

# MC 305 Kosmos

Centre d'usinage (3/4 axes CNC)  
Bearbeitungszentrum (3/4 CNC-Achsen)



machines et systèmes d'usinage pour profilés en

**ALUMINIUM**

Maschinen und Verfahren zur Bearbeitung von ALUMINIUM-Profilen

**MECAL**

Convient pour l'usinage de plaques de matériau composite, des alliages légers, le PVC et les polycarbonates.  
Geeignet für die Bearbeitung von Platten aus Verbundmaterialien, leichten Legierungen, PVC & Polycarbonaten.

# MC 305 Kosmos



Le logiciel graphique 3D offre une souplesse de programmation de haut niveau, une utilisation conviviale et une interface graphique intuitive. Liaison CAD LINK externe disponible. Il en résulte une forte diminution du temps de programmation

Grafische 3D-Software mit ihrer Bedienerfreundlichkeit und intuitiver grafischer Oberfläche sichert hohe Flexibilität bei Programmierung. Als Option ist CADLINK lieferbar. Das reduziert wesentlich Programmierungszeit

- ✓ Section usinable: 200 x 200 mm (YxZ)
- ✓ Les pièces sont fixées avec 4 étaux pneumatiques, glissant sur la poutre basculant (4 axes). La poutre peut être positionné à tous les angle compris entre  $\pm 125^\circ$ , gérés directement par la commande numérique. Dans la version 3-axes la poutre est fixé
- ✓ Le centre travaille sur barres jusqu'à 4000 mm de longueur à l'aide d'un frais-disque. Avec le recours au cycle différentiel il peut travailler barres jusqu'à une longueur deux fois l'utile
- ✓ 2 butées de référence rétractables (droite et gauche) vous permet de charger les profils avec des longueurs complémentaires, même avec des sections et des usinages différents
- ✓ Bearbeitbarer Profilquerschnitt: 200 x 200 mm (YxZ)
- ✓ Werkstücke werden mit 4 pneumatischen Spannern fixiert, die entlang dem drehbaren Tisch verschiebbar sind (4 Achsen). Tisch kann in jedem Winkel im Bereich  $\pm 125^\circ$  positioniert werden. Drehbewegung des Tisches ist direkt durch NC gesteuert. 3-Achsen Version hat einen fixen Tisch
- ✓ Das Zentrum bearbeitet Stangen bis 4000 mm lang, auch mit einem Scheibenfräser. Es kann Stangen mit doppelten Länge bearbeiten, indem es die Bearbeitungen automatisch in zwei Gruppen aufteilt.
- ✓ Zwei absenkbare Nullanschläge (rechts und links) ermöglichen es, zwei Profile verschiedener Länge zu spannen, auch mit verschiedenen Querschnitten und Bearbeitungen

Convient pour l'usinage de plaques de matériau composite, des alliages légers, le PVC et les polycarbonates.  
 Geeignet für die Bearbeitung von Platten aus Verbundmaterialien, leichten Legierungen, PVC & Polycarbonaten.

# MC 305 Kosmos



**2** ✓  
 Les refroidissement outils est assuré par un système centralisé avec un volume minimal  
 Werkzeugkühlung erfolgt über zentralisierte Minimalmengen-Sprüheinrichtung

**3** ✓  
 Le magasin d'outils à 8 positions situé au centre de la base vous permet d'optimiser les temps de changement d'outil. Il peut contenir des outils pour le fraisage, taraudage, le fraisage en bout et aussi des têtes angulaires pour l'usinage des extrémités des profilés  
 Werkzeugmagazin mit 8 Plätzen in der Mitte der Maschine sorgt für Optimierung der Werkzeugwechselzeiten. Es kann Fräser, Gewindeschneider, Scheibenschneider sowie Winkelköpfe für Bearbeitung der Profilenenden aufnehmen

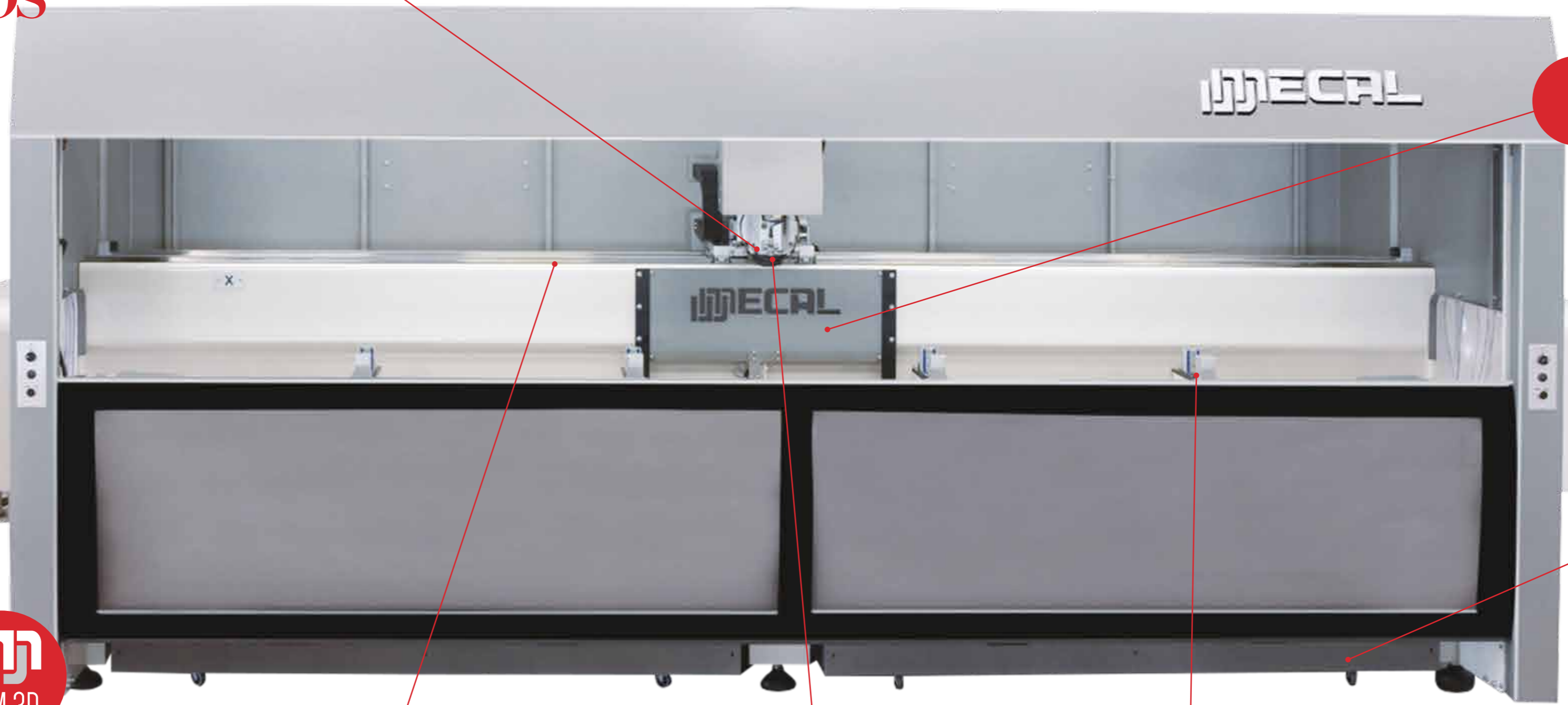
**4** ✓  
 La machine est conçue pour l'utilisation de bacs à copeaux, ou pour l'insertion d'un transporteur à bande motorisé pour l'évacuation des copeaux  
 Maschine ist vorbereitet für Montage eines motorisierten Transportbandes für Späne und Abfälle oder Schubladen dafür

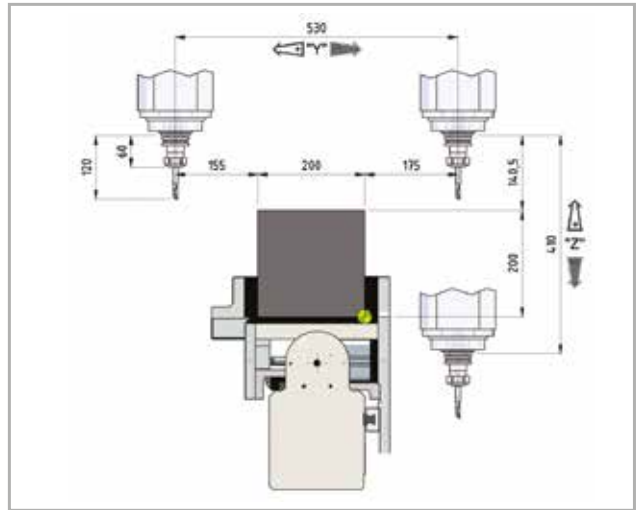
**5** ✓  
 Les étaux coussissent sur des guides linéaires de précision et peuvent être positionnés manuellement en se référant à une échelle métrique et / ou un pointeur laser, ou automatiquement par le montant mobile (version DPM), ou avec moteur indépendant sur chaque étau (version MMI)  
 Spanneinrichtungen verschieben sich auf präzisen Linearführungen und können entweder manuell (nach Messband oder Laseranzeige) positioniert werden, oder automatisch mit der Spindelkonsole (Version DPM), oder mit unabhängigen Motorantrieben für jeden Spanner (Version MMI)

**6** ✓  
 La électrobroche est disposée pour le changement rapide d'outillage  
 Spindel ist für schnellen Werkzeugwechsel vorbereitet

**1** ✓  
 Les axes glissent sur guides de précision et sont entraînés par des moteurs exploités par des systèmes digitales. Tous les systèmes de manutention axes sont lubrifiés par un système centralisé automatique  
 Achsen bewegen sich auf präzisen Linearführungen und sind mit NC-gesteuerten Motoren angetrieben. Alle Achsenführungen sind über automatisches Schmiersystem geölt

**CAM 3D**  
 Le logiciel graphique 3D offre une souplesse de programmation de haut niveau, une utilisation conviviale et une interface graphique intuitive. Liaison CAD LINK externe disponible. Il en résulte une forte diminution du temps de programmation  
 Grafische 3D-Software mit ihrer Bedienerfreundlichkeit und intuitiver grafischer Oberfläche sichert hohe Flexibilität bei Programmierung. Als Option ist CADLINK lieferbar. Das reduziert wesentlich Programmierungszeit





## MC 305 Kosmos

Course de l'axe X Verfahrweg X-Achse	mm	4225
Vitesse de positionnement axe X Positioniergeschwindigkeit X-Achse	m/1'	80
Course de l'axe Y Verfahrweg Y-Achse	mm	530
Vitesse de positionnement de l'axe Y Positioniergeschwindigkeit Y-Achse	m/1'	30
Course de l'axe Z Verfahrweg Z-Achse	mm	410
Vitesse de positionnement de l'axe Z Positioniergeschwindigkeit Z-Achse	m/1'	30
Course de l'axe A Schwenkbereich A-Achse	deg	± 125°
Puissance nominale Electrobroche Spindelleistung	kW	5.5
Type de refroidissement Kühlsystem		Air
Cone attaque Werkzeugaufnahme		ISO30
Vitesse de rotation (max.) Drehzahl (max.)	rpm	18000
Poids Gewicht	kg	± 3200



**EXCELLENCE  
THATWORKS**

**MECAL**

Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV)  
Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002  
mecal@mecal.com - www.mecal.com

