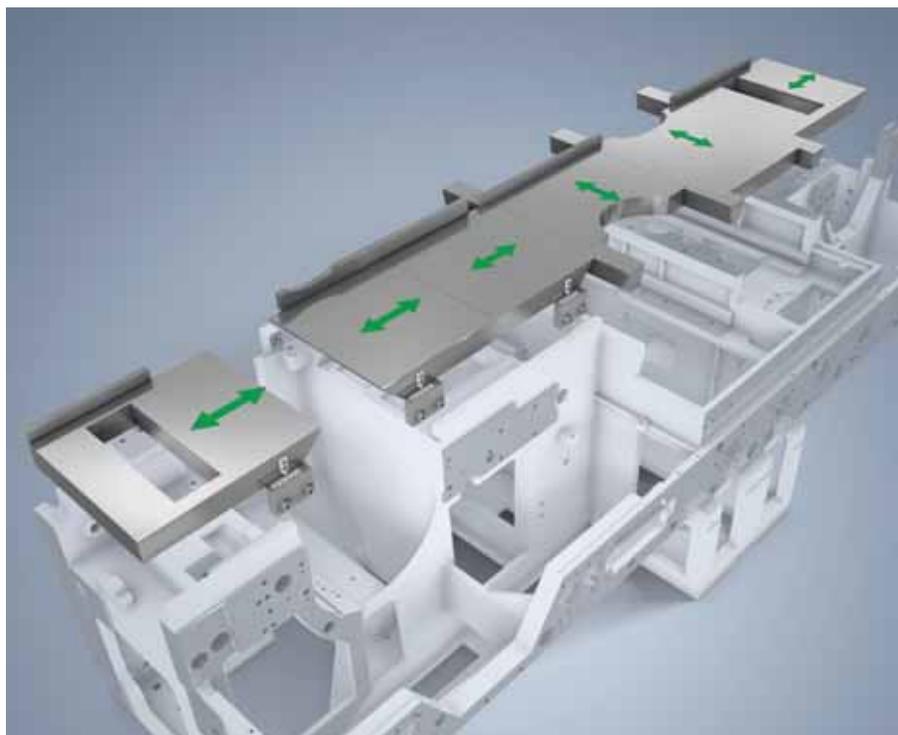


Le développement met en œuvre les outils les plus modernes (FEM, CAO en 3D). Le processus de fabrication est soumis au contrôle de la technique de mesure la plus évoluée. L'usinage CNC en un seul serrage assure la précision la plus élevée.

- Construction lourde
- Vibrations minimales
- Douceur de marche la plus élevée
- Qualité de surface irréprochable
- Qualité de rabotage régulière

MarathonCoating

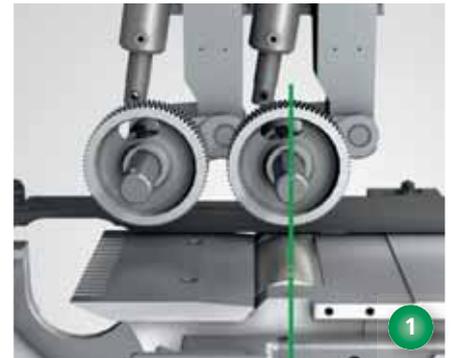
- Durée de vie des tables plus élevée
- Réduction des frottements
- Adhérence parfaite (absence d'écaillage)
- Très bonne tenue à la corrosion
- Processus de fabrication écologique



Pour pouvoir produire de la qualité, la stabilité de la marche est le principe des principes. La Powermat 2400 dispose, en conséquence, d'un lourd bâti en fonte grise peu susceptible de vibrer. Les composants de grande valeur de WEINIG mettent en jeu toute leur supériorité sur ce socle solide. Résultat : des pièces qui satisfont aux exigences les plus strictes en termes de précision et de qualité de surface.

Les tables contribuent grandement à la perfection des finitions. Leur revêtement MarathonCoating longue durée garantit un excellent transport des pièces, avec un faible frottement et à long terme. Avec le système de tables de WEINIG, vous réglez rapidement et simplement n'importe quel rayon d'outil. La segmentation du système de tables WEINIG permet un remplacement simple des éléments individuels. Chaque composant fait l'objet d'une documentation complète afin de garantir la disponibilité des pièces de rechange même des années plus tard.

Maintien et guidage des pièces : notre cœur de métier



Un soin particulier est demandé aux stations auxquelles la pièce est conduite et transportée. Le rouleau à denture pointue 2.0 récemment mis au point et optimisé du système d'entraînement de WEINIG est synonyme d'empreinte minimale dans le bois et maintient l'encrassement au niveau le plus bas. Nos presseurs pneumatiques assurent un guidage parfait. Le bois glisse sans dommage sur les tables grâce au revêtement MarathonCoating qui les recouvre. Vous pouvez voir et toucher ce savoir-faire de WEINIG sur la pièce. Vous serez enthousiasmé par la qualité de surface tout autant que par la précision des cotes et la reproductibilité de la Powermat 2400.

1. Entrée à trois rouleaux, avec rouleau de table entraîné
2. Rouleau de table entraîné, réglable en hauteur
3. Sortie à deux rouleaux
4. Presseurs en version pneumatique
5. Élément presseur avec système de cassette
6. Guidage prismatique fixe

L'électricité : puissance à partir de l'armoire

La complexité croissante des machines a fait faire des bonds aux défis posés à l'électricité. Chez nous, les armoires font l'objet de toutes les attentions. Pour l'amour de nos clients. Nous n'ignorons pas, en effet, que : meilleure est l'organisation derrière les portes, moins la machine connaît d'incidents. Le service spécialisé de WEINIG n'emploie donc que du personnel à la qualification sûre, qui garantit que l'énergie atteindra plus tard les bons destinataires.



La structure du repérage des matériels, ordonnés par fonction, est logique. Dans l'armoire de commande WEINIG, chaque composant est identifié par un numéro précis. En cas de dysfonctionnement, le client n'a qu'à fournir ce numéro au service clientèle WEINIG. C'est d'un intérêt très précieux pour garantir une disponibilité élevée des machines.



Autres pays, autres normes et règlements. Chez WEINIG, la construction de chaque machine répond exactement aux prescriptions spécifiques du pays auquel elle est destinée.



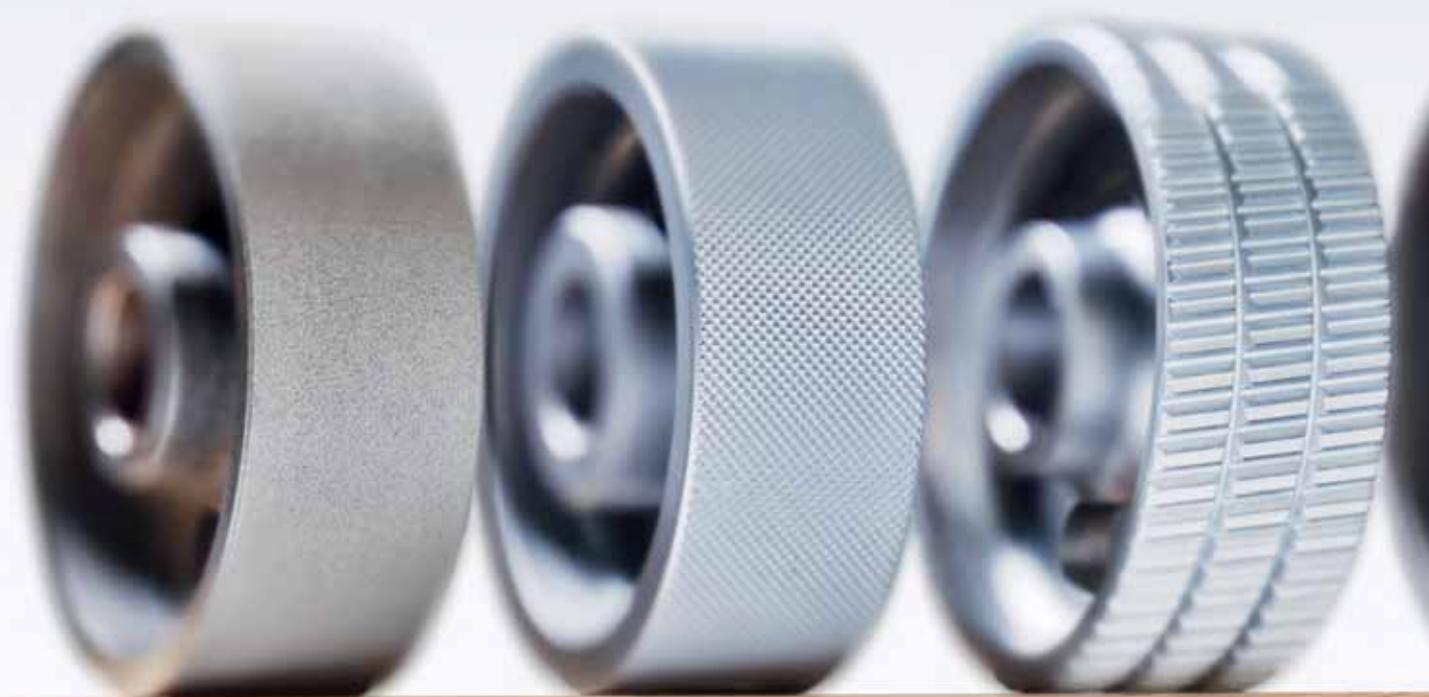


L'équipement électrique de haute technologie de nos moulurières est réalisé en étroite collaboration avec de grandes entreprises internationales, telles que Siemens. Citons, par exemple, les nouveaux démarreurs de moteur qui se paramètrent automatiquement au poids de l'outil justement en service.



En électricité, un mauvais contact peut avoir des conséquences malheureuses. A la fin de leur montage, les armoires de commande de WEINIG sont soumises à un essai complexe de fonctionnement conforme à des listes de contrôle. Le travail de la moulurière y est entièrement simulé.

Rouleaux d'entraînement WEINIG d'origine : l'adhérence est décisive



Rouleau CeraCoat de WEINIG

Rouleau revêtu pour des matériaux particulièrement abrasifs. Il résiste à l'abrasion, dure longtemps et ne laisse pas de marque.

Rouleau d'acier Durofer de WEINIG, moleté

Ce rouleau est idéal pour le bois dur et pour la fabrication de panneaux. Son adhérence est très grande mais il ne marque pas, même à des pressions élevées.

NOUVEAU : rouleau à denture pointue 2.0 WEINIG

Rouleau universel, présentant beaucoup d'adhérence, une puissance d'entraînement accrue et une plus longue durée de vie pour un encrassement moindre.

Conception de la géométrie des dents, des surfaces d'appui, choix des caractéristiques du matériau – les rouleaux d'entraînement sont un concentré de connaissances. Avec les rouleaux d'entraînement WEINIG d'origine, vous avez la certitude que le transport de vos pièces à travers la machine sera optimal.



Rouleau d'acier Durofer de WEINIG, lisse

Rouleau idéal pour le transport des pièces dont la surface est déjà finie. Il ne laisse pas de marque.

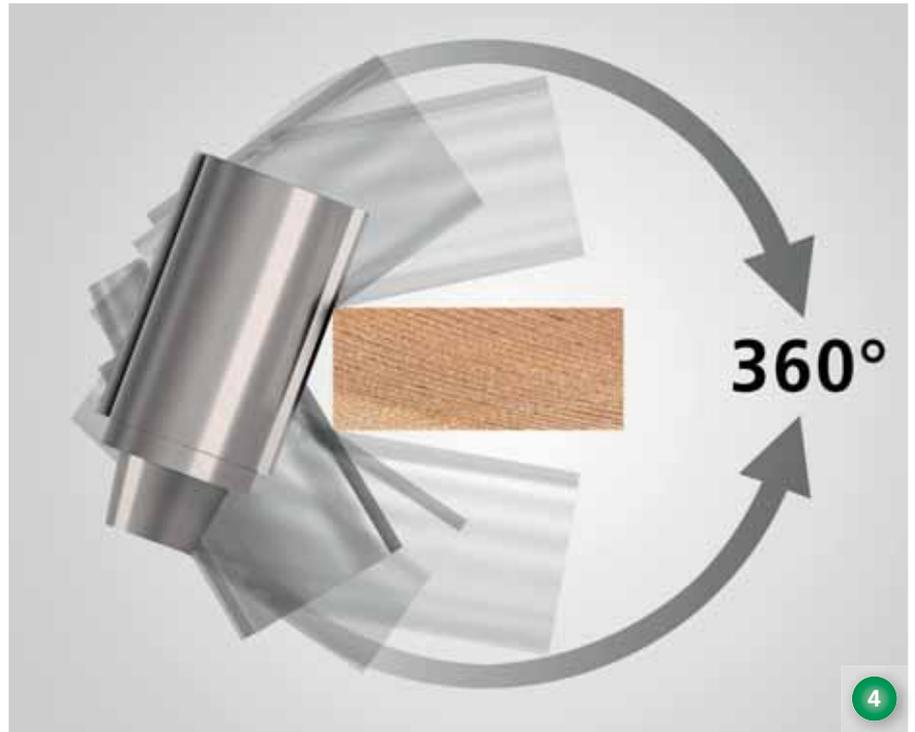
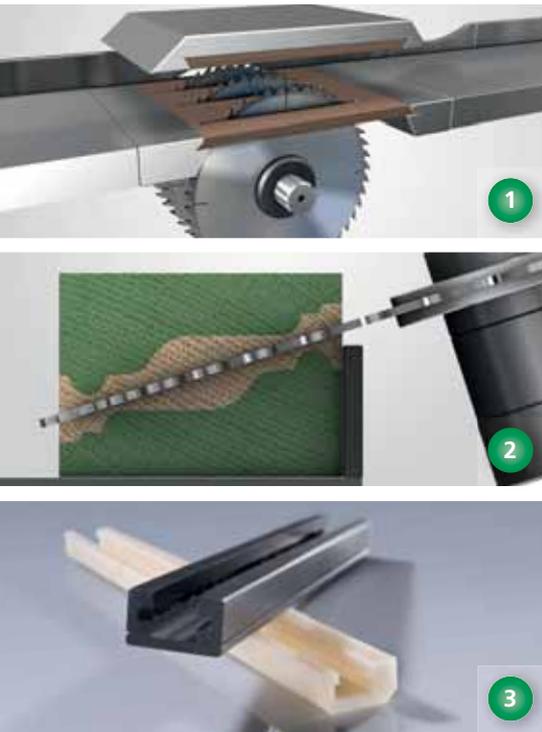
Rouleau caoutchouté de WEINIG

Ce rouleau est idéal pour des surfaces déjà profilées. Notre catalogue propose différents mélanges de gomme à résistance à l'abrasion élevée et forte adhérence.

Rouleau à gorge Durofer de WEINIG

Ce rouleau est idéal pour les bois exotiques ou humides. Transmission de force élevée, longue durée de vie, autonettoyant.

Valeur ajoutée : usiner et refendre tous azimuts en une seule



1. Rabotage et refente en une seule passe
2. Refente en biais
3. Fraisage de rainure en T – même avec du plastique
4. Arbre universel

Rabotage, profilage et refente en une seule passe ? Cela ne pose aucun problème à la Powermat 2400. L'arbre inférieur transforme votre machine en déligneuse multilames. La dégaugneuse produit une surface d'appui plane. La pièce est guidée de façon stable et précise lors de la refente. Cela rallonge la durée de vie des lames de scie.

La refente en biais est une option intéressante pour optimiser l'efficacité de votre travail. Vous obtiendrez en effet un rendement matière plus important lors de l'étape de profilage suivante. La Powermat 2400 vous permet également de fraiser des **rainures en T** et d'autres rainures de grande précision en une seule passe. Il suffit pour cela d'utiliser un arbre universel comme unité de défonceuse avec une interface PowerLock. **L'arbre universel** est une option judicieuse si vous devez exécuter fréquemment ce genre de tâches inhabituelles. Cet élément pivotant peut être utilisé tous azimuts, ce qui signifie pratiquement un arbre de plus de chaque côté. Optimal.

passee



Il est impossible de produire des lamelles de façon économique sans sûreté du processus, sans faibles durées de pointage et sans rendement maximum du bois. Dotée du système d'outils flexible PowerLock, la Powermat 2400 est équipée au mieux pour définir de nouveaux standards avec sa technologie de coupe fine. L'unité de refente se monte directement sur l'adaptateur PowerLock. L'interface HSK rigide garantit une précision axiale et une concentricité parfaites de la scie. Ces avantages permettent de réaliser des traits de scie pouvant atteindre 1,2 mm.

De plus, le système PowerLock offre une qualité d'usinage irréprochable de par sa conception. Le changement de l'adaptateur de scie se fait de manière aussi simple que le pointage du système de couteaux diviseurs à cassette. Le pulvérisateur intégré augmente l'efficacité de la scie et contribue à obtenir des traits de scie encore plus fins tout en économisant la matière. L'unité de refente est également disponible comme unité indépendante.

1. Adaptateur PowerLock à sécurité anti-torsion
2. Ensemble de couteaux diviseurs



Pour plus d'informations, voyez film7.weinig.com

Valeur ajoutée : techniques d'usinage rentables



1. Le défi de l'exploitation optimale des ressources – le bois massif de construction et les lamelles pour les assemblages de lamellé-collé sont prérobotés afin de faciliter le contrôle de surface par le scanner. Le potentiel d'économies de bois dégagé est très important. Les technologies intelligentes de WEINIG rendent l'usinage encore plus rentable.

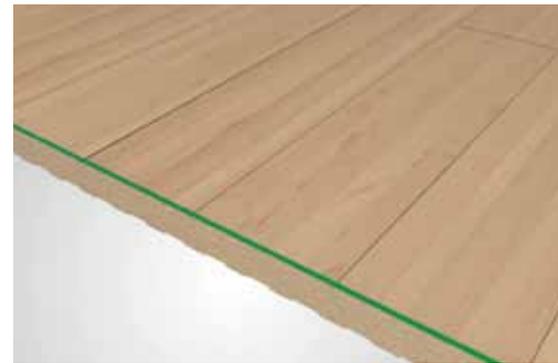
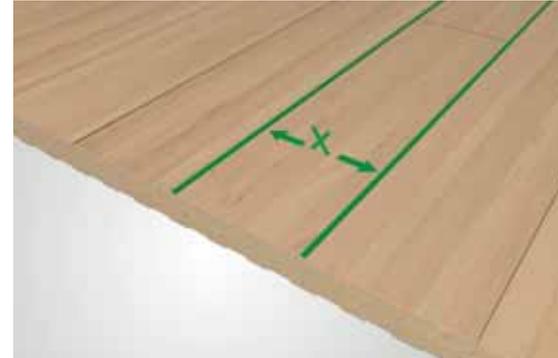
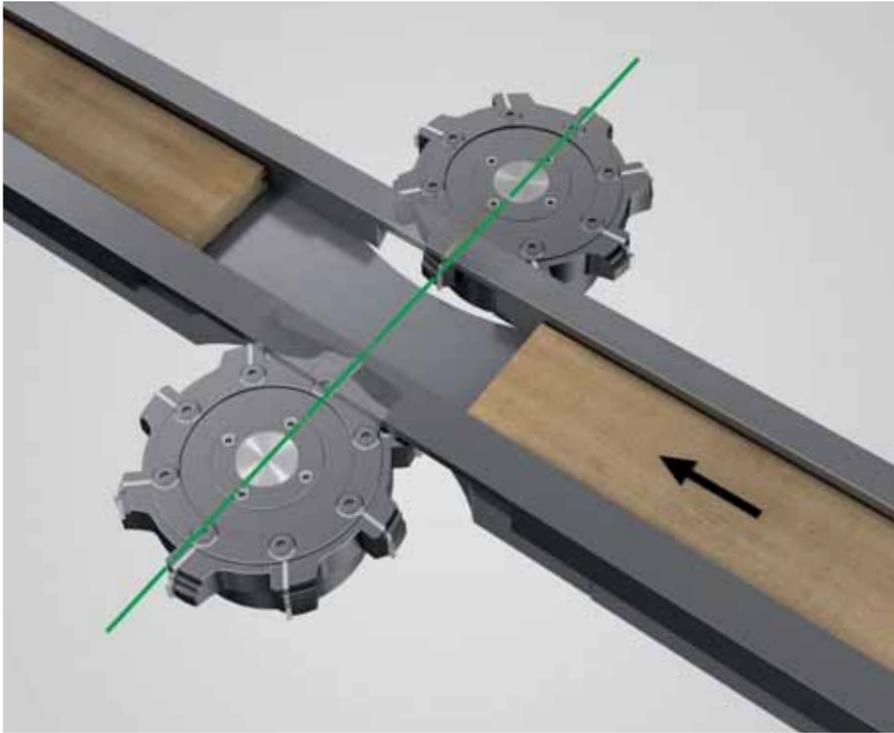
2. Arbre incliné – arbre horizontal monté avec une inclinaison de 30° par rapport à la table de la machine. L'outil découpe le copeau selon un certain angle. Le bois est ainsi usiné sans mouchages et avec une prise de passe considérablement réduite.

3. Toupies flottantes – toupies opposées qui suivent la courbure du bois. Les lamelles de lamellé-collé sont rabotées à la même largeur avec un parallélisme parfait, l'enlèvement de copeaux étant réduit à un minimum. Les toupies flottantes – fixes et opposées - peuvent aussi être utilisées comme arbres de profilage normaux.



Pour plus d'informations,
voyez film9.weinig.com

Valeur ajoutée : toupies opposées



La qualité d'un parquet repose sur une précision en production de l'ordre du 100ème de millimètre. WEINIG a la solution adéquate. Que vous produisiez des parquets en bois massif d'un seul tenant, des parquets à trois plis ou des profil « Clic » avec ou sans chanfreins visibles.

Cette technologie se base sur des toupies disposées en opposition, ce qui permet d'usiner simultanément le côté rainure et le côté languette de la pièce. Le procédé de répartition de profil sur plusieurs arbres est utilisé pour l'usinage de pièces courtes sans mouchage. Il repose sur l'utilisation de deux paires de toupies l'une après l'autre. La WEINIG Powermat 2400 vous permet d'atteindre les vitesses d'avance dont vous avez besoin pour les grandes séries. Et la qualité de votre parquet vous convaincra sans peine : rectitude, parallélisme et précision de joint sont d'un niveau exceptionnel – une habitude chez WEINIG.

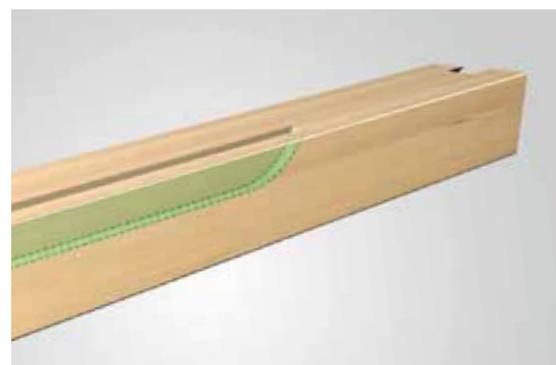
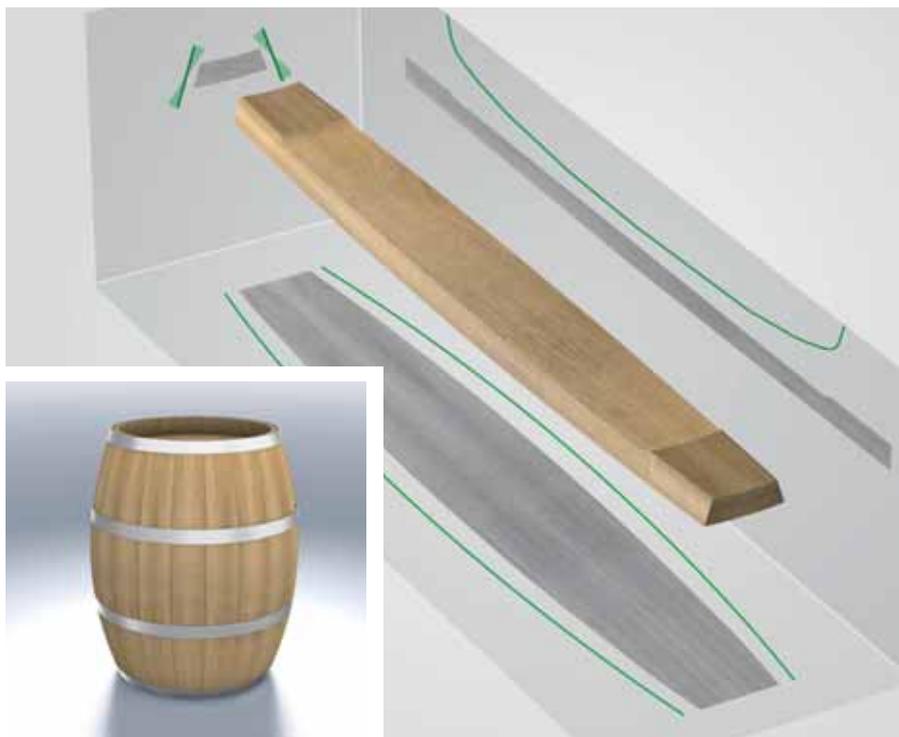
Plus de profit : rabotage structuré



Les surfaces créatives sont à la mode. La Powermat 2400 vous permet de créer des structures complexes jusqu'à 60 m/min en une seule passe. Vous avez le choix entre deux procédés : un générateur de structure aléatoire qui confère à vos surfaces un aspect raboté naturel, ou une structuration 3D programmable par le biais d'un logiciel de CAO/FAO permettant de réaliser des motifs en relief selon vos envies personnelles.

La technologie de structuration WEINIG vous ouvre une vaste gamme d'applications, des éléments de meubles au parquet en passant par le bois utilisé en extérieur. Elle vous permet de vous distinguer de la concurrence, de gagner en flexibilité et en capacité de charge. Ne vous inquiétez pas pour votre rentabilité : la Powermat 2400 est une moulurière universelle sur laquelle vous pouvez exécuter en parallèle toutes les applications usuelles.

Plus de profit : arbre plongeur



Poches de palettes, de douelles et autres rainures non traversantes représentent toujours un défi en production. Avec l'arbre plongeur WEINIG à commande numérique, vous intégrez ce type d'usinage complexe dans votre ligne de production en toute sécurité et avec des cadences élevées. La production de pièces individuelles en pousse-pousse garantit une qualité maximale.

La fabrication de douelles révèle en particulier tout le talent de WEINIG : une ouverture est fraisée dans une zone définie de la pièce en même temps que les faces longitudinales sont usinées. Incontournable pour réussir les formes arrondies typiques des tonneaux !

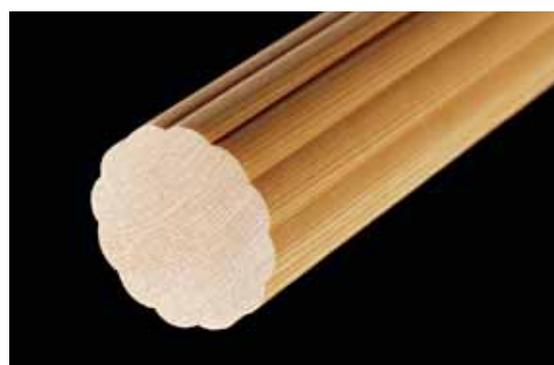
L'industrie des palettes est le domaine d'application principal des arbres plongeurs. Cette technologie y est utilisée pour le fraisage de l'évidement entre les dés. Les valeurs de pénétration et de sortie sont définies à l'aide de la commande PowerCom.

Valeur ajoutée : autres matériaux



WEINIG se consacre depuis toujours au bois massif. Certes, mais pas seulement. Vous pouvez usiner sur nos moulurières d'autres matériaux dans la même qualité de pointe. Outre le plastique, citons par exemple des matériaux mixtes tels que le bois composite, très répandu. Mais la Powermat 2400 peut également prendre en charge sans aucun problème la fabrication de barres de transformateurs ou de plaques de fibres-ciment. Quel que soit le matériau, profilé ou brossé, cette machine ne connaît presque aucune limite grâce à son très fort potentiel de rendement, sa précision et sa reproductibilité.

Valeur ajoutée : bâtons ronds



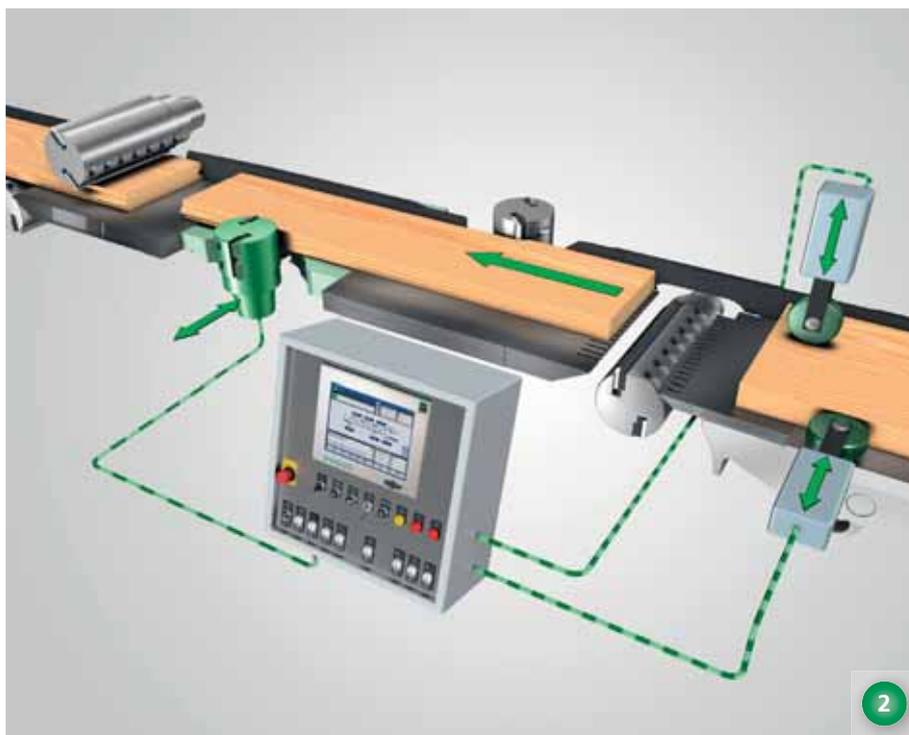
Outil PowerLock, commande d'axes PowerCom et système d'avance à chargeur alimentateur intégré spécifiquement adapté à la production font de la Powermat 2400 la profileuse la plus performante du monde. En production de bâtons ronds, cette moulurière brille par sa reproductibilité excellente, ses vitesses d'avance jusqu'à 25 m/min et sa qualité de surface supérieure.

Outre le profilage, la technologie modulaire Powermat propose avec la fabrication de rainures et l'unité de refente toutes les autres options spécifiques nécessaires à la fabrication de crayons. Tourillons, poteaux ou manches à balais sont autant d'applications pour la technologie WEINIG.

Options : la décision la plus futée



La Powermat 2400 a été conçue spécialement pour offrir une grande flexibilité, elle dispose donc d'un grand nombre d'options. Votre expert WEINIG aura plaisir à vous aider à décider si une option présente de l'intérêt seule ou si, associée à d'autres composants, elle sera encore plus efficace pour vos propres tâches de production.



1. Le guidage à rainures

Pour les pièces courtes et difficiles à guider, le guidage à rainures de WEINIG est une variante idéale d'équipement. Le parallélisme des pièces que vous obtenez est parfait. Des pièces fortement cintrées ou gauchies sont parfaitement dégauchies et dressées du chant ; des pièces coniques, incurvées sont parfaitement tirées d'épaisseur.

2. La toupie toutes largeurs

Pour l'usinage de matériaux bruts de largeur variable, destinés, par exemple, aux panneaux stratifiés, aux marches d'escalier ou aux cercueils, la toupie toutes largeurs de WEINIG est

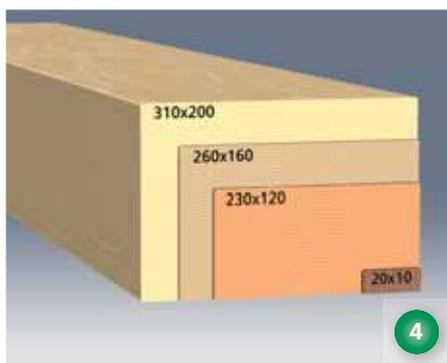
un excellent accessoire. Le multitalent prend automatiquement les cotes, se règle sur la largeur correspondante et usine la pièce en une seule passe avec un rendement maximum du bois. La commande de votre Powermat 2400 pilote le processus.

3. Entraxe réduit entre les rouleaux d'entraînement

Cette option garantit le transport sans incident de bois courts à travers la machine, évite les mouchages et améliore la précision du dressage du chant.



Pour plus d'informations,
voyez film4.weinig.com



4. Les compétences pour toutes les tailles

WEINIG possède le savoir-faire nécessaire pour toutes les applications. Nous avons la solution correcte pour les fabricants de tasseaux mais également pour les producteurs de bois de construction qui peuvent atteindre des sections de 310 x 200 mm.

5. Deuxième arbre inclinable

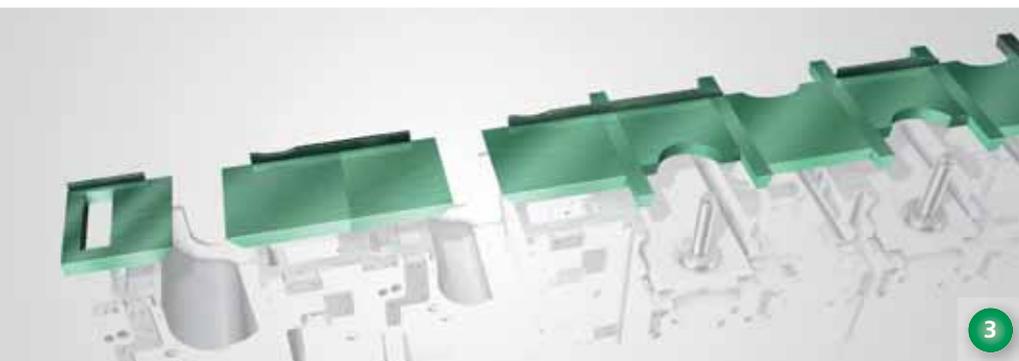
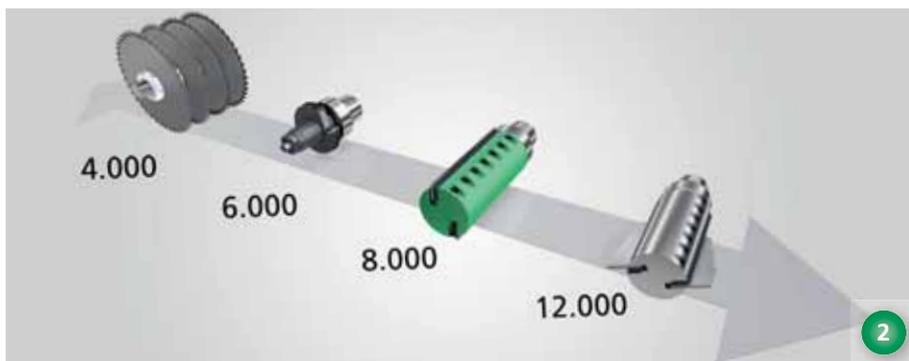
Avec la toupie inclinable de 45°, il vous est possible de raboter aisément des surfaces en trapèze avec un outil rectiligne. Les usinages à 45° sont également possibles de façon simple sur le côté droit du profil.

6. Appui des rouleaux

Avec une grande largeur de travail, il est judicieux de stabiliser les pendules d'entraînement pour garantir un transport des pièces lourdes en toute sécurité.

7. Unité de chanfreinage

La technique d'usinage de WEINIG permet à l'outil de s'adapter à la dimension lors du chanfreinage et du rabotage. Un changement de la dimension ne demande pas de changement d'outil et donc aucun temps de pointage.



1. Sécurité anti-recul

Un rideau à lames métalliques positionné devant l'entrée empêche les pièces refendues de reculer, évitant ainsi efficacement de blesser l'opérateur.

2. Variateur de fréquence

Cette option très pratique sert à modifier la vitesse de rotation des arbres pour l'adapter à une nouvelle application ou à un autre type d'outil.

3. MarathonCoating

Ce revêtement spécial protège d'une usure trop rapide la table de la machine, les guides et les presseurs. Cette option est surtout recommandée lorsque l'on usine des matériaux

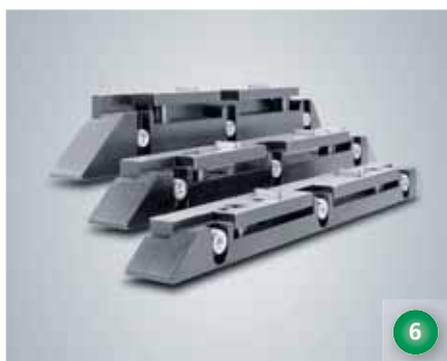
abrasifs comme les bois tropicaux ou les MDF. Le revêtement se décline en trois versions : MarathonCoating, MarathonPower-Coating et Marathon-Coating Plus. Sa production utilise un procédé particulièrement écologique, sans déchet.

4. Pompe automatique de Waxilit

Cette option vous permet d'optimiser la consommation de produit de glisse anti-résine pour la table et de faciliter le transport continu des pièces. Le dosage se règle ici en fonction des exigences particulières de l'usinage et peut être piloté par l'intermédiaire de Power-Com.



5



6



7



8



9

5. Système à cassette

Le système à cassette pour contre-profils interchangeable et presseurs spéciaux garantit une pression exacte sur tout le contour du bois. Au nombre de ses avantages, nous pouvons citer la meilleure qualité de surface et le gain énorme des temps de pointage, grâce à la simplicité d'utilisation de la cassette et à la rapidité de sa fixation. Grâce à la vis de butée, on retrouve en un rien de temps la position qui a été une fois réglée.

6. Barres de pression réglables

Disponibles en diverses exécutions pour des profondeurs de profil différentes.

7. Poste de réglage pour système à cassette

Cette option vous permet de pré-régler rapidement et avec aisance vos profils en liaison avec des systèmes à cassette et des barres de pression.

8. Poste de montage pour les outils PowerLock

Installé dans l'atelier d'affûtage, ce poste en option permet un montage et un changement de couteaux en toute sécurité tout en augmentant encore la précision des outils.

9. Sabot-presseur contre-profilé

Support qui vous permet de créer vous-même aisément votre sabot-presseur à l'aide de modèles en bois ou de gabarits en négatif.



1. Arbre universel

L'arbre universel vous permet d'étendre encore considérablement vos possibilités puisqu'il est utilisable tous azimuts, à 360°. Des profils complexes et des usinages à 45° sont ainsi réalisables avec aisance en une seule passe.

2. Unité de défonçage

L'unité de défonçage vous permet de profiler, en une seule passe, des rainures en T ou d'autres rainures de haute précision. On utilise pour cela un arbre universel, avec interface PowerLock, qu'il est possible de positionner à 360°.

3. Insonorisation renforcée

La structure du capot renforcé est faite de plusieurs couches, avec une épaisseur de conception de quelque 85 mm. Elle permet d'obtenir une réduction du bruit d'environ 15 dB.

4. Réglage et positionnement motorisés de la règle du dresseur de chant et de la table de dégauchissage

Il suffit d'appuyer sur un bouton pour le réglage et le positionnement.

5. Climatisateur pour l'armoire de commande

Cette option vous permet de protéger votre précieuse machine d'une surchauffe ou d'un froid extrême. Disponible comme appareil de réfrigération et nécessaire pour des



4



5



6



7

températures ambiantes de 40°C et au-delà. Ou alors comme chauffage permettant aux composants électroniques de rester pleinement fonctionnels à des températures de 5°C ou inférieures. Les deux appareils sont également disponibles pour le pupitre séparé avec écran tactile.

6. Pupitre de commande distinct de l'armoire de commande

Si l'espace disponible le permet, il est judicieux de disposer d'un pupitre de commande autonome. L'opérateur bénéficie d'un confort et d'une flexibilité accrus.

7. Armoire et pupitre de commande séparés de la machine

Cette solution, qui offre une certaine liberté de mouvement tout autour du poste de travail pour permettre à chacun de s'organiser, est particulièrement commode. Elle est d'ailleurs indispensable pour des machines comportant huit dispositifs porte-outils ou plus ! La distance maximale à la machine est de 2,5 m.



1. Entrée à 3 rouleaux

Garantit une entrée optimale pour la fabrication de moulures et de planches. Les résultats les meilleurs sont obtenus avec une mécanisation d'entrée.

2. Entrée à 4 rouleaux

Version pour fortes charges avec deux paires de rouleaux montés en opposition, d'un diamètre de 220 mm chacun. Convient particulièrement aux grandes dimensions ainsi qu'aux pièces cintrées ou longues.

3. Powerset

Réglage manuel ou motorisé des éléments presseurs en amont et en aval du dispositif porte-outils avant et arrière. Les rouleaux presseurs latéraux sont disposés de sorte à éviter toute collision.

4. Affichage numérique

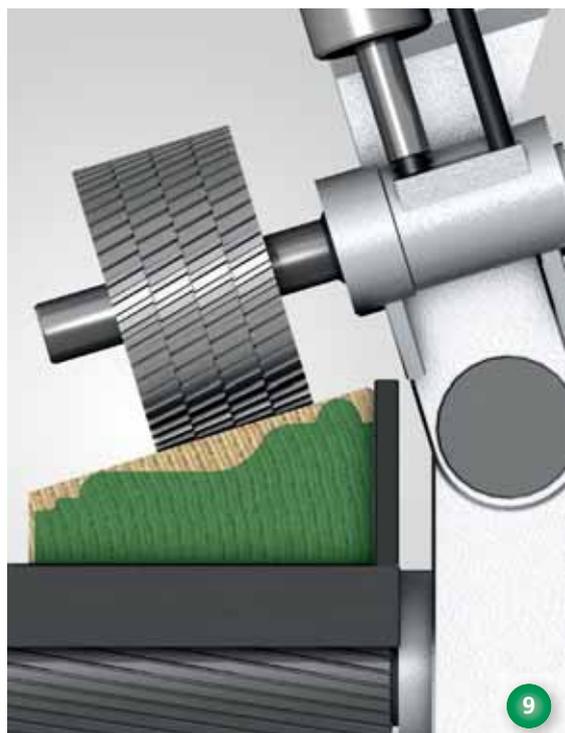
La commande signale les valeurs de consigne/valeurs effectives, permet un réglage rapide et garantit toujours un positionnement correct.

5. Presseur Rotaplan

Des lamelles de pression montées chacune sur ressort au-dessus de l'arbre horizontal inférieur garantissent une finition de surface irréprochable.

6. Éclairage intérieur Plus

Un éclairage à diodes de qualité supérieure assure une luminosité constante à l'intérieur de la Powermat. L'éclairage homogène, sur une aire étendue, est perçu comme la lumière du jour et crée des conditions parfaites pour un travail précis et les meilleurs résultats.



7. Pierres à jointer

Comme pour le fer de l'outil, le choix de la pierre à jointer dépend lui aussi de la nature et de la dureté du matériau. Pour les fers en HSS ou en stellite, on utilise des pierres à jointer à liant céramique, et pour les fers au carbure des pierres à jointer spéciales WEINIG, dont certaines à revêtement diamant.

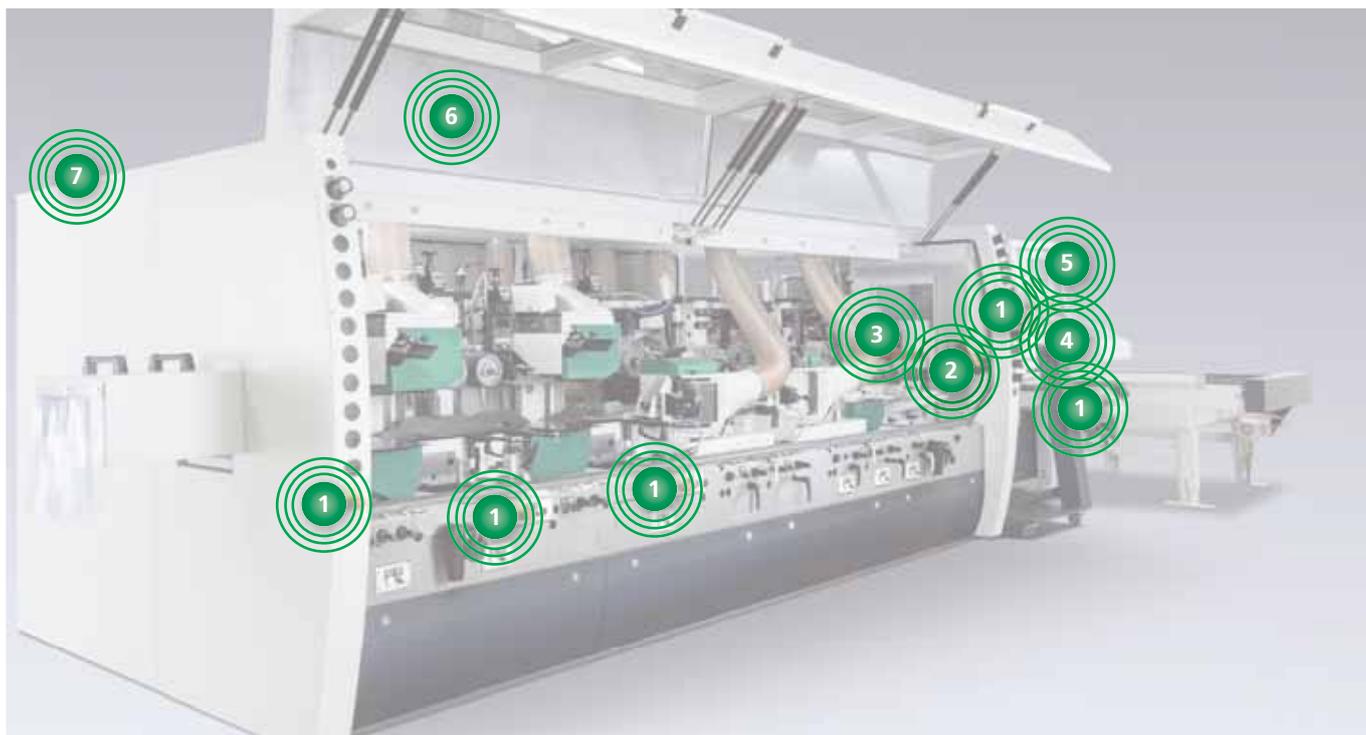
8. Dispositif de pré réglage des pierres à jointer

Idéal pour préparer le travail en gagnant du temps sur le pointage : à l'extérieur de la machine, la pierre à jointer profilée, insérée dans une cassette, est mise au même niveau de référence axial que le fer profilé. Le passage d'un profil à l'autre est ainsi considérablement raccourci.

9. Poutre inclinable

Pour un résultat optimal à tout moment, les pièces sciées en biais doivent pouvoir être parfaitement maintenues et transportées dans la machine. C'est le rôle de la poutre inclinable WEINIG, qui se règle à un angle de 0 à 15°.

Le paquet de sécurité de WEINIG : beaucoup plus que « CE »



Lorsqu'il y va de la sécurité de votre machine et de votre personnel, une étiquette apposée sur la machine ne nous suffit pas. Le marquage « CE » est bon mais nous voulons mieux. WEINIG équipe la Powermat 2400, dès le modèle standard et spontanément, d'un paquet complet de protection active et de sécurité passive. Il s'agit, par exemple, des composants suivants :

1. Touches de commande d'arrêt d'urgence
2. Verrouillage électromagnétique du capot
3. Clapet d'entrée (équipement de protection avec fonction de détection d'approche)
4. Protection anti-retour (option pour les travaux à la scie)
5. Commutateur de mode de fonctionnement : automatique, manuel et réglage
6. Capotage intégral de sécurité
7. Freins d'arbre électroniques

Les commandes : deux, pour répondre à chaque exigence individuelle



PowerCom Plus

- Commande de plusieurs machines
- Saisie des données de production / saisie des données de la machine
- Gestion des outils et profils
- Nombre de profils : jusqu'à 10 000
- Optimisation de la fabrication et des commandes
- Gestion des utilisateurs
- Liaison à l'atelier d'affûtage



Memory Plus

- Axée sur l'apprentissage par la machine
- Machines autonomes
- Nombre de profils : jusqu'à 500
- Gestion des profils simple

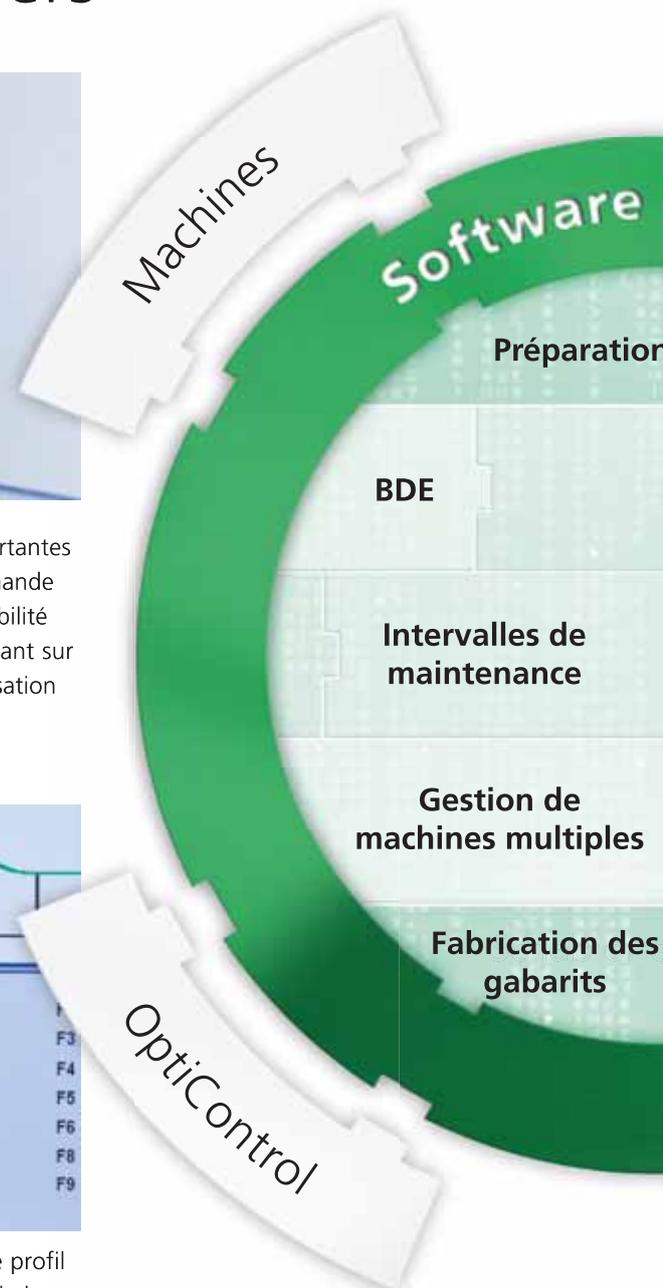
PowerCom Plus et Moulder Master: en réseau avec votre univers



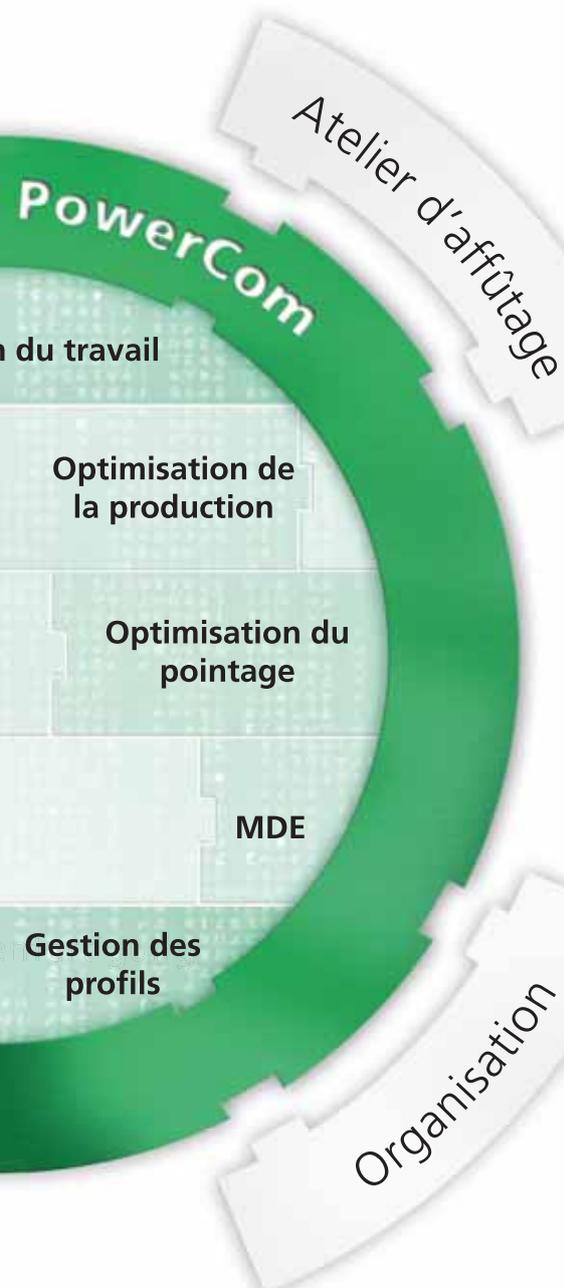
PowerCom Plus donne une vue d'ensemble de toutes les informations importantes concernant votre système. Tout à fait confortable sur l'écran tactile. La commande peut vous donner accès aux informations de 15 machines. Vous avez la possibilité de positionner automatiquement le nombre d'axes que vous voulez en appuyant sur un bouton. La saisie des informations de production vous permet une optimisation ciblée de la fabrication.



Qui mesure son outillage franchit le pas décisif en direction de la précision de profil et de l'économie de temps de pointage. Avec OptiControl, vous déterminez de la façon la plus confortable qui soit les cotes de l'outil et celles du profil. Les informations sont envoyées en ligne à la commande. Le réglage de la machine est ensuite un jeu d'enfant.



BDE = Saisie des données de production



| auswählen | | | | |
|-----------|--------|--|--------|------|
| | Symbol | Bezeichnung | Gruppe | Typ: |
| 2090 | | Riffel fein unten 677175 Breite: 150.00 Höhe: 25.00 | 0 | |
| 2130 | | Parkett (Feder 5 mm) Breite: 70.00 Höhe: 19.00 | 0 | |
| 2462 | | Handlauf Breite: 50.00 Höhe: 45.71 | 0 | |
| 3014 | | Verleimprofil (Treppe) Breite: 65.00 Höhe: 42.00 | 0 | |
| 3050 | | Verleimprofil Breite: 200.00 Höhe: 19.00 | 0 | |

Le programme vous permet de gérer jusqu'à 10 000 données de profils et d'outils. Lorsque vous aimeriez produire un profil déterminé, vous l'appellez du bout des doigts dans les archives. Les valeurs de réglage s'affichent numériquement devant les axes de déplacement des arbres et garantissent une production reproductible avec précision.



Le **Moulder Master** réalise la liaison entre les différents processus en amont de la production. Combiné à PowerCom Plus, le logiciel couvre l'ensemble du cycle, jusqu'au réglage de la machine. Une interface de CAO permet de créer des dessins des profils et des outils. Vous bénéficiez ainsi d'un cycle de production sans papier aux processus sécurisés, avec une gestion efficace des données enregistrées.

MDE = Saisie des données de machine

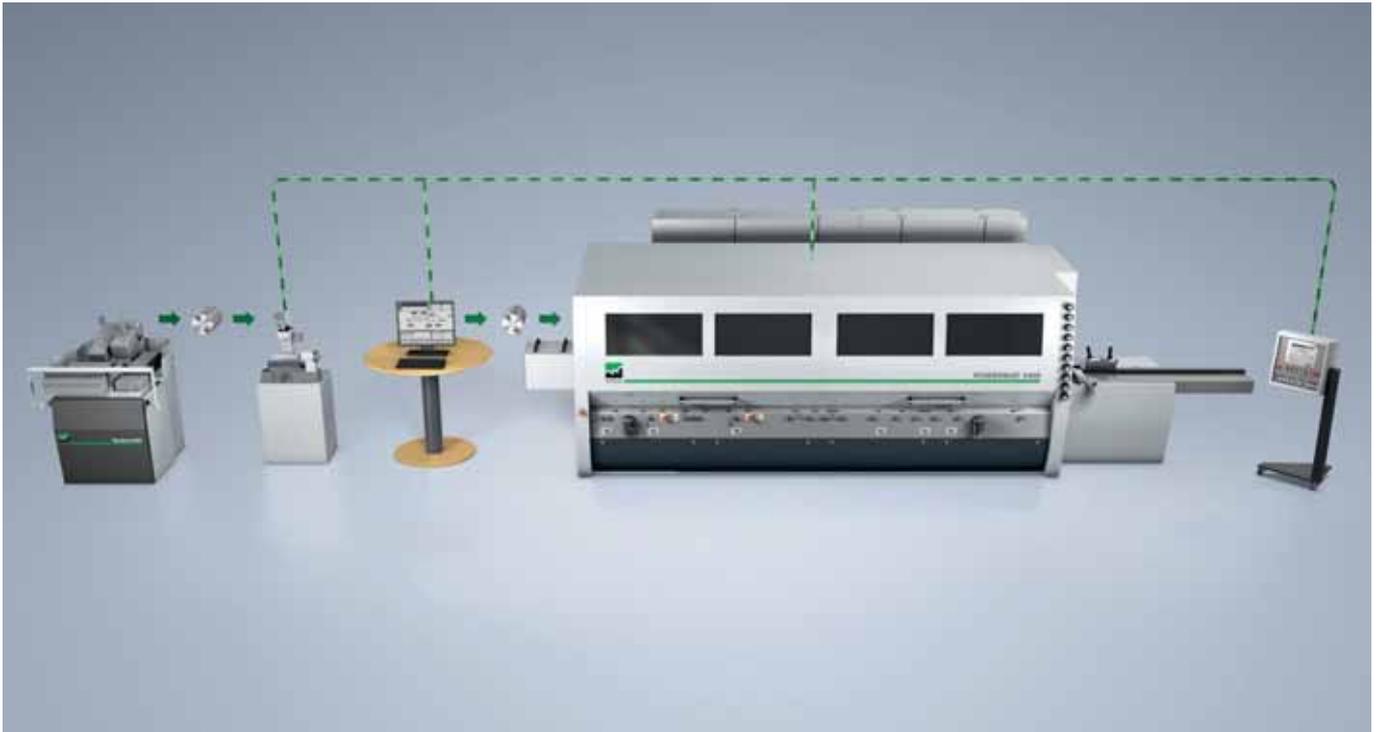
Memory Plus : un management de machines hors classe



- Réglage de la machine en un rien de temps en fonction des dimensions de pièces
- Conduite par l'intermédiaire d'un écran tactile
- Représentation claire, saisie des rayons d'outils par écran tactile
- Affichage des outils nécessaires à chaque profil
- Correction automatique des caractéristiques d'outils après affûtage
- Mode de correction simplifiant le réglage
- Liste contenant jusqu'à 500 profils
- Autres applications :
 - toupie toutes largeurs
 - cassage d'arête et chanfreinage
 - séparation de parcloses
 - enregistrement de profils d'après le procédé d'apprentissage

Le logiciel a été mis au point spécialement pour le rabotage à dimensions avec cercle de coupe d'outils constant. L'utilisation de la commande est simple et va de soi. Un écran tactile avec représentation claire et symboles précis assure un confort élevé. Memory Plus vous permet de régler la machine en un rien de temps en fonction des dimensions des pièces. La saisie des rayons d'outils s'effectue par l'intermédiaire de l'écran tactile. Après réaffûtage, les rayons des outils sont automatiquement pris en compte. Il est possible d'enregistrer sous la forme de liste jusqu'à 500 profils. Un écran particulier informe des outils nécessaires pour chaque profil. Par l'intermédiaire de Memory Plus, extrêmement variable, vous pouvez également piloter d'autres applications telles que toupie toute largeur ou séparation de parcloses.

Système WEINIG : l'organisation intégrée de l'environnement mécanique



Le système WEINIG installe votre Powermat 2400 dans un concept d'ensemble efficace et propre à augmenter la productivité. Les différents composants s'ajustent les uns aux autres comme les pièces d'un jeu de construction et se complètent de façon idéale. De la préparation de l'outillage jusqu'au réglage de votre moulurière. Avec l'affûteuse d'outils Rondamat, vous fabriquez et réaffûtez vous-même votre outillage. Votre avantage : vous gagnez votre indépendance et raccourcissez du coup vos délais de livraison. Le banc de mesure OptiControl, avec ordinateur, détermine ensuite pour vous les données d'outillage et de profil nécessaires. Les valeurs sont transmises automatiquement à l'ordinateur de la machine qui les enregistre et les met à disposition des arbres par l'intermédiaire de la commande PowerCom. Pour la fabrication du profil, il vous reste encore à appuyer sur un bouton. Ce n'est pas plus compliqué, c'est répétable à volonté et vous produisez avec le système WEINIG en gagnant sur les temps de pointage !

Outil WEINIG d'origine : technique de pointe contrôlée en qualité



1



2



3

1. Porte-outils à serrage hydraulique WEINIG d'origine, type 502 Rotaplan, avec des fers de rabotage
2. Porte-outils à fers profilés à serrage hydraulique WEINIG d'origine, type 504, avec serrage à vis
3. Porte-outils hélicoïdal WEINIG d'origine, type 542, avec des plaquettes réversibles au carbure

Une chaîne ne résiste qu'autant que résiste son maillon le plus faible. C'est une bonne raison pour faire également confiance pour vos outils à votre fournisseur de système WEINIG. Nous fabriquons des outils depuis 1980 et proposons, pour chaque application et vitesse d'avance, le porte-outils WEINIG d'origine qui convient : comme outil à serrage conventionnel, comme outil classique avec le serrage hydraulique que nous avons mis au point ou comme outil breveté PowerLock. Les matériaux de coupe employés, notamment HSS, stellite ou carbure, et les géométries de coupe sont adaptés exactement aux exigences de la matière que vous travaillez. Des ajustements spéciaux en qualité H7 pour les perçages d'outils et qualité G1 d'équilibrage lors de la fabrication des corps d'outils nous imposent comme référence. Et, avec notre programme d'affûteuses d'outils Rondamat, nous vous rendons encore plus efficace. Le système WEINIG n'a qu'un objectif : créer les conditions qui vous permettent de fournir des pièces parfaites.

PowerLock : rapidement et en souplesse vers une productivité élevée



Les longues durées de pointage coûtent temps et argent. Avec le système PowerLock WEINIG d'origine, vous pointez en l'espace de quelques secondes et votre productivité augmente par rapport à celle que vous offrirait l'utilisation d'outils traditionnels. Vous appuyez sur un bouton pour desserrer le porte-outils, vous l'enlevez, vous posez un nouvel outil, vous appuyez sur un bouton pour le serrer. C'est tout ce qu'il faut faire. L'énorme rigidité du système monolithique HSK permet des régimes qui peuvent atteindre 12 000 tr/min et offre une concentricité d'une excellente précision. Même pour une largeur de travail de 310 mm, aucun contre-palier n'est nécessaire. Et dans de telles conditions, la qualité de surface reste toujours exceptionnelle. Que vous lanciez de petits lots ou produisiez de grandes séries n'a pas d'importance.

PowerLock est disponible dans des variantes différentes pour les systèmes de fers les plus différents, les largeurs de travail et les applications les plus variées. Le système d'outils, qui connaît le succès dans le monde entier, est produit dans le plus strict respect des standards de qualité élevés de WEINIG.

Sur la base du système PowerLock, différents outils et options d'accessoires sont disponibles :

1. Porte-outils à fers profilés PowerLock WEINIG d'origine, type 538, avec serrage à vis
2. Porte-outils à fers profilés PowerLock WEINIG d'origine, type 538, avec serrage à vis
3. Porte-outils à fers droits/profilés «Dual» WEINIG d'origine, type 538



Pour plus d'informations, voyez film3.weinig.com

Systèmes d'affûtage WEINIG : plus de flexibilité et d'indépendance

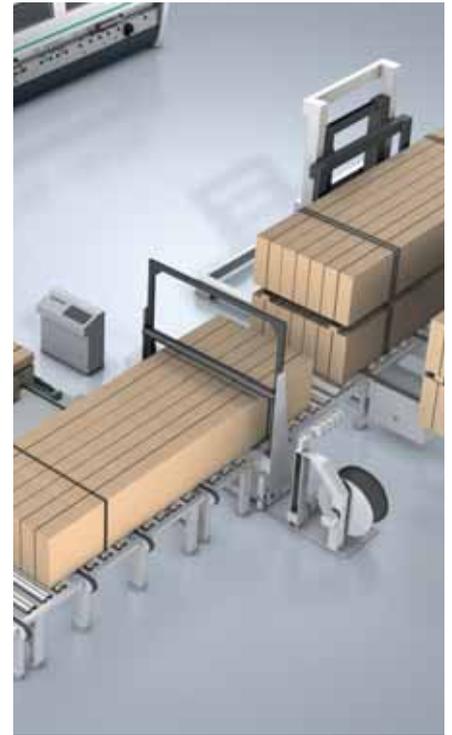


Affûter, repasser et profiler avec la Rondamat :

- **Rondamat 960**
Fabrication manuelle et réaffûtage de fers droits et de fers profilés selon gabarit, concentricité de la précision la plus élevée, nombreuses options.
- **Rondamat 980**
Machine entièrement automatisée pour le réaffûtage de fers droits et de fraises de toute sorte.
- **OptiControl**
Mesurage précis d'outils tels que porte-outils à fers droits ou à fers profilés, de fraises et de lames de scie et mise des informations à la disposition de la machine.

Le programme d'affûteuses d'outils Rondamat complète de façon idéale votre système de fabrication WEINIG. En fabriquant vous-même et en réaffûtant chez vous vos porte-outils, vous devenez flexibles et indépendants. Des temps de pointage plus courts et une productivité plus élevée en sont la rémunération. Vous confectionnez tout d'abord un gabarit de profil à l'échelle 1:1 sur la base d'un dessin ou d'un profil existant. D'après ce modèle, vous profilez en quelques minutes le fer brut avec la Rondamat. Il est possible, avec les meules correspondantes, de fabriquer et de réaffûter des fers en HSS, en stellite ou au carbure. Le banc de mesure OptiControl détermine ensuite pour vous les données d'outillage et de profil nécessaires. Les valeurs sont transmises automatiquement à l'ordinateur de la machine qui les enregistre et les met à disposition des arbres par l'intermédiaire de la commande PowerCom.

PowerMech : puissance continue sur mesure



La pensée en systèmes accompagne le développement des moulineries WEINIG depuis le commencement. C'est ainsi que la Powermat 2400 va de pair avec le système d'automatisation PowerMech. D'une seule source et précisément prévus pour répondre à vos besoins, les modules PowerMech sont la clé d'une rentabilité maximale et de la productivité la plus élevée. Les unités fonctionnelles vont de l'alimentation au conditionnement et à l'empilage, en passant par la qualification et le transport. En choisissant le degré d'automatisation, vous déterminez le point jusqu'auquel vous voulez exploiter l'énorme potentiel de rendement de votre Powermat 2400. Le système modulaire est flexible et croît avec vos besoins. Que vous souhaitiez un débit élevé, avec un personnel réduit, l'enchaînement de plusieurs étapes de travail, un plus grand confort de conduite ou un supplément de sécurité – PowerMech propose toujours une solution taillée sur mesure autour de votre Powermat.

Le système PowerMech résout d'une façon parfaite toutes les tâches en amont et en aval de votre Powermat :

- défilage
- alimentation
- mise en tampon
- examen visuel
- tri
- formation de piles
- transport
- conditionnement
- empilage

... et beaucoup plus encore



Pour plus d'informations,
voyez film8.weinig.com

Qualité WEINIG : la somme de nombreuses propriétés



Le nombre d'entreprises qui réussissent à s'imposer comme marques n'est pas bien grand. La société WEINIG peut dire qu'elle a réussi. La confiance y joue un rôle important. Et la capacité de confirmer cette confiance tous les jours chez le client. C'est ce que nous faisons avec la qualité : du travail de développement jusqu'à la livraison de pièces détachées, du matériau utilisé jusqu'au dense réseau de service après-vente. Nous sommes aidés par un personnel qui se distingue par son savoir-faire et sa passion pour le produit. En témoignent, par exemple, le plus extrême soin apporté au montage des machines ainsi que la formation permanente. Pour garantir les standards élevés de WEINIG, nous misons sur la profondeur de fabrication et un management de la qualité autonome. Notre production fait l'objet d'un processus d'optimisation permanent s'appuyant sur la méthode d'amélioration continue qui a fait ses preuves dans le monde entier sous le nom de « kaizen ».

N'oublions pas non plus que la qualité WEINIG est aussi synonyme de sécurité pour l'avenir grâce à des systèmes de machines ouverts, à leur efficacité énergétique et au développement durable. Toutes ces qualités se fondent en un produit dont nos clients disent, dans le monde entier, qu'il est exceptionnel. C'est ce que nous appelons « qualité 100 % WEINIG ».



Pour plus d'informations,
voyez film6.weinig.com

Service WEINIG : tout proche du client



L'« approche client », c'est bien. Chez nous, nous le disons autrement, à savoir : Service WEINIG. Les hommes auxquels se réfère cette dénomination aimeraient faire partager à d'autres leur enthousiasme pour le bois. Et lorsque des spécialistes discutent entre eux, la solution n'est pas loin. C'est la raison pour laquelle le Service WEINIG mise sur le dialogue avec vous, sur une formation remarquable et sur la proximité régionale. La densité du réseau de service international WEINIG n'a pas son égale dans la branche. Ce qui signifie, pour vous : communication simple dans la langue nationale et assistance rapide, que ce soit au téléphone ou, sur place, par le technicien. Nous sommes sur la brèche pour vous 6 jours par semaine. Vous obtiendrez, par notre ligne d'assistance téléphonique, dans les délais les plus brefs, toute pièce détachée nécessaire – même pour un ancien modèle.

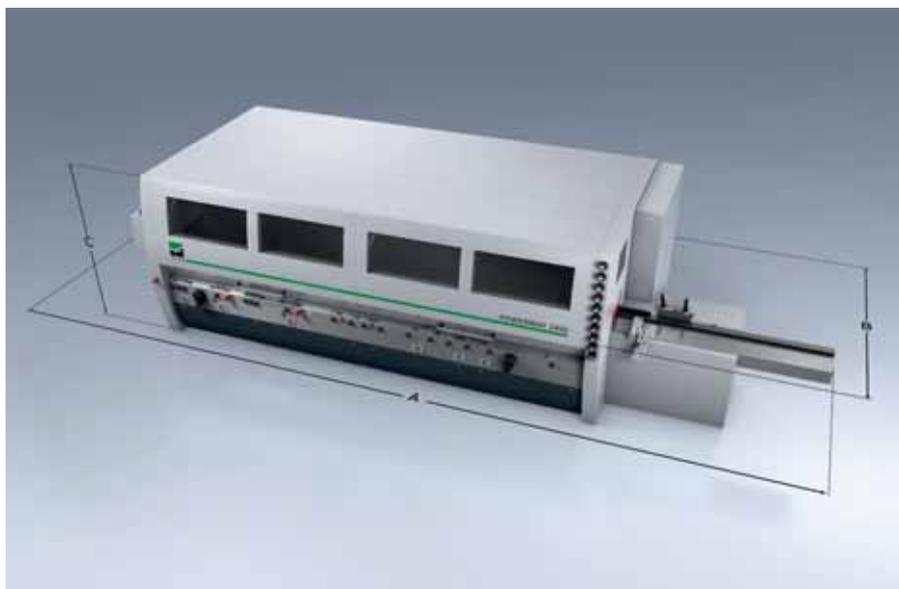
Vous recevrez les conseils avisés de l'expert de WEINIG de votre pays. Nos formations personnalisées vous apprendront comment tirer le meilleur parti du potentiel de performances de votre machine. Vous le verrez, nos spécialistes restent toujours ouverts à vos tâches de production.

- Succursales dans toutes les parties du monde
- Experts WEINIG parlant la langue du pays sur place
- Équipe mobile de plus de 300 techniciens de service après-vente
- Commandes de pièces détachées par ligne d'assistance téléphonique
- Conseil technique de spécialistes par ligne d'assistance téléphonique
- Service après-vente sur 6 jours/semaine
- Programme de formation personnalisée cas par cas
- Accords de service après-vente sur demande
- Centres d'exposition internationaux
- Financements adaptés aux besoins

Caractéristiques techniques

Les raboteuses et moulurières WEINIG offrent une multitude de variantes d'équipement. Chacune peut ainsi s'adapter parfaitement à votre application particulière. Les combinaisons d'arbres montrées ici ne représentent qu'une partie de nos systèmes modulaires. Votre expert WEINIG aura plaisir à vous conseiller.

Merci de ne pas oublier ce qui suit : les cotes indiquées correspondent à des machines standard. Des options, telles que, par exemple, une insonorisation renforcée, une table de dégauchissage rallongée ou un changement de position d'armoire de commande, peuvent les modifier.



De gauche à droite :
Unité de refente
Arbre de sciage
Arbre universel



017

A = 4528 mm, B = 2125 - 2200 mm, C = 1740 mm



018

A = 5078 mm, B = 2125 - 2200 mm, C = 1740 mm



019

A = 4578 mm, B = 2125 - 2200 mm, C = 1740 mm



010

A = 5078 mm, B = 2125 - 2200 mm, C = 1740 mm



A = 1000 mm, B = 2340 - 2415 mm, C = 1740 mm



026

A = 5868 mm, B = 2125 - 2200 mm, C = 1740 mm



A = 6868 mm, B = 2340 - 2415 mm, C = 1740 mm



027

A = 5048 mm, B = 2125 - 2200 mm, C = 1740 mm



A = 5868 mm, B = 2125 - 2200 mm, C = 1740 mm



013

A = 5398 mm, B = 2125 - 2200 mm, C = 1740 mm



A = 5868 mm, B = 2125 - 2200 mm, C = 1740 mm



A = 5078 mm, B = 2125 - 2200 mm, C = 1740 mm



A = 6278 mm, B = 2125 - 2200 mm, C = 1740 mm



A = 820 mm, B = 2125 - 2200 mm, C = 1740 mm



A = 850 mm, B = 2125 - 2200 mm, C = 1740 mm

Caractéristiques techniques

| | |
|--|---|
| Hauteur de travail mini. / maxi. 10/160 mm | ● |
| Hauteur de travail mini. / maxi. 10/200 mm | ○ |
| Largeur de travail mini. / maxi. 20 - 230 mm | ● |
| Largeur de travail 30 - 260 mm, régime maxi. 8000 tr/min | ○ |
| Largeur de travail 30 - 310 mm, régime maxi. 6000 tr/min avec contre-palier | ○ |
| Largeur de travail 30 - 310 mm, régime maxi. 8000 tr/min avec PowerLock | ○ |
| 6000 tr/min | ● |
| 8000 tr/min / 12 000 tr/min / 10 000 tr/min avec jointer | ○ |
| Régime de 4000 à 12 000 tr/min réglable électroniquement (en association avec PowerLock seulement) | ○ |
| Memory Plus | ● |
| PowerCom Plus | ○ |
| Afficheurs électroniques | ● |
| Axes gérés par CN | ○ |
| Sabot-presseur pneumatique devant le dispositif porte-outils supérieur / la toupie gauche, escamotable | ● |
| Diamètre d'outil maxi. (excepté le 1er arbre inférieur) 250 mm | ● |
| Dispositif porte-outils PowerLock | ○ |
| Dispositif porte-outils universel | ○ |
| Contre-paliers à serrage hydraulique | ○ |
| Jointers droits manuels/automatiques, jointers profilés entièrement automatiques | ○ |
| Vitesse d'avance de 6 à 36 m/min, réglée par variateur de fréquence | ● |
| Vitesse d'avance réglée par variateur de fréquence 6 - 60 m/min / 8 - 80 m/min / 8 - 100 m/min (150 m/min sur demande) | ○ |
| MarathonCoating pour la table de la machine | ● |
| Puissances de moteur maxi. pour les toupies verticales (standard – option) | 7,5 - 15 kW 21 kW avec variateur de fréquence |
| Puissances de moteur maxi. pour les arbres horizontaux (standard – option) | 7,5 - 37 kW |
| Insonorisation améliorée | ○ |

● Standard ○ Option

Sous réserve de modifications techniques. Les textes et les illustrations de ce prospectus comprennent aussi des équipements spéciaux qui ne font pas partie de l'équipement standard. Les capots de protection ont été partiellement retirés pour la prise des photos.



MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Fax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail info-profiling@weinig.com
Internet www.weinig.com