



Aydo

Centre d'usinage (3+1 axe CNC)
Bearbeitungszentrum (3+1 CNC-Achsen)



machines et systèmes d'usinage pour profilés en

ALLUMINIO

Maschinen und Verfahren zur Bearbeitung von ALUMINIUM-Profilen

MECAL

Convient pour l'usinage de profilés en aluminium et PVC

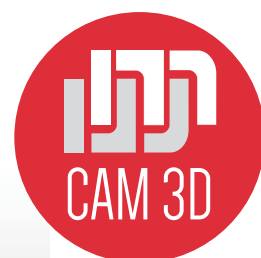
Geeignet für die Bearbeitung von Aluminium- und PVC-Profilen

Aydo



Les pièces sont fixées avec 4 étaux pneumatiques, coulissants sur la poutre basculante; la poutre a un champ de rotation de $\pm 90^\circ$ avec actionnement pneumatique

Werkstücke werden mit 4 pneumatischen Spannern fixiert, die entlang dem drehbaren Tisch verschiebbar sind; der Tisch hat einen Schwenkbereich von $\pm 90^\circ$ mit pneumatischer Betätigung



Le logiciel graphique 3D offre une souplesse de programmation de haut niveau, une utilisation conviviale et une interface graphique intuitive. Liaison CAD LINK externe disponible. Il en résulte une forte diminution du temps de programmation

Grafische 3D-Software mit ihrer Bedienerfreundlichkeit und intuitiver grafischer Oberfläche sichert hohe Flexibilität bei Programmierung. Als Option ist CADLINK lieferbar. Das reduziert wesentlich Programmierungszeit



✓ Section usinable: 250 x 170 mm (YxZ)

✓ Avec les accessoires dédiés on peut usiner les 5 côtés de profils

✓ Peuvent être réalisées fraisages avec interpolation linéaire et circulaire sur les axes X-Y-Z.

✓ 2 butées de référence (droite et gauche) rétractables avec contrôle pneumatique.

✓ Bearbeitbarer Profilquerschnitt: 250 x 170 mm (YxZ)

✓ Mit optionalem Zubehör kann Profil von 5 Seiten bearbeitet werden

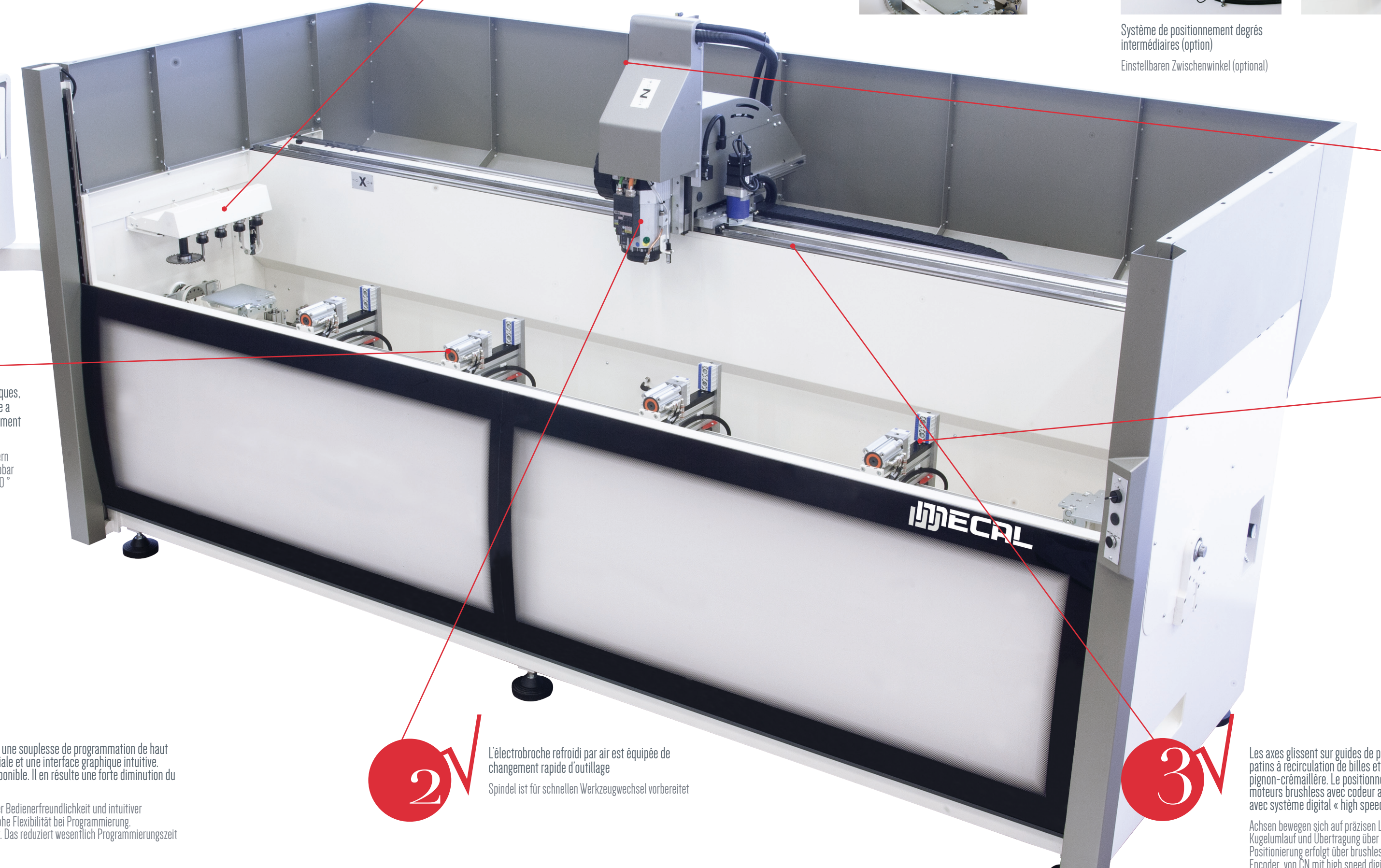
✓ Ausführen der Fräsbearbeitungen mit linearen und radialen Interpolation in Achsen X-Y-Z.

✓ Zwei absenkbare Nullanschläge (rechts und links) mit pneumatischer Steuerung.

Convient pour l'usinage de profilés en aluminium et PVC

Geeignet für die Bearbeitung von Aluminium- und PVC-Profilen

Aydo



6 Magasin d'outils à 5 positions sur la machine, avec changement automatique
Werkzeugmagazin mit 5 Plätzen, mit automatischem Werkzeugwechsel



Système de positionnement degrés intermédiaires (option)
Einstellbaren Zwischenwinkel (optional)



5 Le refroidissement outils est assuré par un système centralisé avec un volume minimal
Werkzeugkühlung erfolgt über zentralisierte Minimalmengen-Sprüheinrichtung

4 Les étaux glissent sur guides de précision avec patins à recirculation de billes, avec positionnement manuel par pointeur laser géré par CN
Spanneinrichtungen verschieben sich auf präzisen Linearführungen mit Kugelumlauf, mit manuellen Positionierung durch Laseranzeige mit CN verwaltet



3 Les axes glissent sur guides de précision avec patins à recirculation de billes et transmission par pignon-crémaillère. Le positionnement est fait par moteurs brushless avec codeur absolu, gérés par CN avec système digital « high speed »
Achsen bewegen sich auf präzisen Linearführungen mit Kugelumlauf und Übertragung über Zahnstange. Die Positionierung erfolgt über brushless Motoren mit absoluter Encoder, von CN mit high speed digitalem System verwaltet

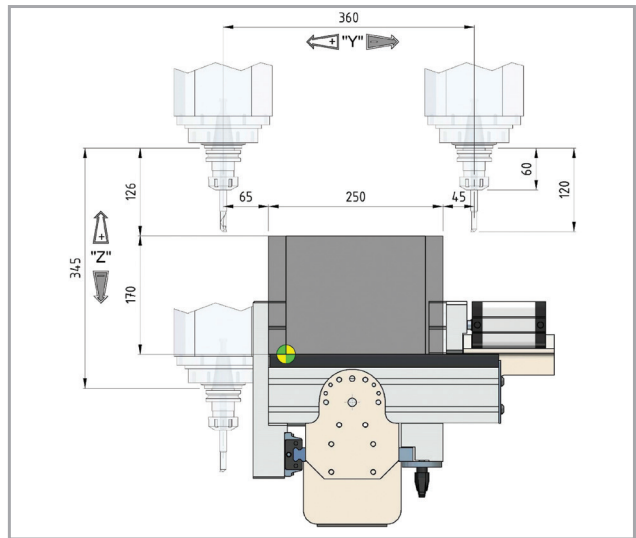
2 L'électrobroche refroidi par air est équipée de changement rapide d'outillage
Spindel ist für schnellen Werkzeugwechsel vorbereitet

1 Les pièces sont fixées avec 4 étaux pneumatiques, coulissants sur la poutre basculante; la poutre a un champ de rotation de ± 90° avec actionnement pneumatique
Werkstücke werden mit 4 pneumatischen Spannern fixiert, die entlang dem drehbaren Tisch verschiebbar sind; der Tisch hat einen Schwenkbereich von ± 90° mit pneumatischer Betätigung



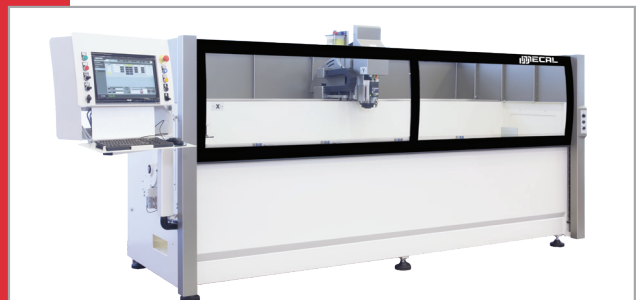
Le logiciel graphique 3D offre une souplesse de programmation de haut niveau, une utilisation conviviale et une interface graphique intuitive. Liaison CAD LINK externe disponible. Il en résulte une forte diminution du temps de programmation
Grafische 3D-Software mit ihrer Bedienerfreundlichkeit und intuitiver grafischer Oberfläche sichert hohe Flexibilität bei Programmierung. Als Option ist CADLINK lieferbar. Das reduziert wesentlich Programmierungszeit





Aydo

Course de l'axe X Verfahrweg X-Achse	mm	3160
Vitesse de positionnement axe X Positioniergeschwindigkeit X-Achse	m/1'	60
Course de l'axe Y Verfahrweg Y-Achse	mm	360
Vitesse de positionnement de l'axe Y Positioniergeschwindigkeit Y-Achse	m/1'	30
Course de l'axe Z Verfahrweg Z-Achse	mm	345
Vitesse de positionnement de l'axe Z Positioniergeschwindigkeit Z-Achse	m/1'	30
Puissance nominale Electrobroche Spindelleistung	kW	3,8
Type de refroidissement Kühlsystem		Air
Cone attaque Werkzeugaufnahme		ISO30
Vitesse de rotation (max.) Drehzahl (max.)	rpm	18000
Poids Gewicht	kg	± 1560



Sous réserve de modifications sans préavis
Technische Änderungen vorbehalten

EXCELLENCE THATWORKS

MECAL

Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV)
Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002
mecal@mecal.com - www.mecal.com

