

KUNDIG Master

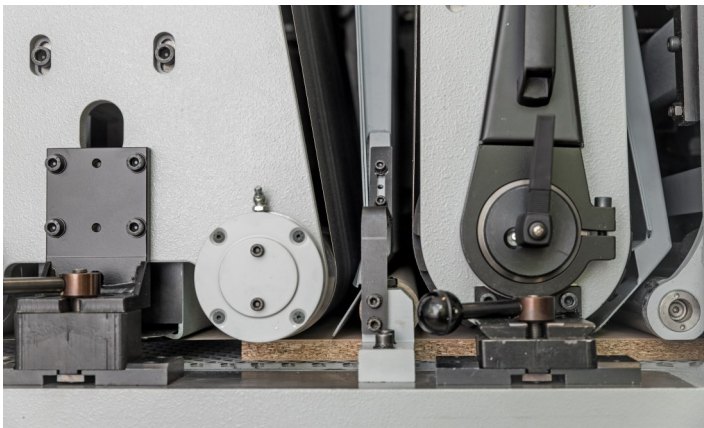


En matière de ponçage, la nouvelle KUNDIG Master va droit au but. Elle combine l'essentiel de nos 75 ans d'expérience dans le domaine. Cela signifie qu'elle possède, départ usine, c'est-à-dire "out of the box", toutes les qualités essentielles à la production rapide et fiable de surfaces parfaites. Ni plus, ni moins. Le modèle de base Kündig Master est équipé d'un rouleau de calibrage ainsi que d'une unité de patin. Il se base sur un concept éprouvé depuis des décennies garantissant une grande précision de ponçage, tout en bénéficiant d'une généreuse largeur de travail de 1350mm. Une unité de commande est également embarquée, ce qui permet d'atteindre rapidement et facilement son objectif.

L'équipement - droit au but

Construction: La Master n'est en rien inférieure à nos autres séries de modèles en termes de robustesse et de durabilité. Elle possède la même construction solide qui fait de nos machines un investissement sûr qui permet des résultats de ponçage précis et fiables durant de nombreuses années.

Réglage de la partie supérieure : Depuis une bonne trentaine d'années, nous équipons nos machines exclusivement avec un réglage de la partie supérieure. Pourquoi ? Si, par rapport à des tables réglables, la conception est plus complexe, elle a cependant bien d'autres avantages. La machine peut être alimentée avec des pièces plus lourdes tout en maintenant sa précision avec fiabilité et avec l'avantage d'une hauteur de table de travail constante.



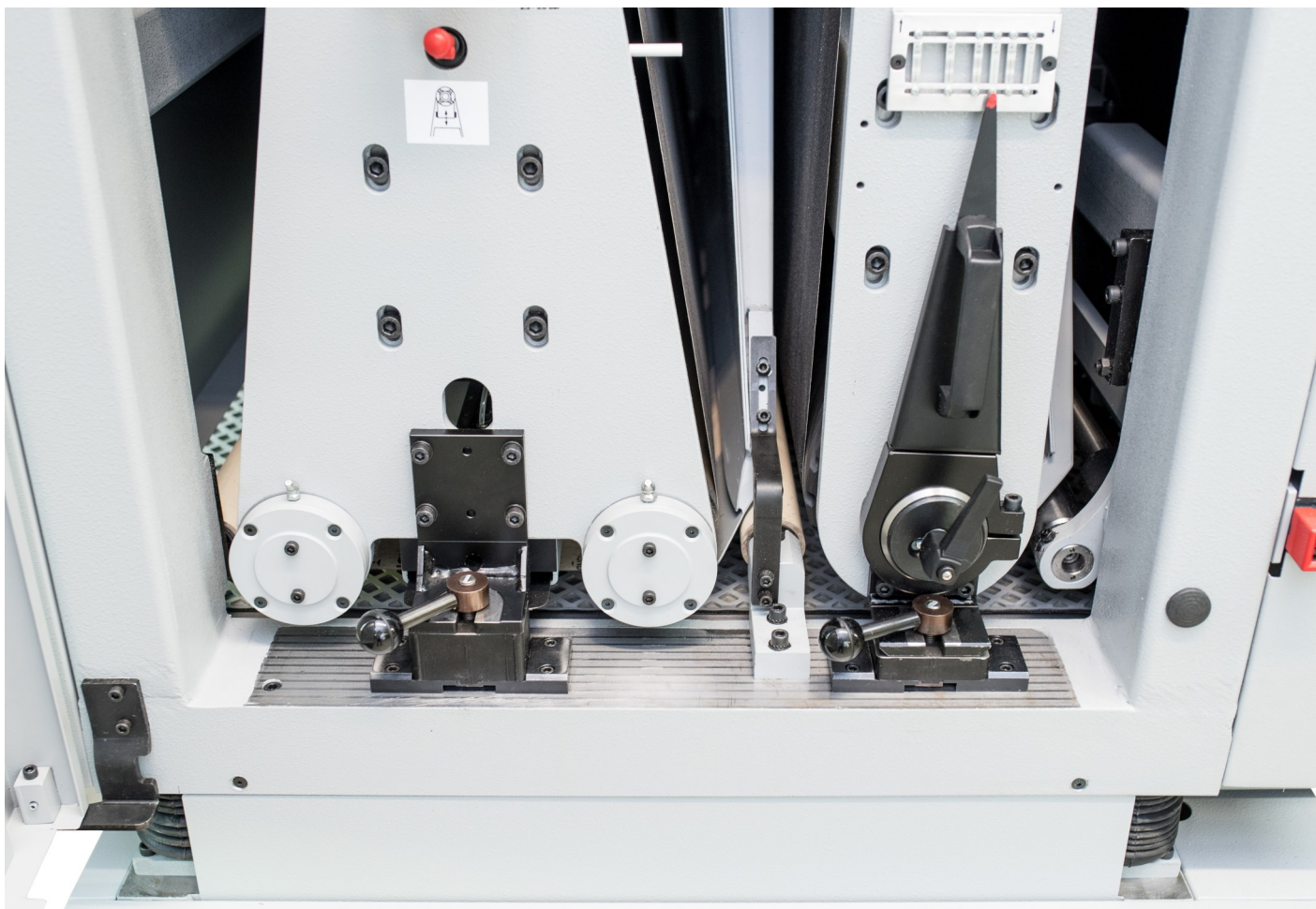
Dimensions de la pièce : Le réglage de la partie supérieure, c'est-à-dire la hauteur de passage, est motorisé et ajustable avec précision via l'écran tactile. La hauteur maximale est de 160mm. Avec une largeur de travail de 1350 mm, la KUNDIG Master possède une dimension standard généreuse qui a fait ses preuves à maintes reprises.

Mode d'économie d'énergie Eco* : KUNDIG La KUNDIG Master est équipée du mode d'économie d'énergie Eco* spécialement développé par nos soins. Le logiciel régule la consommation électrique en fonction de la charge. Lors d'une interruption de travail, la machine se met automatiquement en mode veille. Elle est ensuite immédiatement prête à redémarrer. Cela permet de réaliser des économies d'énergie importantes sans toutefois compromettre les performances.



Utilisation - rapide et facile

Tous les paramètres nécessaires au ponçage sont directement accessibles par un écran tactile organisé avec clarté. Cela inclut, par exemple, la vitesse d'avancement (3-15 m/min), l'enlèvement de matière, la hauteur de passage ou l'épaisseur cible du ponçage, ainsi que le contrôle des segments (équipement E-Plus). La Master peut également être facilement commandée au moyen d'un commutateur rotatif, d'un joystick analogique et de boutons. Les réglages pour un ponçage parfait se font ainsi en quelques secondes. L'épaisseur de la pièce peut être mesurée sur toute la largeur de travail. Des programmes individuels sont mémorisables pour les opérations répétitives de ponçage. Des dispositifs de sécurité tels que le celui de sécurité en cas de surépaisseur empêchent les pannes grossières et, grâce au diagnostic intelligent, l'utilisateur est informé de la cause de tout arrêt d'urgence.



Les unités de ponçage – une combinaison qui a fait ses preuves

Les unités de ponçage sont basées sur la combinaison éprouvée d'un rouleau de calibrage et d'un patin de ponçage. Les deux versions disponibles de la Kündig Master se distinguent par l'unité de ponçage. Pour un guidage sûr des pièces, un rouleau de pression parallèle en acier rectifié à ressort se trouve à l'entrée de la machine et des rouleaux de pression en caoutchouc se situent entre les unités de ponçage et en sortie.

Unité de calibrage : l'unité de calibrage comporte un rouleau de contact en caoutchouc rainuré d'une dureté ayant fait ses preuves. Il convient parfaitement aux tâches de calibrage, tout en permettant au besoin des enlèvements de matière importants. Le niveau du rouleau de contact est réglable en continu pour compenser l'épaisseur du grain abrasif.

Patin de ponçage segmenté (E) : Avec l'équipement E-Plus, l'unité de finition dispose d'un patin segmenté à commande électronique à la place d'un patin pneumatique. Cela permet un ponçage fin encore plus précis des bords de pièces. La pression des segments de ponçage sur les bords est contrôlée automatiquement, mais peut également être réglée avec précision sur l'écran tactile afin d'influencer encore plus précisément le ponçage des bords. Ici aussi, le patin en graphite peut être remplacé rapidement et facilement.

Patin de ponçage pneumatique (P) : Avec l'équipement Komfort, la Kündig Master est équipé d'un patin de ponçage pneumatique. La pression du patin pneumatique peut être réglée avec précision au moyen d'un régulateur. Le patin graphité peut être remplacé rapidement et facilement.

- Ponceuse à 2 larges bandes solide et peu encombrante pour le calibrage et le ponçage soigné
- Réglage de l'épaisseur par déplacement vertical de la partie supérieure de la machine (= niveau constant de travail)
- Largeur de travail 1350 mm
- Avec 2 unités ponçantes par-dessus :
- Rouleau de contact gommé et rainuré en dureté éprouvée
- Rouleau de contact réglable par excentrique à l'échelle graduée des grains (pour adaptation rapide au grain exigé)
- Patin muni de toile graphitée rapidement échangeable
- Rouleau presseur flottant et rectifié en acier à l'entrée
- Rouleau presseur caoutchouté entre les unités de ponçage et à la sortie
- Moteur 15 kW (20 CV), 400 V./50 Hz
- Réglage fin motorisé de la hauteur et affichage digital
- Tension, contrôle et oscillation pneumatique des bandes abrasives, consommation d'air env. 4 l/min.
- Avancement des pièces 0,75 kW (1,0 CV) avec tapis renforcé et rouleau d'entraînement caoutchouté
- Amorçage automatique par contacteurs, ampèremètre pour le contrôle de l'enlèvement et protection thermique
- Hauteur de passage max. 160 mm
- Dimension des bandes abrasives 1350 x 2000 mm

Exécution E-Plus:

- Toutes les fonctions de l'Exécution **Confort**
- Patin segmenté à contrôle électronique pour un ponçage fin encore plus précis des bords de pièces (à la place d'un patin pneumatique), segments de 70mm chacun

Exécution Confort:

- Patin gonflable avec réglage précis de la pression
- Mesure automatique de l'épaisseur sur toute la largeur de travail
- Levée automatique de l'unité de ponçage en cas de surépaisseur d'une pièce
- Réglage d'enlèvement en continu
- Réglage électronique d'avancement au tableau 3 - 15 m/min.
- Commande/programmation PLC avec écran tactile en couleur et mémorisation TEACH-IN (sur l'action d'un bouton; c. à. d. il n'est pas nécessaire d'entrer les données)
- Commande pneumatique de la marche du tapis
- Des supports avec un rouleau à l'entrée et à la sortie
- Mode d'économie d'énergie éco*
- Diagnostic d'erreurs
- Compteur d'heures par charge et au total

Machine en ordre de marche, en exécution E-Plus(1350-RE)

€ 47'000.-

Machine en ordre de marche, en exécution Confort (1350-RP)

€ 43'000.-

Port et mise en service en sus : € 2'200.- HT (non compressible)

Tous les prix s'entendent départ usine, non emballé, hors taxes Prix valables jusqu'au 30 décembre 2020