

HX TZ Technische gegevens

Gewicht (netto)	Poids (net)	340 kg
Spanning	Tension	230 V Mono / 400 V driefasig - triphasé

Zaag

T/min	R.p.m.	4500
Diameter zaagblad en boring	Diamètre lame de scie et alésage	250 x 30 mm
Zaagdiepte bij 90°	Hauteur de coupe à 90°	85 mm
Zaagdiepte bij 45°	Hauteur de coupe à 45°	55 mm
Afmetingen gietijzeren tafel	Dimensions table fonte	1077 x 273 mm
Lengte loopwagen	Longueur du chariot	1250 mm
Zaaglengte	Longueur de coupe	1250 mm (optie/option 1450 mm)
Breedte loopwagen	Largeur chariot	320 mm
Zaagbreedte parallelgeleiding	Capacité de coupe en parallèle	600 mm
Motor	Moteur	3 pk/cv

Freesas

T/min machine 400V	R.p.m. machine 400 V	3000/6000
T/min machine 230 V (enkelfasig)	R.p.m. machine 230 V (monophasé)	6000
Diameter freesas	Diamètre arbre toupie	30 mm (optie-option 50 mm)
Nuttige lengte freesas	Longueur utile arbre toupie	120 mm
Hoogteverplaatsing freesas	Déplacement hauteur arbre toupie	140 mm
Diameter tafelopening	Diamètre bol de table	180 mm
Motor	Moteur	3 pk/cv

HX TZ Technische Daten

Gewicht (netto)	Weight (net)	340 kg
Spannung	Tension	230 V Mono / 400 V Drehstrom - 3phase

Säge

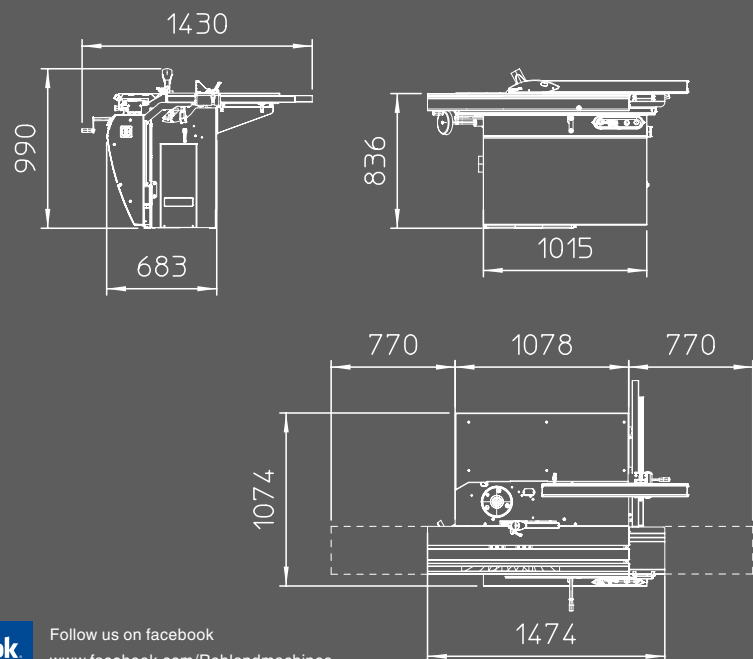
U/Min.	R.p.m.	4500
Durchmesser Sägeblatt und Bohrung	Diameter saw blade and bore	250 x 30 mm
Schnitttiefe bei 90°	Cutting depth at 90°	85 mm
Schnitttiefe bei 45°	Cutting depth at 45°	55 mm
Abmessungen Gusseisen Tisch	Dimensions cast iron table	1077 x 273 mm
Schiebetischlänge	Length sliding table	1250 mm
Schnittlänge	Cutting length	1250 mm (option 1450 mm)
Breite Schiebetisch	Width sliding table	320 mm
Schnittbreite Parallelanschlag	Cutting width parallel fence	600 mm
Motorleistung	Motor power	3 hp/PS

Fräse

U/Min. Maschine 400 V	R.p.m. machine 400 V	3000/6000
U/Min. Maschine 230 V (Einphasig)	R.p.m. machine 230 V (single phase)	6000
Durchmesser Frässpindel	Diameter spindle arbor	30 mm (option 50 mm)
Aufnahmekapazität Frässpindel	Capacity spindle arbor	120 mm
Verstellweg	Travel	140 mm
Abmessungen Tischöffnung	Dimensions table opening	180 mm
Motorleistung	Motor power	3 hp/PS

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.
 Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Des modifications sont possibles sans avis préalable.
 Modifications possible without previous advise.



Robland
 Kolvestraat 44
 8000 Brugge - Belgium
 Tel.: +32 50 458 925
 Fax: +32 50 458 927
 www.robland.com

Printed in Belgium_Designed by Enthoven_36_V1012

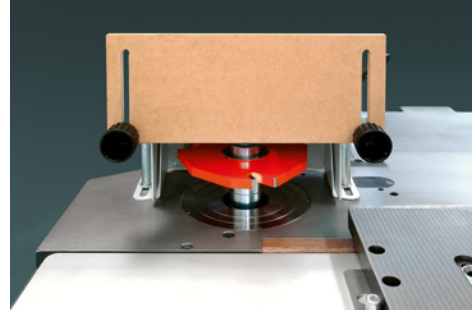
Dealer

HX TZ

Nederlands
 Français
 Deutsch
 English



HX TZ

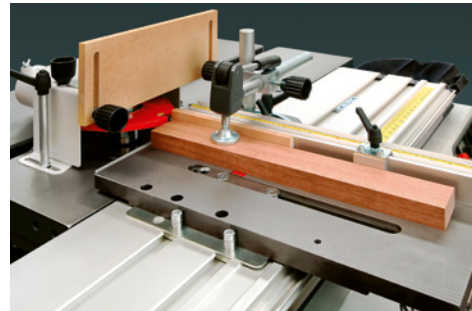


OPTIE
Pennekap met opname-capaciteit van 260 mm diameter.

OPTION
Capot de sécurité de tenonage avec capacité de 260 mm de diamètre.

OPTION
Die Zapfenschneid-Schutzhaube ist für Werkzeuge mit max. 260 mm Durchmesser geeignet.

OPTION
Safety hood for tenoning with diameter capacity 260mm.



OPTIE
De zware penneplaat met schuininstelbaar aanslagprofiel laat u toe met precisie pennen te slaan.

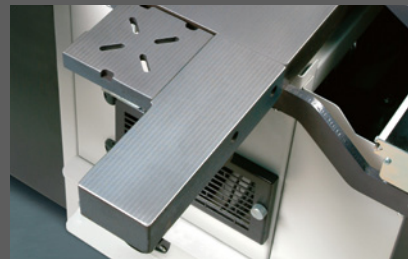
OPTION
La table à tenonner lourde vous permettra de tenonner en toute sécurité et d'augmenter la rentabilité de votre machine.

OPTION
Der Hochleistungs-Zapfenschneidertisch ermöglicht die sichere Durchführung aller Zapfenschneidarbeiten.

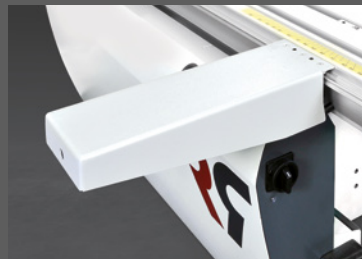
OPTION
The heavy duty tenoning table enables you to execute in all safety all tenoning work.



Machine afgebeeld met opties
Machine avec plusieurs options
Machine with several options
Maschine mit verschiedene Optionen



OPTIE
Op de HX TZ, zware gietijzeren tafverlenging met wegklapbare steun voor het aandrijftoestel.



OPTIE
Extra inhaaktabel voor rolwagen.



OPTIE
Handwiel met klok voor hoogteregeling freesas.



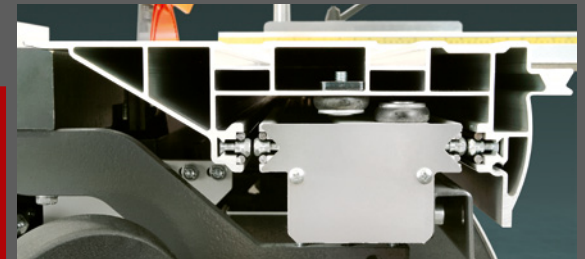
De standaard topas-diameter is 30 mm (optioneel 50 mm), de nuttige opspanlengte is 125 mm, de totale op-en neer koers is 140 mm.



OPTIE
De digitale aanslag op de parallelaanslag waarborgt uiterste precisie en gebruiksgemak.



In beide richtingen 2 x 45° schuinstelbare aanslagbalk als standaarduitrusting op de machine.



Eenvoudig te bedienen, zéér soepel lopende brede geanodiseerde rolwagen, uw garantie voor een perfecte zaagsnede.

OPTION
Sur la HX TZ, extension de table toupie en fonte équipée d'un support d'entraîneur escamotable évitant ainsi le démontage et remontage de l'entraîneur.

OPTION
Extra table de support pour chariot.

OPTION
Volant avec vernier, réglage l'arbre de toupie.

L'arbre de toupie a un diamètre standard de 30 mm (option 50 mm) et une hauteur utile de 125 mm. Le réglage de la hauteur est de 140 mm.

OPTION
Guide parallèle avec lecture digitale pour plus de confort et précision.

Guide butée de tronçonnage, inclinable de 2 x 45°, en standard sur la machine.

Chariot de bonnes dimensions, avec poutre fixe, anodisé, votre garantie pour un maniement souple et une coupe parfaite.

OPTION
Ausführung auf die HX TZ: Gusseisen Tischverlängerung mit Wegschwenkeinrichtung für Vorschubapparat.

OPTION
Extra Auflagetisch am Schiebeschlitten.

OPTION
Handrad mit Anzeige für Frässpindelhöhe.

Frässpindel mit Standard Durchmesser von 30 mm (Option 50 mm) und einer Werkzeugaufnahme von 125 mm. Höhenverstellbarkeit der Frässpindel 140 mm.

OPTION
Der digitale Ablesung am Parallelanschlag garantiert höchste Wiederholgenauigkeit.

Der Gehrungsanschlag auf dem Rolltisch ist beidseitig bis 45° einstellbar (Standard).

Einfach zu bedienen, harteloxietere überdimensionierte Schiebetisch und Führungsschiene, Ihre Garantie für perfekte Schnitte.

OPTION
On the HX TZ, cast iron power feed "fold away" support table.

OPTION
Extra support table for sliding table.

OPTION
Handwheel whit integrated analogue read out for height spindle moulder.

Standard spindle diameter is 30 mm (optional 50 mm or 1 1/4"), the working length is 125 mm. The up-and down stroke is 140 mm.

OPTION
The digital read out on the parallel fence guarantees reliable repetitive precision.

In both directions 2 x 45° mitre cross-cut fence are standard features on the machine.

Very easy to operate, anodized well dimensioned sliding table, wide lower beam, your guarantee for a perfect cut.